

浅析制鞋业的误区与对策

李方伟

(金陵石油化工公司化肥厂设计所 210033)

改革开放以来,我国制鞋业得到飞速发展,仅1993年向美国出口创汇就达44亿美元。然而在激烈的市场竞争面前,我国的制鞋业越来越显出它的缺点和不足。

(1)从制鞋业本身的发展来看,制鞋业是一个投资见效快的产业,是一个劳动力密集型产业。外商看重中国这个廉价的劳动力市场,投资厂家不断增加,大多数是以订单来定产的,没有技术开发的投资计划。国内私人企业看重制鞋业的近期效益,投资者也不断增加,他们也没有技术开发的投资计划,致使我国制鞋技术与我国的出口产值很不相称。

(2)从劳动力的价格上看,随着我国人民生活水平的提高,劳动力的价格也不断提高。我国制鞋业以廉价的劳动力为基础,取得产品低价格的竞争优势也将逐渐消失。大陆的制鞋业也将与台湾一样,只有二三十年的黄金时期。

(3)从传统观念上看,人们对制鞋产业抱有偏见,对鞋业工人的文化、技术素质要求低,因而该产业工作人员的总体素质是较低

的,以致于人体的头部装饰有美容美发师,人体的躯干和四肢装饰有服装设计师,并有大众化的美容美发书籍和服装设计书籍流行,而制鞋产业的技术设计人员却显得默默无闻。他们的经济收入与美容美发师、服装设计师相比,也显得相形见绌,影响了他们积极性、创造性的发挥,阻碍了制鞋业的技术发展。实际上,鞋作为人体脚部的必用品,不但具有审美和护脚的要求,更具有保健的要求。人体对鞋的保健要求,主要是要求鞋具有弹性缓冲功能,以消除振动给人体内脏带来的伤害,消除振动对脚关节、肌肉的损伤。

(4)从人们的习惯思维上看,人们在研究鞋的弹性缓冲功能时,思维仅局限于应用海绵和气垫。前者虽然具有一定的缓冲功能,但缺乏弹性,使人走起路来更费劲,犹如行走在沙漠中。后者由于气体对材料的浸透性,使人们采用像塑料这样结构致密、缺乏柔性的材料,导致弹性效果不佳。而采用弹性柔性材料制作气垫,则成本偏高。如多年前,美国耐克公司就研究生产了自动充气气垫运动鞋,但

ISO 9000 系列标准于1987年首次颁布,原定5年后即1992年要修订一次,但由于该标准颁布后采用的国家很多,以这些标准为依据的质量体系的建立和审核工作发展极为迅猛,需要研究的问题也很多,因此,修订工作一直到1994年才完成。现在ISO 9000 族中的主要标准ISO 9000—ISO 9004 第二版已于1994年7月1日颁布实行,第二版的ISO 9000 族标准还只是ISO 9000 族标准的第一期修订本,第二期修订工作已经开

始,它的目标是2000年版的ISO 9000 族标准,它将是一次更大的修订,修订后的ISO 9000 族标准的面貌将有很大的改变。对于第二版新标准的公布,各国的质量体系与认证机构极为重视,有的已作出了积极、迅速的反应。这也要求我国有关部门及有关企业应积极采取措施,尽快组织力量编制新版国家标准,与国际标准保持一致。

收稿日期 1995-01-10

成本高、价格贵,难于普及到日常通用鞋上。研究性能优良、价格适中的弹性缓冲鞋,需要突破习惯思维约束,需要创造性的设计。

针对上述误区,提出如下对策。

(1)大力加强技术资金投入,集中一批有才华的鞋业设计技术人员,开发新品种、新款式,强化鞋业产品的保健功能,提高鞋业产品的技术含量,克服单一以产品低价格为竞争手段的思想,以保持制鞋业的长期稳定发展。例如在颜色上,可以开发出灰色、牛仔色及绿色的产品,以便与衣裤和草地浑然一体,改变以往鞋业产品以白色、黑色、棕色、红色为主的局面。

(2)组织有关专家,编写出版大众化书籍,说明各类鞋的功能差异,引导消费者正确消费。在书籍中列入各类鞋的性能指标。例如电工用的绝缘鞋,其电阻必须大于多少;而在易燃易爆场所使用的防静电鞋,其电阻必须小于多少;日常通用鞋,其电阻必须小于多少才能达到保健的要求等。又如对弹性鞋,最好将弹性刚度列为指标。把鞋业产品的性能

指标标准化,使保护消费者的权益有据可依。另外,集中一批有才华的鞋业设计技术人员,编辑出版制鞋业专业用书,提高制鞋业的整体技术水平。这对一个拥有 12 亿人口的国家是十分必要的。

(3)强化鞋业产品的保健功能,增强鞋纵向柔折性,有效减少运动给脚板带来的疲劳。控制常用鞋的电阻值,减轻静电效应给健康带来的损害。强化鞋业产品简单有效的弹性缓冲功能设计。在这一点上,值得一提的是:一种利用弹性体充液胶管作弹性元件,上置特制稳定片组成的,具有重量轻、体积小、制造简单、成本低、寿命长的优良弹性缓冲功能鞋已开发成功。其原理是:充液弹性胶管受压时,从圆形变成扁形,由于液体是不可压缩的,受压时,胶管周长伸长,将压力能转变为橡胶的弹性能。这不失为一个创造性的设计,必将大幅度提高我国的制鞋业技术水平,为我国制鞋业的长期稳定发展做出贡献。

收稿日期 1995-01-15

一种多功能积木式加工中心

美国“ibid.”1993 年 208 卷 7 期 9 页报道:

美国 Versa 机器公司生产的积木式加工中心是无需额外投资于昂贵单用设备,可削减二次加工费用的有效设备。该设备已成功地应用于诸如内胎、胶管和其它挤出制品的生产中。在上述设备上可进行例如一般切割、斜切、加热压印、冲孔和喷墨印刷等的综合加工。该积木式加工中心是多个标准组件的联合体。部分标准组件可供额外加工宽 16 英寸、厚 3 英寸的制品使用。另外,该公司可根据用户需要定制更大截面制品生产所需装置。

(叶春葆译)

串联式混炼工艺

据“IRC '92”专辑 376—378 页报道:

串联式混炼系以一台单独的机械形式,用多级混炼设备来完成普通的两段或多段混炼。为了进行更深程度的混炼,这种方法无需使段与段之间的胶料冷却至环境温度,从而避免了胶料的重复升温,确保能量消耗保持最低。此外,由于取消了半成品的贮存过程,该方法带来了大量降低成本的机会,可减少劳动成本、相关的运输成本及胶料管理成本。与普通混炼系统相比,设备的这种布局使得生产每千克胶料的设备成本费降低,因此,总节省金额非常可观。

(杨万怀摘译 白 宗校)