

- [10] Meyer H. Neue entwicklungen auf dem gebiet von keilriemen und keilrippenriemen für die automobil industries tagungshandbuch[ J ]. Gummi Asbest Kunststoff 1990(1): 50-56.
- [11] Wada N. Short fiber-containing rubber composition[ P ]. Japan;

JP 62 104 848, 1987-05-15.

- [12] Inoue S. Rubber V-belt[ P ]. Japan; JP 61 290 255, 1986-12-20.

收稿日期: 2001-10-24

## CVO 胶鞋

中图分类号: TQ336.7 文献标识码: B

CVO 是 canvas vamp oxford 的缩写, 其意是帆布鞋帮的浅口便鞋, 在我国主要供出口, 在胶鞋出口中占重要地位。CVO 胶鞋从鞋帮形式上看极似内销的网球鞋, 不同的是其楦型极瘦, 鞋帮硬挺, 整鞋制作精细。其楦型若以中国鞋号(鞋楦长度与跖趾关节部位围度的关系)来测量, 鞋楦的肥瘦度还不足一型, 属女用鞋, 一般尺码为美码(女)5~10, 相当于中国鞋号23~27。现将其材料及制作工艺特点介绍如下。

### (1) 外形及材料

CVO 胶鞋的鞋帮特点是前帮折边不沿口, 后帮沿口, 使其比普通网球鞋显得精致。帮面材料主要是细帆布, 如 28/2×2, 28/2×3, 1828/2×3 等, 也有用线经纱织布的, 颜色多样。此外, 帮面材料也可用色织布, 如色织花布、色织格子布, 还有用覆塑革的。帮面可进行装饰, 主要为电脑绣花。其鞋里、内底布多为漂白或色布, 与内销产品使用本白布相比更为高档。为了使鞋帮硬挺, 鞋帮布在括浆合布时增加了括浆的次数和厚度, 或改进胶浆配方。

除鞋帮要求硬挺外, 后跟皮也如此, 要求鞋帮后跟久穿后仍保持挺直, 富有弹性, 不易皱折。

鞋底为压延成型底, 表面花纹大多用橡胶皱胶、树皮、草根等仿自然肌理, 也有的用半圆柱形截面的细横条。鞋底材料多数为 NR 和 SR 并用的半透明底, 呈浅黄色、浅桔黄色、浅桔红色或白色。

围条为白色, 花纹为极简单的斜纹。

### (2) 制作工艺特点

CVO 胶鞋扳帮(绷帮)时将内底反面(不贴布的一面)与硬质内底贴合, 并刷浆。内底为浅色橡胶发泡海绵, 硬质内底为一种纤维纸板。在鞋帮

里层下边四周也刷胶浆, 将鞋帮套在楦面上, 把内底置于楦底, 用扳帮钳或扳帮机将鞋帮的下边四周绷贴在内底上。为避免半透明的外底露出鞋帮帮脚(鞋帮的下口)和内底颜色, 可贴白色小衬底, 用以遮盖与底接触部分的颜色并填平帮脚。

CVO 胶鞋也可像普通内销网球鞋一样用缝帮套楦法成型。将内底布缝在鞋帮上, 套于鞋楦, 然后在内底布的外层贴海绵内底或不发泡的内底, 再加贴具有遮盖力的白色或有色外底, 贴围条。这样成型的产品档次较低。

CVO 胶鞋制作精细, 主要表现在缝帮和成型的精工细作。其缝迹均匀, 缝边整齐, 成型要求外底大小合适; 围条贴上后要平整, 外底不超出鞋帮, 不偏歪; 贴围条后不显沟槽, 尤其重要的是贴围条后不露浆迹。这就必须采用无露浆围条技术, 也称无浆围条或免浆围条。实际上浆还是用的, 只是像贴邮票那样, 把浆涂在邮票而不是信封上。其工艺是把胶浆涂在围条背面, 或将浆料(不含溶剂的胶料)用压延方法贴在围条背面, 也可用三色围条挤出机将浆料通过挤出机的复合机头复合于围条背面, 在成型时只需在鞋帮上刷处理剂。无论采用哪种途径, 都可使围条在鞋帮上不再露出浆迹, 从而保证了胶鞋的外观质量。

CVO 胶鞋源于运动鞋, 在产品设计和制作上充分考虑了生活穿用的要求, 因此成为深受女性欢迎的日常生活用鞋。

这种式样的鞋帮也可用于男便鞋, 其鞋楦需较肥宽。外底多为模压底, 为窄纹的波浪形花纹, 有的用切纹底(或称刀切底, 即在硫化后的无花纹鞋底表面用波纹刀片切出波浪形花纹), 当鞋底弯曲时, 刀片切出的花纹才显示出来。这种男便鞋的围条较宽, 有的还有细花纹的大梗子, 鞋帮统口有海绵衬垫, 这种鞋也被称为甲板鞋或水手鞋。

(湖南橡胶厂 孙砚天供稿)