

- [44] Yamsaengsung W, Sombatsompop N. Use of Expanded-EPDM as Protecting Layer for Moderation of Photo-degradation in Wood/NR Composite for Roofing Applications[J]. Journal of Applied Polymer Science, 2010, 117(1): 335-342.
- [45] 陶慧, 陈双俊, 张军, 等. 氧化铝的表面改性及其对 BR 导热性能的影响[J]. 橡胶工业, 2011, 58(2): 80-86.
- [46] 陶慧, 陈双俊, 张军. 改性绢云母对顺丁橡胶导热性能的影响[J]. 橡胶工业, 2012, 59(4): 201-207.
- [47] Vinod V S, Varghese Siby, Kuriakose Baby. Aluminum Powder Filled Nitrile Rubber Composites[J]. Journal of Applied Polymer Science, 2004, 91(5): 3156-3161.
- [48] Mansour S A, Al-Ghoury M E, Shalaan E. Thermal Properties of Graphite-loaded Nitrile Rubber/Poly(vinyl chloride) Blends[J]. Journal of Applied Polymer Science, 2010, 116(6): 3171-3177.
- [49] 宋阳, 叶欣, 张立群, 等. 丁苯橡胶/纳米硅铝管复合材料的制备工艺与性能[J]. 特种橡胶制品, 2009, 30(6): 1-5.
- [50] 周湘文, 朱跃峰, 宋鹏程, 等. 碳纳米管/粉末丁苯橡胶复合材料的热学性能[J]. 高分子材料科学与工程, 2009, 25(2): 62-65.
- [51] Saxena N S, Pradeep P, Mathew G, et al. Thermal Conductivity of Styrene Butadiene Rubber Compounds with Natural Rubber Prophylactics Waste as Filler[J]. European Polymer Journal, 1999, 35(9): 1687-1693.
- [52] Das A, Stockelhuber K W, Jurk R, et al. Modified and Unmodified Multiwalled Carbon Nanotubes in High Performance Solution-Styrene-Butadiene and Butadiene Rubber Blends[J]. Polymer, 2008, 49(24): 5276-5283.
- [53] 崔琪, 张方良, 何燕, 等. 炭黑用量及硫化对橡胶导热系数的影响[J]. 世界橡胶工业, 2008, 35(2): 17-19.
- [54] 王振华, 卢咏来, 张立群. 纳米氧化锌/EPDM 复合材料的性能研究[J]. 橡胶工业, 2009, 56(10): 281-287.
- [55] Wang W M, Wang Z H, Lu Y L, et al. Preparation of Nano-alumina/EPDM Composites with Good Performance in Thermal Conductivity and Mechanical Properties[J]. Polymers for Advanced Technologies, 2011, 22(12): 2302-2310.
- [56] Tantany E, Farid A S. New Double Negative and Positive Temperature Coefficients of Conductive EPDM Rubber TiC Ceramic Composites[J]. European Polymer Journal, 2002, 38(3): 567-577.
- [57] 栗付平, 边俊峰, 张洪雁. 耐低温氟醚橡胶补强体系的研究[J]. 特种橡胶制品, 1998, 19(1): 11-13.
- [58] 王力, 栗付平, 王珍, 等. 填充型氟醚橡胶导热性能研究[J]. 橡胶工业, 2009, 56(6): 351-354.
- [59] 蒋洪昱, 王力, 栗付平, 等. 不同粒径 SiC 对氟醚橡胶性能的影响[J]. 航空材料学报, 2008, 28(5): 89-93.
- [60] Wu J K, Gong X L, Chen L, et al. Preparation and Characterization of Isotropic Polyurethane Magnetorheological Elastomer Through in Situ Polymerization[J]. Journal of Applied Polymer Science, 2009, 114(2): 901-910.

收稿日期: 2012-01-02

朗盛位于法国的轮胎橡胶生产基地增资

中图分类号: F276.7; TQ333.1; TQ333.2 文献标志码: D

2012 年 6 月 5 日消息, 朗盛公司宣布对其位于法国杰罗姆港的高性能橡胶生产基地进行投资, 以进一步提高生产能力和能源效率, 计划到 2015 年投资约 3 000 万欧元。朗盛在该基地生产钕系聚丁二烯橡胶(NdBR)和溶聚丁苯橡胶(SSBR)。这两种高性能橡胶主要用于生产绿色轮胎。

朗盛集团管理董事会主席贺德满博士在杰罗姆港基地 50 周年庆典上表示: “杰罗姆港高性能橡胶的生产在我们的全球战略中起着关键的作用。我们可以通过创新和技术即可持续机动化的解决方案应对全球大趋势。”

据悉, 绿色轮胎年均增长率约为 10%, 是全球轮胎行业中增长最快的板块。在机动化的大趋势(尤其是在亚洲和拉丁美洲)的引领下, 人们对绿色轮胎的需求不断增加, 尤其在 2012 年 11 月生效的欧盟轮胎标签法的影响下, 欧洲对绿色轮

胎的需求会更加旺盛。

贺德满博士补充说: “朗盛的高性能橡胶在满足新的法规要求和客户希望等方面是不可或缺的, 作为世界轮胎行业最大的合作伙伴, 朗盛已制定相应的战略投资决策, 并扩大生产能力, 对这一趋势作出迅速反应。”杰罗姆港工厂目前的年生产能力为 14 万 t。朗盛还计划斥资 2 亿欧元, 在新加坡建造 NdBR 工厂, 新厂预计 2015 年投产。

根据目前的预测, 2015 年全球轮胎年产量将达到约 20 亿条。当前全球轮胎产量约 16 亿条, 这意味着整个轮胎行业的产量将增长约 25%。

NdBR 主要用于制造绿色轮胎胎面和胎侧。由其制成的轮胎滚动阻力更低, 同时还能减轻轮胎磨损, 使汽车更安全、更耐用。SSBR 主要用于制造绿色轮胎胎面, 在降低轮胎滚动阻力的同时, 提高湿地抓着力。这两种橡胶可赋予绿色轮胎最佳的行驶特性。

(本刊编辑部 黄丽萍)