

at break and tear strength of NR vulcanizate with cerium methylacrylate increased compared with the vulcanizate without cerium methylacrylate, and the hot air aging resistance was improved.

Key words: cerium methylacrylate; NR; curing system; reinforcing effect; hot air aging resistance

2016年首届石油系橡胶增塑剂 技术论坛在山东滨州举行

中图分类号: TQ330.38⁺4; F27 文献标志码: D

由中海沥青股份有限公司(简称中沥公司)和北京橡胶工业研究设计院(简称北橡院)联合举办的“2016年首届石油系橡胶增塑剂技术论坛”于2016年7月14—15日在山东滨州举行,来自工业和信息化部、橡胶增塑剂企业、轮胎与橡胶制品企业、合成橡胶企业、第三方检测机构、高校、科研院所和媒体的50余名代表出席了论坛。

北橡院院长李高平和中沥公司常务副总经理刘洪安致开幕辞。论坛伊始,举行了“海之润”环保型橡胶增塑剂品牌发布仪式。工业和信息化部领导张海亮、北橡院院长李高平、中海油炼化研究院副院长王金凤、中海油沥青润滑油中心副总经理王玉海、中沥公司常务副总经理刘洪安、中沥公司副总经理朱力军、捷克斯(上海)贸易有限公司总经理高桥幸义、广州大港石油科技有限公司总经理何锡文等出席了发布仪式。

“海之润”环保型橡胶增塑剂包含HJA系列6个产品(HJA0810, HJA0214, HJA1018, HJA1220, HJA1824, HJA2026),其中新开发的环保型橡胶增塑剂HJA1220, HJA1824和HJA2026三种产品为橡胶芳烃油理想的环保型替代品,在环保性能和应用性能方面均达到了国际先进水平。

论坛以“绿色·高性能·系列化”为主题,围绕石油系橡胶增塑剂的环保法规、作用机理、生产技术、应用性能和市场需求等热点问题进行了深入研讨。华南理工大学副教授陈朝晖详细介绍了橡胶增塑剂的作用机理;全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会化学助剂分委会秘书长范秀莉介绍了橡胶增塑剂的国家标准制定与进展;国家橡胶轮胎质量监督检验中心和天祥检测集团的专家介绍了欧美与我国绿色轮胎相关标准和法规以及增塑剂检测方法,指出了发展环保型橡胶增塑剂的必要性;中沥公司的工程技术人员介绍了橡胶增塑剂的研发进展与产品推广应用

情况;来自合成橡胶、轮胎和橡胶制品行业的下游用户分析了橡胶增塑剂的性能及其在丁苯橡胶中的应用效果。

橡胶增塑剂能降低橡胶分子链间的作用力,改善胶料加工性能,提高物理性能并降低成本。目前,我国橡胶工业正处于由大转强的关键时期,环保法规日益严苛,轮胎和橡胶制品对环保型橡胶增塑剂的需求不断提高。石油系橡胶增塑剂主要用于充油合成橡胶、轮胎和橡胶制品,目前我国橡胶增塑剂需求量约为100万t,而环保型橡胶增塑剂用量还不到30万t,且大部分市场被国外产品占据。随着轮胎标签法规的逐步推行、环保油指令的实施和绿色轮胎的大力发展,石油系橡胶增塑剂国家标准呼之欲出,未来橡胶增塑剂必将以环保型产品为主,市场前景非常广阔。

中沥公司是中国海洋石油总公司中海油气开发利用公司的控股企业,主要加工重质原油,生产和经营石油中下游产品。中沥公司抓住环保型橡胶增塑剂的市场契机,发掘渤海湾特色重质环烷油资源,在短短两年内开发出符合环保要求且性能优异的环保型橡胶增塑剂,产品已经通过欧盟REACH法规认证,并在多家轮胎、橡胶制品和合成橡胶企业的出口产品中应用。目前,中沥公司已成为我国最大的环保型橡胶增塑剂供应商。

在多年合作的基础上,2015年北橡院和中沥公司共同组建了环保型橡胶增塑剂应用技术工程研究中心,在环保型橡胶增塑剂的基础研究、应用性能研究、技术支持和市场推广等方面取得了丰硕成果。

中沥公司“海之润”环保型橡胶增塑剂2016年销售量将超过3万t。目前中沥公司正在建设年产能20万t的生产装置,建成后环保型橡胶增塑剂年产能将达到25万t。中沥公司秉承环保理念,坚持创新发展,致力于打造一流的环保型橡胶增塑剂民族品牌,力争在2020年跻身世界知名橡胶增塑剂供应商之列。

论坛还组织代表参观了中沥公司生产作业区装置与中央控制室。

(本刊编辑部 胡浩 孙斯文)