

Application of Red and Green Light Signal Control Chart in Statistical Process Control of Rubber Vulcanization Production

XIE Weihua, ZHANG Younan, LIANG Jianyao, RONG Jigang

(Zhuzhou Times New Material Technology Co., Ltd, Zhuzhou 412007, China)

Abstract: In the control stage, the red and green light signal control chart was more intuitive than the general control chart in the statistical process control (SPC) of bilateral rules quality characteristic. The width of the characteristic distribution could be read directly. Under the premise of the sensitivity, the alarm rate was higher. The data points could be plotted directly in the red and green lights signal control chart, then it could be used as the control chart for analysis. When the characteristic parameter value was controlled within $\pm 3\sigma$ for the length and stiffness of rubber products, the red and green light signal control chart was more suitable.

Key words: red and green light signal control chart; statistical process control; rubber product; vulcanization; length; stiffness

一种热塑性硫化橡胶弹性体组合物及其制备方法

中图分类号:TQ334.9 文献标志码:D

由中纺投资发展股份有限公司申请的专利(公开号 CN 104744825A, 公开日期 2015-07-01)“一种热塑性硫化橡胶弹性体组合物及其制备方法”, 涉及的组合物配方为: 三元乙丙橡胶 100, 聚丙烯树脂 50~400, 氢化苯乙烯类热塑性弹性体 50~400, 矿物油 100~800, 矿物填充剂 40~500, 稳定剂 0~10, 酚醛树脂硫化剂 4~12, 加工助剂 0~10。与传统热塑性硫化橡胶相比, 该热塑性硫化橡胶弹性体组合物保留了压缩永久变形低的特点, 而流动性有所改善, 可以改善注塑产品表面外观, 同时具有减震和降噪的效果, 可满足机械、汽车、电子电器等领域的需求。

(本刊编辑部 赵 敏)

一种橡胶促进剂CBS的造粒工艺

中图分类号:TQ330.38⁺5 文献标志码:D

由天津一化化工有限公司申请的专利(公开号 CN 104667822A, 公开日期 2015-06-03)“一种橡胶促进剂CBS的造粒工艺”, 提供了橡胶促

进剂CBS的造粒工艺: 将3.8份白油、1.2份石蜡、0.225份分散剂加入配制罐, 充水后反应物体积为540 L; 向捏合机中投入400份促进剂CBS(粉剂原料), 盖严孔盖, 开启捏合机, 用压缩空气压入计量好的180 L辅料; 造粒时设定一室温度为86℃、二室温度为74℃、三室温度为55℃, 开启加热蒸汽截门, 待3个室温度同时达到设定值后, 开始下料, 成粒、干燥、包装制得最终产品。该方法能够提高促进剂CBS颗粒产品强度, 提高产品质量和产率。

(本刊编辑部 赵 敏)

一种溴化丁基橡胶塞及其制备方法

中图分类号:TQ336.4⁺2; TQ333.6 文献标志码:D

由安徽华峰医药橡胶有限公司申请的专利(公开号 CN 104744834A, 公开日期 2015-07-01)“一种溴化丁基橡胶塞及其制备方法”, 涉及的溴化丁基橡胶(BIIR)塞配方为: BIIR(国产) 100, 高岭土 75~85, 炭黑 0.1, 钛白粉 3, 凡士林 3~6, 活性氧化镁 5~6, 硫黄 0.1~0.3。胶塞制备步骤包括配料、炼胶、预成型、硫化、除边和自动清洗。该发明具有工艺简单合理、生产成本低、产品性能优良的优点。

(本刊编辑部 赵 敏)