

于初始水平。

通过以上试验可以看出,胶料在液体介质中质量变化率随浸泡时间的延长而发生不同变化。

2.3 介质使用次数

选用不同配方的 3 种胶料(5-1,5-2 和 5-3 是

一种配方),在相同条件下,用同一油品重复 5 次试验,所得结果见表 7。由表 7 可以看出,不同胶料在同一试验介质中,随介质浸泡次数增多,质量变化率减小。

其原因一是介质中易使橡胶溶胀的组分,如

表 7 胶料在重复使用不同次数的介质油中的质量变化率 %

样品序号	试验条件	介质油使用次数				
		1	2	3	4	5
5-1	20# 润滑油,130 ℃×24 h	-14.7	-14.5	-13.7	-12.7	-11.5
5-2	10# 液压油,70 ℃×24 h	-5.6	-5.4	-4.8	-4.4	-4.0
5-3	2# 煤油,70 ℃×24 h	+1.7	+1.6	+1.4	+1.2	+1.1
5-4	锭子油,100 ℃×6 h	-4.0	-4.0	-3.8	-3.5	-3.3
5-5	120# 汽油/苯,常温×24 h	+8.2	+8.2	+8.0	+7.9	+7.6

芳香烃及低相对分子质量物质等随着使用次数的增加而减少;二是橡胶中的低相对分子质量、易溶解的软化剂随着使用次数增加在介质中的浓度增大。因此介质在重复使用时组分已经发生变化,使得胶料质量变化率减小。

3 结语

通过以上分析可见,在胶料耐液体介质试验中,试验温度对测定结果的影响非常显著,因此,在配方设计方面要充分收集相关信息确定试验温

度条件;在测试操作方面要严格控制试验温度波动范围,保证温度场的温度分布均匀稳定,使显示温度与试样温度协调一致,才能取得可靠的测试结果。当试验达到一定时间后,胶料溶胀达到相对平衡,因此在配方设计过程中要充分验证溶胀平衡时间,确定科学合理的试验时间,以避免人力、物力和财力的浪费。试验介质的重复使用因配方不同产生的影响结果也不尽相同,因此必须遵守试验介质只限用一次的规定。

收稿日期:2013-08-25

2014 欧洲国际橡胶技术展将在德国举行

中图分类号:F27;TQ336.1 文献标志码:D

2014 欧洲国际橡胶技术展“RubberTech Europe”将于 2014 年 5 月 27—30 日在德国埃森展览中心举行。该展会是针对轮胎生产的专业橡胶技术贸易平台,是与中国国际橡胶技术展“RubberTech China”同系列的专业橡胶技术品牌展。

欧洲国际橡胶技术展由中联橡胶有限责任公司与德国埃森展览公司联合主办,旨在将“RubberTech”品牌引入欧洲,合力打造全新产品、技术交流平台,其展出范围以轮胎生产全套技术、机械设备、测试仪器、橡胶化学品、原材料为主;而同期举办的德国埃森轮胎展则将汇集来自全球的轮胎生产企业。两个展会作为轮胎上下游产业的国际化交流平台,互相促进,相得益彰,必将在欧洲打

造出具有全球影响力的行业盛会。

(中联橡胶有限责任公司 陈 伟)

一种用于涡轮增压空气泵的橡胶管及其制造方法

中图分类号:TQ333.93;TQ336.3 文献标志码:D

由浙江峻和橡胶科技有限公司申请的专利(公开号 CN 102305317A,公开日期 2012-01-04)“一种用于涡轮增压空气泵的橡胶管及其制造方法”,涉及的用于涡轮增压空气泵的胶管包括内层胶、外层胶以及纤维线增强层。其中内层胶和外层胶配方为:氟硅橡胶 88,骆驼粉 8,抗霜剂 AA-801 1,耐热剂 1,硫化剂双 24 1.2,硫化剂双 25 0.8。该方法取消了传统的喷淋装置和工艺,节约了成本。

(本刊编辑部 赵 敏)