

3 结语

采用高效液相色谱法测定防老剂 TMQ 中的有效组分和杂质含量, 试验结果表明, 该方法稳定、可靠, 测定结果重复性好, 能满足防老剂 TMQ 的质量控制要求。

参考文献:

- [1] ASTM D 5376—2006, Standard Test Method for Rubber Compounding Materials—Determination of the Basic Nitrogen Content in Rubber Antioxidant; Polymerized TMQ [S].

收稿日期: 2012-11-01

巴陵石化将改建 3 万 t 溶聚丁苯橡胶装置

中图分类号: TQ333.1 文献标志码: D

中国石化集团公司日前已批复巴陵石化改造建设一套具有自主知识产权的年产 3 万 t 溶聚丁苯橡胶(SSBR)工业化生产装置, 该装置整体技术处于国际先进水平, 这将为国产高品质节能环保轮胎发挥积极作用。

该项目将采用自主研发技术, 发挥合成橡胶事业部拥有全球单套年产能最大的苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物(SBS)生产装置的优势, 将其中一条生产线改造为年产 3 万 t SSBR 工业化生产线。项目实施后, 可进一步推进年产 20 万 t SBS 装置产品结构调整, 实现 SBS 装置多功能化。

近年来, 巴陵石化实施差异化、高端化绿色低碳发展战略, 全力推进合成高技术含量、高附加值、绿色环保橡胶新品种、新牌号的科研攻关和工业试验, 从 SBS 牌号的精细化、系列化方面进行调整, 并对部分 SBS 装置进行适应性改造, 达到联产 SSBR 等产品的目的。

据了解, 研发人员在现有锂系聚合物(热塑性橡胶)合成技术的基础上, 采用独特的复合调节剂体系, 开发了连续加料间歇聚合工艺技术, 成功开发出 3 个市场适销的 SSBR 牌号, 产品性能可与国外同类产品相媲美, 用户试用及测试结果表明, 产品质量完全能满足轮胎企业对新产品开发的需求。

近年来, 随着聚合物合成和分子设计技术的迅速发展, SSBR 的质量和性能得到不断提高, 目前已经发展到第 3 代产品。全球 80% 的 SSBR 用于生产轮胎, 20% 用于塑料改性和制鞋等。在欧洲、美国和日本, SSBR 主要用于轮胎, 尤其是胎面胶生产。随着欧盟对轮胎要求以及我国节能减排要求的提高, 轮胎高性能化已成为必然趋势。

(摘自《中国化工报》, 2013-03-08)

米其林发布全新无内胎轮胎

中图分类号: TQ336.1⁺4 文献标志码: D

2013 年 3 月 5 日, 米其林(中国)投资有限公司宣布推出一款全新卡客车驱动轮位无内胎轮胎——米其林韧其行 X Multi D。该款轮胎适用于混合路况下的区域性和长途运输。

该款轮胎是米其林又一综合性能表现突出的产品, 具有长里程、省油、高效、安全等优点: 其优化的长六边形胎面花纹块设计有利于轮胎在整个寿命周期内保持均匀磨损; 全新胎面胶配方也进一步延长了轮胎里程寿命。无内胎设计使该轮胎具备卓越的省油效果, 其在省油方面的表现丝毫不逊于相同尺寸的全轮位轮胎。整条胎面上, 多达 192 个具有双波纹沟槽的六边形花纹块, 在轮胎的整个寿命周期内提供优异的抓地性能, 为驾驶者带来更安全的驾驶体验。

(摘自《中国化工报》, 2013-03-13)

耐动态臭氧的氯丁橡胶

中图分类号: TQ333.5 文献标志码: D

由天津鹏翎胶管股份有限公司申请的专利(公开号 CN 101955602A, 公开日期 2011-01-26)“耐动态臭氧的氯丁橡胶”, 涉及的耐动态臭氧氯丁橡胶(CR)配方为: CR 30~50, 含有第三单体 AGE 共聚氯醚橡胶 5~20, 炭黑 N550 10~30, 炭黑 N774 10~40, 氧化镁 1~4, 硬脂酸 0.5~1.5, 增塑剂 DOP 4~8, 防老剂 A 1~2, 防老剂 KY-405 0.5~2, 防老剂 WSP 0.5~2, 促进剂 DM 0.5~2, 促进剂 NA-22 0.5~1.5, 促进剂 TMTD 0.5~2。该 CR 胶料耐动态臭氧性能优异, 可延长 CR 软管在整车上的使用寿命。

(本刊编辑部 赵敏)