

成本持续上升、节能减排要求继续提高以及产业绿色化的推进。

同期举行的“中国橡胶工业展”已具相当规模,很好地展现了各企业的风貌,所展示的产品、技术和设备等引领着当前橡胶行业的发展潮流——绿色环保、节能减排、循环发展。这一潮流将是橡胶行业未来持续、健康、稳固发展的基础。

(本刊编辑部 黄丽萍)

“绿色轮胎”将引领行业发展

中图分类号:TQ336.1

文献标志码:D

在2012年3月20—21日召开的中国橡胶年会上,围绕会议主题“应对挑战、加强合作、技术创新、绿色发展”,轮胎及其相关行业针对绿色轮胎产品制造、原材料、工艺技术以及国外先进绿色轮胎法规等进行了广泛的交流。

风神轮胎股份有限公司总经理王锋介绍了风神绿色轮胎的成功发展模式,强调产品创新与管理创新对企业发展的推动作用。日本东洋轮胎橡胶公司轿车替换轮胎开发设计部主任水谷保介绍了低油耗乘用车轮胎技术:通过制定目标计划、系统分析轮胎各组成对滚动阻力的贡献率,借助有限元分析技术、应用白炭黑和湿路面制动聚合物等实现低能耗胶料的应用、轮胎断面结构的优化及胎面高硬度花纹设计,从而制造出湿路面制动性能和滚动阻力性能均提高的轮胎。双钱集团载重轮胎公司副总工程师蒋琦介绍了低滚动阻力载重子午线轮胎的研发及产业化的市场战略,通过探究滚动阻力的影响因素,以优选胎面胶配方、优化花纹接地部位设计、研制夹胶造型贴合设备、改进氮气硫化工艺等措施实现低滚动阻力轮胎的开发,并展望了这种轮胎的潜在市场价值。普利司通(中国)研究开发有限公司董事长中川雅夫全面介绍了普利司通轮胎的发展史以及绿色轮胎的生产技术、现状和未来,并发出了“one team, one planet(心手相印,为了地球)”“one team, one China(心手相印,为了中国)”的倡议。青岛耐克森轮胎有限公司研发中心部长李忠柱介绍了环保轮胎研发背景及技术应用。基于全球气候变化、国际原油状况、汽车能源利用率及尾气排放、轮胎

对环境的影响、世界汽车与轮胎的发展趋势等因素,耐克森以现有产品的低滚动阻力、非对称花纹、优异的操纵性为基础,以绿色环保、舒适安全为设计理念,通过应用“性能平衡技术、性能均匀技术、性能一致技术、全天候性能技术”实现轮胎卓越的节能性能、优异的抓着性能、胎面超长寿命和全天候性能;通过采用新概念非对称花纹设计,实现排水性能最大化、噪声最小化、直行稳定性提高、制动性能最大化,确保操纵安全性,而且耐磨性能优异。轮胎成品装车试验和第三方认证试验结果均表明,轮胎的节能和二氧化碳排放降低效果显著,社会环境和经济效益不言而喻。

作为绿色轮胎用合成橡胶的主要供应商,朗盛公司详细介绍了2012年11月1日起实施的欧盟轮胎标签法以及其高性能橡胶用于绿色轮胎对满足标签法指标要求所发挥的作用。

对于绿色轮胎,日本和韩国已实行自愿分级标准,欧盟和美国今年将实施强制性标签法规。我国为实现轮胎行业结构调整和技术升级,在年会上正式启动了绿色轮胎产业化战略。中国橡胶工业协会会长范仁德表示:轮胎行业已达成共识,将从产品、原材料、工艺技术标准制定等方面全面推进绿色轮胎产业化进程。争取在“十二五”末实现“50%的企业可以生产绿色轮胎、25%的企业轮胎产量超过普通子午线轮胎”的目标。中国橡胶工业协会呼吁我国可以借鉴欧盟企业、协会、政府三位一体化的模式制定相应标准,分阶段推进绿色轮胎的产业化,以促进轮胎行业技术升级,增强产品的竞争力,提升产品的国际形象。据介绍,工业和信息化部已原则同意对绿色轮胎软课题进行立项。由中国橡胶工业协会牵头组织的绿色轮胎产品自律标准制定工作已着手启动。该标准将参考欧盟轮胎标签法、REACH法规等,对滚动阻力、湿滑性能和噪声等性能指标进行限定,并考虑将涉及生产和循环经济的过程指标如能耗、污染物排放、翻新、退赔等列入其中。之后将逐步申请行业标准和国家标准。而相关检测方法、设备和设施也在积极完善和推进中。

(本刊编辑部 黄丽萍)