

蓬勃发展的无锡恒亨白炭黑有限责任公司

本刊编辑部 涂学忠

无锡恒亨白炭黑有限责任公司(以下简称恒亨公司)位于风景秀丽的江南古镇——无锡东湖塘。该公司始建于 1984 年,当时是土法上马生产水玻璃的乡镇企业,年产量只有 8 000 t。

改革开放以来,特别是党中央大力开发长江三角洲经济区的政策贯彻实施以来,该地区的经济实现了持续高速增长,乡镇企业如雨后春笋般的涌现,并在改革大潮中不断发展壮大。无锡当地和周边地区的经济发展给恒亨公司带来了无限商机,使公司生产不断发展,目前已成为中国国内最大的白炭黑专业生产厂家,年产销各类白炭黑 2.8 万 t,年销售额超过 1.5 亿元。1994 年被原化学工业部和农业部评为全国乡镇百强企业。

恒亨公司占地约 3.7 万 m² (55 亩),现有职工 262 人,生产的沉淀法白炭黑有三大系列 8 个品种。生产技术系依靠自己技术人员独立自主开发的,关键设备,如 PC 控制器、喷干机、燃烧器、自动包装机等选用进口产品。恒亨公司拥有得天独厚的资源优势,生产沉淀法白炭黑的主要原材料硅酸钠是自己制造的,硅酸钠年生产能力达 12 万 t。另一主要原料选用无锡产优质高透明酸。生产过程的工艺参数采用 PC 机自动控制,最终成品的物化性能指标可以自动调整,从而生产出质量稳定的不同型号白炭黑。恒亨公司沉淀法白炭黑可满足 ISO 5794-1 标准要求,公司荣获了采标先进单位称号。

白炭黑在浅色橡胶制品中代替炭黑用作补强剂,不但可以满足制品色泽要求,而且能提高制品的粘合强度及耐老化、抗撕裂性能。白炭黑与间苯二酚、甲醛组成的间-甲-白增粘体系可大幅度提高轮胎胶料与帘线的粘合强度,减轻轮胎因脱层而早期损坏的危险。近年来,不少国外轮胎公司把白炭黑与硅烷偶联剂并用大量用于胎面胶,在不降低或很少降低胎面胶强

伸性能的前提下,同时改善了轮胎的滚动阻力和抗湿滑性能。

恒亨公司生产的橡胶用沉淀法白炭黑系列包括 XT-90, XT-91, HENG SIL-933, HENG SIL-955, HENG SIL-977 等粉状或造粒品种。XT-91 或 HENG SIL-955 主要用于胶鞋,特别是合成橡胶鞋大底,可提高胶料强度、耐磨性及透明度。XT-91, HENG SIL-933 和 HENG SIL-955 可广泛用于输送带、传动带、实心轮胎、碾米机辊筒、减振元件等橡胶制品。XT-91 及 HENG SIL-955 部分替代炭黑用于轮胎胎面胶,可增强花纹抗撕裂性能,提高缓冲性能和耐屈挠疲劳性能。在硅橡胶制品中可使用 HENG SIL-977 代替进口气相法白炭黑。白炭黑还可用于胶粘剂填充,用作助流剂及抗结块剂。恒亨公司白炭黑目前已经广泛应用于国内橡胶工业,特别是胶鞋工业,产品销往国内广东、福建、浙江、上海等省市,并远销东南亚地区。

恒亨公司 1998 年改制成为股份制企业,使公司的发展进一步上了快车道。公司除生产白炭黑外,还于 1998 年 9 月开发生产了优质高效活性剂 PEG 系列,生产规模达 2 000 t·a⁻¹,产品性能达到国外同类产品标准。产品一投放市场立即受到轮胎生产厂的高度重视,各级代理、经销商纷至沓来,表示愿意代理、代销这一产品。

恒亨公司的发展得益于严格的科学管理,高度文明化的生产和对科技人才的重视。生产中主要工艺流程采用 PC 机管理,减少了人为干扰因素,保证了产品质量稳定,而且减少了操作工人数量,一条万吨级生产线一班只需 7 个人操作。厂区实现了园林化,新栽的树木一行行,草坪、鲜花与新油漆后闪闪发亮的管道、贮罐相映成辉。人们在这里看不到一般工厂马路边和犄角旮旯常见的废旧设备、器材和垃圾。生产车间设备有良好的密封装置,而且工人经

常打扫,因此车间长年保持一尘不染,受到来参观的各级领导及海内外客商的一致好评,他们纷纷惊呼:“想不到一个乡镇企业竟然有如此高的管理水平和文明生产程度!”

恒亨公司不但给予科技人员优厚的待遇,而且充分给予他们施展聪明才智的机会,因此已有近30名大、中专毕业生加盟恒亨公司,其中不少人已成为公司的骨干、中坚。为帮助国内橡胶企业用好恒亨产品,恒亨公司建立了设备仪器完善的橡胶实验室,进行大量的配合、加工工艺及胶料性能研究试验。为提高公司的服务水平,进一步加快公司的发展速度,增进与橡

胶行业的沟通,恒亨公司诚邀从事橡胶和精细化工研究开发的专家及科技人员加盟该公司共谋发展。

九届全国人民代表大会通过的修改宪法中明确规定私营经济是社会主义国民经济的组成部分,它给不断谋求发展壮大恒亨人以极大的鼓舞。恒亨公司计划加快各种橡胶助剂的开发,逐步发展成为生产白炭黑为主,生产代替进口各种高档橡胶助剂为辅的综合精细化工集团,更好地为中国橡胶和轮胎工业的发展作出更大的贡献。

化工部橡胶工业信息总站橡胶助剂分站 年会在浙江温州召开

化工部橡胶工业信息总站橡胶助剂分站年会于1999年5月26~28日在浙江温州召开。这次会议由橡胶助剂分站站长挂靠单位——沈阳东北助剂总厂主办,浙江永嘉化工厂协办。来自橡胶助剂生产厂及相关单位的近70名代表参加了会议。

会上,沈阳东北助剂总厂刘国山厂长就橡胶助剂行业目前的形势发表了讲话。他强调指出,橡胶助剂行业只有适应市场经济形势,深化企业内部机制改革,下大力气节约挖潜,多生产适销对路的产品,才能摆脱目前的困境,扭亏增盈。

化工部橡胶工业信息总站橡胶助剂分站秘书长曹东对橡胶助剂分站过去一年来的工作进行了总结,并提出了下一个年度橡胶助剂分站的工作计划。

本次会议交流了10篇论文,内容涉及橡胶助剂生产工艺、环保、橡胶助剂及相关行业发展形势等。

与会代表还就橡胶助剂存在的问题以及各企业的技术开发动向进行了广泛的交流,讨论了国家机构改革及产业结构调整对橡胶助剂行业带来的影响,共同商讨了橡胶助剂行业的发

展对策。可以相信,这次会议的召开对橡胶助剂行业的健康有序发展将会产生积极的推动作用。

(本刊编辑部 许炳才供稿)

青州化工股份有限公司软质炭黑 技改项目立项

近日,山东青州化工股份有限公司万吨级新工艺湿法造粒炭黑技改项目通过了省经委立项,进入了设计准备和筹资阶段。

近年来,该公司不断加大技改投入,提高设备的技术含量,1997年成功地建成一条年产1.5万t新工艺湿法造粒硬质炭黑生产线。这条生产线经过一年多的运行,各项指标均达到或超过了设计水平。

为调整产品结构,实现软、硬质炭黑均衡发展,该公司决定对原有的消耗高、工艺落后的年产4000t干法造粒生产线进行改造。改造内容包括DCS系统控制、湿法造粒、节能降耗、提高质量、环境保护等,使其与轮胎工业迅速发展的状况相适应。预计,该项目总投资2679万元,届时将增加生产能力1.1万t,增加销售收入5000万元,为企业的不断发展和增强竞争能力奠定基础。

(摘自《中国化工报》,1999-05-19)