

- [23] Varghese S, Gatos K G, Apostolov A A, et al. Morphology and Mechanical Properties of Layered Silicate Reinforced Natural and Polyurethane Rubber Blends Produced by Latex Compounding[J]. Journal of Applied Polymer Science, 2004, 92(1): 543-551.
- [24] Magida M M, Gad Y H, El-Nahas H H. The Use of Compatible Blend of Styrene-Vinylacetate Copolymer/Natural Rubber Latex in Pressure-sensitive Adhesive Applications by Using Irradiation and Chemical Initiation[J]. Journal of Applied Polymer Science, 2009, 114(1): 157-165.
- [25] Ho C C, Khew M C, Liew Y F. Surface Morphology of Asymmetric Latex Film Prepared from Blends of Natural Rubber and Poly(methyl methacrylate) Latexes[J]. Surface and Interface Analysis, 2001, 32(1): 133-143.
- [26] Ochigbo Stephen S, Luyt Adriaan S, Focke Walter W. Latex Derived Blends of Poly(vinyl acetate) and Natural Rubber: Thermal and Mechanical Properties[J]. Journal of Materials Science, 2009, 44(12): 3248-3254.
- [27] 况波, 姚凤霞, 崔国振, 等. 改性二氧化硅/NR 纳米复合材料结构与性能研究[J]. 橡胶工业, 2009, 56(7): 398-401.
- [28] 罗勇悦, 邱权芳, 冯春芳, 等. 胶乳共混法天然橡胶/二氧化硅纳米复合材料的制备及性能[J]. 高分子材料科学与工程, 2010, 26(6): 152-158.
- [29] 蒋利军, 符新, 李光, 等. 纳米 SiO₂/NR 复合材料制备工艺研究[J]. 广东化工, 2008, 35(1): 30-33.
- [30] 冯春芳, 彭政, 罗勇悦, 等. 自组装型改性碳纳米管/NR 复合材料的制备及性能研究[J]. 橡胶工业, 2010, 57(4): 203-208.
- [31] 陈伟坚, 方海旋, 符新. 纳米 CaCO₃/NR 复合材料的制备研究[J]. 广东化工, 2008, 35(5): 66-68.
- [32] 李光, 符新, 张胜寒, 等. 纳米 CaCO₃/NR 复合材料制备工艺对其结构和性能的影响[J]. 热带作物学报, 2003, 24(1): 13-16.
- [33] 韩海臻, 符新, 李光, 等. 乳液共凝法制备纳米四氧化三铁/NR 复合材料的研究[J]. 橡胶工业, 2010, 57(9): 523-527.
- [34] 霍凯, 王江, 符新, 等. 纳米羟基磷灰石/天然胶乳复合橡胶膜的制备及性能表征[J]. 化学工程师, 2010(1): 1-3.

收稿日期: 2012-05-15

朗盛首推 AA 级概念轮胎

中图分类号: F276.7; TQ336.1 文献标志码: D

2012 年 9 月 19 日, 朗盛首推 AA 级概念轮胎, 显示了其在合成橡胶产品创新方面的专长。朗盛该 AA 级概念轮胎是首批获得新轮胎标签法 AA 级认证的产品之一, 它的亮相进一步加强了朗盛在绿色机动化领域中的领军地位。采用高性能轮胎是全球可持续交通解决方案趋势的一部分, 能帮助减少二氧化碳排放, 并提高燃油效率。

朗盛高性能顺丁橡胶业务部负责人 Joachim Grub 博士说: “我们相信, 制造我们自己的概念轮胎对彻底掌握高新技术解决方案很重要, 并且对成品的意义重大。”

朗盛 AA 级概念轮胎具有独特的服务和价值定位, 它能够提供通过严格测试的材料, 使客户以更快的速度将轮胎投入市场并加强他们的竞争力。具体地说, 朗盛通过这种概念轮胎展示了钕系顺丁橡胶在增加轮胎耐久性中的重要性, 尤其对 AA 级轮胎来说。虽然欧盟新的轮胎标签法未对耐久性进行评级, 但这将是区分各种顶级轮胎的一个重要标准。

传统上, 轮胎制造商受制于轮胎设计的“神奇三角”, 这意味着改善耐久性总是会牺牲滚动阻力或湿地抓着力性能。同时含有钕系顺丁橡胶和溶聚丁苯橡胶的绿色轮胎能达到最佳性能。而溶聚

丁苯橡胶主要用于降低滚动阻力并提高湿地抓着力。绿色轮胎是轮胎业中增长最快的领域, 每年全球增长率约 10%。机动化大趋势推动绿色轮胎的需求增长, 尤其是在亚洲和拉丁美洲地区。此外, 世界各地推行的轮胎标签法也将促进绿色轮胎的需求增长。

A 级轮胎意味着最优的湿地抓着力性能。当汽车在 80 km 时速下行驶时, 使用 A 级轮胎的汽车刹车距离比使用 F 级的轮胎短 19~21 m。绿色轮胎可以降低 5%~7% 的燃料消耗量, 并且与其他汽车节能技术相比, 绿色轮胎成本摊销期更短。

朗盛推出了一种新型燃油节省计算器, 它有助于司机减少成本以及对环境的影响。在高油价的年代, 这个计算器是特别有用的辅助设备。这个应用程序提供以下信息: 使用高效节能的绿色轮胎可以节省多少钱? 轮胎更高的成本多久之后可以被抵消? 汽车的二氧化碳排放量可以减少多少? 该软件是朗盛与慕尼黑理工大学联合开发的, 通过了德国 TÜV Rheinland 的测试并获得其认证。这款朗盛应用程序可以从苹果应用商店 (Appstore) 及 <http://app.green-mobility.com> 上免费下载, 可在智能手机、平板电脑和具有上网功能的个人电脑上使用。

(本刊编辑部 黄丽萍)