# 中国橡胶工业开拓俄罗斯和其它独联体国家市场的机遇与挑战

范仁德,程永悦 [中联橡胶(集团)总公司,北京 100723]

摘要: 为配合即将在俄罗斯圣彼得堡举行的中国橡胶工业新技术展览会及在莫斯科举行的中俄橡胶工业技术与经贸洽谈会,介绍了俄罗斯的基本情况、经济状况、对外贸易及中俄贸易情况,并重点介绍了俄罗斯和其它独联体国家的橡胶工业。分析了中俄橡胶工业经贸合作的现状及前景,指出现在正是进入俄罗斯市场的大好时机。

关键词:橡胶工业;俄罗斯;市场

中图分类号: T 0330 文献标识码: A 文章编号: 1000-890X(2000)09-0565-04

经国家科学技术部国科外审字(2000)175 号文批准,在国家石油和化学工业局的大力支 持下,由中联橡胶(集团)总公司和中国橡胶工 业协会联合主办的 2000 圣彼得堡中国橡胶工 业新技术展览会将于 2000 年 10 月 31 日~11 月 4 日在俄罗斯圣彼得堡市举办,现将有关情 况介绍如下。

#### 1 俄罗斯基本情况

俄罗斯位于欧亚大陆北部,横跨东欧北亚的大部分土地,面积为 1 710 万 km²,是世界上国土面积最大的国家。1917 年 11 月 7 日成立俄罗斯苏维埃联邦社会主义共和国(简称苏联)。1922~1940 年,先后同乌克兰、白俄罗斯等 15 个加盟共和国组成苏维埃社会主义共和国。1990 年 3 月~1991 年 12 月,除俄罗斯外的各加盟共和国先后宣布独立,1991 年 12 月25 日,俄罗斯把国家名称更改为俄罗斯共和国,26 日宣布苏联停止存在。俄罗斯有 100 多个民族,人口为 1.5 亿,其中俄罗斯族占 83%。居民信奉东正教,俄语为官方语言。

俄罗斯海岸线漫长,70%的土地为平原,河

作者简介: 范仁德(1950-), 男, 北京人, 中联橡胶(集团)总公司高级工程师, 工学硕士, 主要从事高分子材料加工方面的研究和管理工作。

流湖泊众多。自然资源丰富,煤、天然气、石油、 泥炭、铁、磷灰石、钾、有色和稀有金属等矿物储 量居世界前列。森林约占国土面积的 1/3, 水 利资源也极为丰富。

俄罗斯拥有公路、铁路、海运、河运、空运和管道等交通系统。铁路营运里程约9万km,公路营运线长约70万km。重要海港有摩尔曼斯克、圣彼得堡(列宁格勒)、符拉迪沃斯托克(海参崴)和阿尔汉格尔斯克等。

俄罗斯首都莫斯科拥有人口 850 万, 是俄罗斯最大的城市和政治、文化、交通中心。 克里姆林宫、列宁墓和红场一带为市中心。 该市有多座剧院、教堂、图书馆和博物馆。

圣彼得堡是全国第二大城市和著名海港。 全市有几十条河流和 400 多座桥梁, 冬宫广场 为市中心。该市有著名的冬宫博物馆、夏宫、普 希金城、叶卡捷琳娜宫、斯莫尔尼宫和阿夫乐尔 号巡洋舰等历史著名景观。 其中冬宫博物馆与 大英博物馆和凡尔赛宫并称当今世界三大艺术 殿堂。

### 2 俄罗斯的经济状况

俄罗斯的工业基础雄厚,门类齐全,以机械、钢铁、有色冶金、石油、天然气、煤炭、森林以及化学工业等为主,其中能源工业占突出地位,

纺织和渔业、食品业也很发达,军火工业在经济中占重要地位。

1998 年的金融危机令整个世界动荡不安,俄罗斯受到了最沉重的打击,整个经济面临崩溃,卢布比价灾难般地下跌,商店货架上的食品被抢购一空,外国投资者发誓再也不购买俄罗斯的股票。当时很多金融机构都对俄罗斯今后的经济发展作出了悲观的估计,其中国际货币基金组织预计俄罗斯 1999 年国内总产值将下降 7.5%。

然而在 1999 年,随着俄罗斯政坛的诸多戏剧性变化,俄罗斯的经济也奇迹般出现转机。国内生产总值增长 3.2%,工业产值增长 8%以上,劳动生产率和固定资产的利用效率都有所提高。预算收入的征收计划首次超额完成26%,达到国内总产值的 13.3%,预算盈余占国内总产值的 2%以上,国家的外汇储备显著增加。年通货膨胀率仅为 37%,为改革 10 年来的第三低值。俄罗斯经济的复苏除了要归功于政府和中央银行的一系列有力措施以及国际金融组织的援助外,还因为国际市场石油和天然气的价格持续上涨。使一些出口单位的收入大幅增加。

进入 2000 年, 随着普京顺利当选总统, 俄罗斯政局稳定, 同时国际能源市场价格居高不下, 经济发展继续在良性轨道上运行。一季度的工业产值增长了 10%, 国内总产值上升7.9%, 居民的实际现金收入增长了8%。一季度的外汇储备增加了 50 亿美元, 并按期偿还了40 亿美元的外债, 4 月份的预算盈余超过了国内总产值的 6%。这些都保证了俄罗斯的货币稳定和金融体系的正常运转。

虽然俄罗斯的经济活动中还存在很多问题,如黑社会、官员的腐败等,但在处于经济转轨时期的国家中,俄罗斯的市场无疑是最有吸引力的。俄罗斯拥有一流的教育体系、世界级的科学家和专家,私人经济成分已占 70%以上,这些都为俄罗斯"新经济"的成功起到重要作用。

因此,现在正是进入俄罗斯市场的大好时机,很多西方国家也重新向俄罗斯大量投资,开

展经贸活动,今年1~4月,俄罗斯共吸引外资 90亿美元。

#### 3 俄罗斯的对外贸易及中俄贸易情况

俄罗斯的主要贸易对象是其它独联体国家、欧洲、美国和日本等。主要出口石油、天然气、石化产品、木材及其加工制品、矿产品和军工产品;进口粮食、电子、家电、轻纺、汽车和化工等产品。

中俄贸易的官方统计额目前还很小,每年只有60亿美元,其中以俄罗斯向中国出口军工产品为主。据俄方估计,民间贸易数量还有近40亿美元,但两国政府都认为目前100亿美元的贸易额与两个大国的地位极不相称。中俄政府都对开展双边经贸和科技合作非常支持,今后企业间的经贸与科技合作潜力是非常巨大的。

#### 4 俄罗斯及其它独联体国家的橡胶工业

独联体国家的橡胶工业在前苏联时期曾一 度辉煌, 在与东欧国家的协作之下, 橡胶工业自 成体系,生产各种橡胶产品、设备和除 NR 外的 多种原材料。以轮胎为例, 在前苏联解体前, 境 内共有17家大型轮胎厂,年生产轮胎7300万 条。但前苏联解体后,由于受政治、经济条件的 影响, 在 1995 年以前是显著的负增长, 从 1995 年开始稍有恢复,但仍难以达到以前的水平。 现在俄罗斯有11家大轮胎厂,年产轮胎2800 万条,其中子午线轮胎在轿车轮胎中占65%~ 70 %, 在载重轮胎中占 55%。由于受地理条件 和历史的影响,俄罗斯橡胶工业主要使用 SR, 且大部分是本国或其它独联体国家生产的, NR 只占不到 20%。俄罗斯的 SR 生产水平很高, 质量好,价格也有优势,像 SBR, IR 和 IIR 在国 际市场上都很有名,每年的出口量也很大。

俄罗斯橡胶工业的主要问题是过去橡胶企业处在中央计划经济的控制下,产品单一,品种老化,对1991年改革后实行的"新经济"很不适应。由于缺乏资金,产品改造非常困难。同时由于前些年经济形势差,企业更加缺乏流动资金,与其它独联体国家开展的贸易大都采用易

货贸易的方式,曾一度导致市场的混乱。90%的企业开工不足导致原材料生产企业更加步履维艰。

但随着国家经济形势的逐渐好转和外资的引入,橡胶工业情况开始好转,现在轮胎生产中合资厂的产量占 37%,很多轮胎厂当初的产品规格只有 10 个左右,现在已经超过 60 个。载重轮胎的产量在减小,而随着大量国外二手轿车的涌入,轿车轮胎的产量和品种显著增加。从现在到 2005 年,其橡胶工业预计可实现年增长率 10%。

从整个东欧地区来看,汽车的需求量和保 有量增长很快,在过去的几年内主要来自西欧 的二手车涌入这一地区,帮助满足了并不富裕 的购买者的需求。由于人口增长,个人或私人 用车的需求预计会持续增长。根据美国史密斯 咨询公司的估计, 东欧的汽车需求将从 1998 年 的 2 900 万辆增长到 2002 年的 3 600 万辆: 汽 车保有量将从 1998 年的 5 280 万辆增加到 2002年的6050万辆,增加770万辆。因此对 相应的轮胎和其它橡胶配件需求的增长也会很 快。预计原配轮胎的需求将从1998年的1350 万套增长到 2002 年的 1 750 万套, 增加 400 万 套,在预测期内年综合增长率约为 6.6%。 预 计轿车、轻型载重车、载重车和公共汽车替换轮 胎需求将从 1998 年的 4 370 万套增长至 2002 年的 4 950 万套, 其中轿车轮胎约占 73 %。在 预测期内年综合增长率约为3.2%。

该地区大多数地方的市场状况是顾客往往 只根据价格来购买产品,只有少数"新贵"才有 钱购买国外的名牌产品。东欧地区最流行的轮 胎规格为:

轿车轮胎:原配轮胎:175/70R13,165/70R13,135R12,195/65R15,175/70R14,185/70R13,135/70R13,185/60R14,195/60R14;替换轮胎:175/70R13,165/80R13,165/70R13,205/70HR14,155R13,145R13,135R12,185/70R13,6.45—13,155R14,185/65R14。

轻型载重车轮胎: 原配轮胎: 185R15C, 175R14C, 195/70R15C, 185R14C, 225/85R15, 225/70R16, 195R16, 185/75R16, 235/75R15;

替换轮胎: 185R14C, 6.50R16C, 185R15C, 175R14C, 8.40—15, 175R16, 225/70R16, 225/85R15, 185/75R16, 195R14。

载重车/公共汽车轮胎:原配轮胎: 9.00R20, 8.25R20, 14.00R20, 10.00R20, 11.00R20, 11R22.5, 295/80R17.5, 275/ 70R22.5, 315/80R22.5, 385/65R22.5; 替换轮胎:11.00R20, 12.00—20, 9.00R20, 8.25R20, 12.00R20, 11R22.5, 385/65R22.5, 315/ 80R22.5。

#### 5 中俄橡胶工业经贸合作现状及前景

俄罗斯是一个橡胶产品的大市场,对轮胎、管带、制品、胶鞋、避孕套和原材料、设备的需求与日俱增,同时我国的橡胶工业技术水平已发展到一个新的阶段,生胶消耗量居世界第二,各种橡胶产品门类齐全,大部分产品质量,尤其是价格与世界其它国家相比具有一定优势,在俄罗斯和东欧地区这种经济转轨型国家的市场上很有竞争实力和优势。

历史上,我国橡胶工业曾经师从前苏联,至今双方在一些产品的规格和质量标准方面还有相似之处。现在我们的技术水平已发展到一个新的阶段,在很多方面已经超过了"老师",这就为我国的橡胶产品、设备、技术和原材料进入俄罗斯和其它独联体国家市场带来机会。同时,俄罗斯的一些科研院所有很多先进的技术,但由于生产企业私有化,中断了以前的合作,无法转让和投入使用。这些技术中的相当一部分是很先进并具有很高经济实用价值的,对我国企业的技术改造和产品升级也非常适用。

中俄橡胶工业方面的合作目前仅停留在初级阶段,主要原因是渠道不畅通。国内通过边境口岸的易货贸易进口一些 SBR, IR 和 IIR, 但供应很不稳定;也有少量橡胶产品出口到俄罗斯去,虽然价格很好,但由于没有与当地的经销商建立稳定的联系,数量有限。胶乳产品中的手套、气球和避孕套等现正通过多种渠道(主要是个体户)进入俄罗斯市场,并受到欢迎。

中俄橡胶工业各有特点, 优势互补, 在经贸合作方面大有可为。中国橡胶工业应该下大力

气开辟俄罗斯的市场,特别是还可以经过俄罗斯开展与其它独联体国家和东欧国家的经贸合作。尽管俄罗斯刚刚从金融危机中复苏,市场也有很多不规范之处,但其市场的规模和成长性正在为越来越多的欧美、日本和韩国企业所看好,因此,中国橡胶工业应该尽快进入这个市场。

中俄橡胶工业的经贸合作从长远来看是大有可为的。中俄橡胶工业经贸合作的内容如下:

- (1)中国进口 SR:
- (2)中国出口轮胎、管带、胶鞋等橡胶制品和胶乳:
- (3)中国出口橡胶、骨架材料和加工助剂 等:
  - (4)中国出口橡胶生产设备;
  - (5)橡胶制品企业合资、合作;
  - (6)橡胶新产品方面的科技合作。

## 6 中国橡胶工业新技术展览会

从 1995 年开始,"中国橡胶新技术展览会"已经在香港、越南、澳大利亚、埃及和巴西连续举办过 5届,累计参展企业逾 200 家。每一次都收到较好的效果,为中国橡胶产品打开当地市场起到了桥梁和推动作用,很多参展企业受

益匪浅。

今年计划在俄罗斯举办这次展览会,就是应广大企业的要求,为中国橡胶产品打开俄罗斯市场提供机会。这次展览会将继续采用参加当地展览会设馆中馆的形式,计划参加俄罗斯第3届国际橡塑展——Plastex po,地点在圣彼得堡市练马场展览馆,时间是 10月 31日~11月 4日。该展览会在俄罗斯甚至其它独联体国家很有影响,过去的每一届都有很多当地企业参展,并吸引了来自美国、西欧的企业参加。

展团计划 10 月 25 日自北京出发,途径芬兰赫尔辛基到圣彼得堡。展览结束后到莫斯科参加"中俄橡胶工业技术与经贸洽谈会",再经赫尔辛基等地返回北京,行程 14 天。

#### 7 中俄橡胶工业技术与经贸洽谈会

经与俄罗斯弹性体研究院和轮胎研究所协商,中联橡胶(集团)总公司计划与这两家单位合作,在莫斯科举办"中俄橡胶工业技术与经贸洽谈会"。会上将就俄罗斯的橡胶工业和市场情况作详细的介绍与交流,并组织俄罗斯的企业与中方企业交流信息、促进合作,地点在俄罗斯弹性体研究院礼堂,时间初步定在11月6日。

收稿日期: 2000-06-20

# 防止漏加硫黄和促进剂的措施

中图分类号: TQ330.38<sup>+</sup>5 文献标识码: D

橡胶加工厂在胶料混炼时通常采用人工操作在开炼机中加硫黄,二段混炼加促进剂也是由人工操作,常出现漏加现象,若不及时发现,会造成胶料性能下降,影响产品质量。

为确保不漏加硫黄操作,分别对下片输送带及密炼机排胶进行控制。在开炼机一旁的合适位置设置一个放料盘,在放料盘下面设双向行程开关,即常开触点和常闭触点,常开触点接入密炼机排胶的信号控制线路中,常闭触点接入下片输送带的控制线路中。操作开始,首先在放料盘中放入硫黄,行程开关被压下(常开触点关闭,常闭触点打开),此时密炼机可收到排胶信号,但下片输送带暂不运行,若在放料盘中

忘加硫黄,通过电路控制系统密炼机就不能得到排胶信号,这样强调把硫黄放入放料盘中;当取下硫黄加入开炼机后,行程开关复位,下片输送带可以下片,若此时忘加硫黄,下片输送带将不工作,这样又一次强调了把硫黄加入胶料中。在下片完成后,要使密炼机能再次得到排胶的信号,需要重新将硫黄放入放料盘内,这样可有效防止漏加硫黄的事情发生。防止漏加促进剂的方法与之相同,即分别通过卸料门与加料门的控制确保每次投料的实施。

通过对密炼机与开炼机控制系统的改造, 有效防止了漏加硫黄与促进剂现象,对胶料性 能的稳定、产品质量的提高均有很大作用。

> (中国神马集团橡胶轮胎责任公司 郭宏伟 杜新闯供稿)