

表 11 SSBR/BR 并用胶的物理性能

项 目	配方编号		
	H	I	J
邵尔 A 型硬度/度	61	61	63
100%定伸应力/MPa	2.4	2.5	2.6
300%定伸应力/MPa	13.3	13.4	15.2
拉伸强度/MPa	20.4	20.1	19.9
拉断伸长率/%	404	399	362
回弹值/%	30	31	30
撕裂强度(裤形)/(kN·m ⁻¹)	15.0	15.6	13.6
压缩永久变形 ¹⁾ /%	12.4	13.4	12.3

注:1)压缩条件 70℃×24 h,压缩率 25%。

令人十分感兴趣。与使用传统加工助剂的胶料相比,使用新型无锌加工助剂的胶料在固特里奇屈挠计上测量的生热大大降低(见图 6)。样品本身温度和夹具温度的情况均如此。

由于生热是轮胎胶料开发中关注的要点,因此这种新型加工助剂将特别适用于胎面胶。

2 结论

Schill + Seilacher 公司新开发的 Struktol VP1407 是广泛用于轮胎工业的锌皂加工助剂的无锌替代品。

桂林橡胶机厂被认定为 2004 年国家火炬计划重点高新技术企业

中图分类号:F27 文献标识码:D

日前,桂林橡胶机械厂被国家科学技术部认定(按照《国家火炬计划重点高新技术企业认定条件和管理办法》进行)为 2004 年国家火炬计划重点高新技术企业,该厂是广西区入选的 3 家企业之一,也是我国橡胶机械企业唯一的入选企业。

国家重点高新技术企业的认定标准极高,要求企业必须是国家级火炬计划项目承担单位,主导产品的技术水平在国内处于领先地位,企业在本行业中影响重大,对行业技术进步有促进和带动作用。作为省级高新技术企业、全国 CAD 深化运用示范单位、广西区高新技术产品出口示范企业,桂林橡胶机械厂一直致力于国家级重大新产品的开发与推广。自 1995 年以来,该厂承担的 7 项国家级火炬计划及重大新产品计划项目均都按时通过鉴定和验收,且技术达到世界先进水平,承担的 3 个国家级新产品项目——1140 液压硫

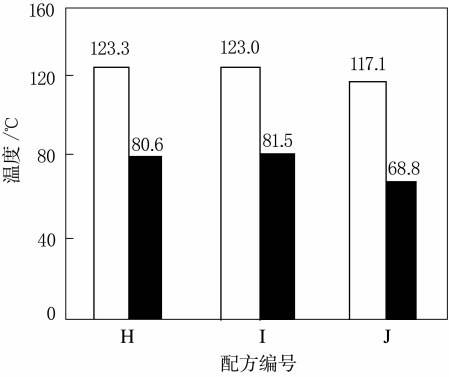


图 6 SSBR/BR 并用胶固特里奇温升

冲程 6.35 mm,负荷 2 MPa。□—样品,■—夹具。

如推出化学组成不同的材料时所预料的,与锌皂相比,新型加工助剂的作用有一些不同之处。尽管总体加工性能几乎没有改变,但新型加工助剂有一些优点,包括提高了挤出产量和降低了生热,同时也有稍稍加快硫化起步的小缺点。

(涂学忠编译)

译自英国“Tire Technology International”,
2002,P144~147

化机、1220 液压硫化机和 1700 液压硫化机的开发和推广工作完成得尤为出色,这些液压硫化机已产业化,对我国轮胎的子午化尤其是高档子午线轮胎的生产具有重大的意义。同时,该厂生产的液压硫化机已批量出口世界轮胎巨头米其林公司,实现了我国液压硫化机出口零的突破,为国家创汇达数千万美元;企业还与米其林公司结成了战略伙伴关系,每年都可以从该公司获得一定的订单。

通过承担国家级火炬计划及重大新产品开发项目,桂林橡胶机械厂的核心竞争力得到快速提升,现在企业每年开发的新产品项目都在 10 个以上,新产品的产值率在 50% 以上。目前,企业不仅生产硫化机,而且已基本具备承接整套全钢载重子午线轮胎生产设备的能力;企业的产能也飞跃提高,硫化机年产量已从约 100 台扩大到 500 多台,销售收入由 2002 年的 1 亿元跃升到 2003 年的 3 亿元,预计 2004 年将突破 5 亿元大关。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳供稿)