

(2) 损失弹性模量所占比例的减小意味着滞后损失的减小, 而滞后损失又是生热的主要原因, 因此随着温度的升高, 轮胎各部位胶料的生热率除内衬层外都趋于减小。

3 结语

通过对轮胎各部位胶料生热率的研究, 可以得出以下结论。

(1) 损耗因子是表征轮胎能量损失的重要参数, 其值越小, 轮胎的生热越低。损耗因子与轮胎所用材料的性能有关, 为了延长轮胎的使用寿命, 轮胎配方设计人员应尽量改善轮胎所用材料性能, 降低损耗因子。

(2) 轮胎各部位胶料的生热率不同。内衬层

胶、胎冠胶及胎圈三角胶等变形较小的部位所用胶料的生热率较大, 变形较大的胎侧所用胶料的生热率较小。

测量轮胎各部位胶料的生热率是深入研究轮胎热力学性能的基础。本试验所得数据为轮胎热力学计算, 特别是为轮胎温度场的计算提供了可靠依据。

参考文献:

- [1] 朱 敏. 橡胶物理与化学[M]. 北京: 化学工业出版社, 1984. 213-217.
- [2] 崔玉福, 郑慕侨. 实心橡胶轮胎瞬态温度场影响因素的研究[J]. 华北工学院测试技术学报, 2000, 14(2): 93-98.

收稿日期: 2003-07-14

国内外简讯 9 则

△由中橡集团炭黑工业研究设计院、全国橡胶工业信息总站炭黑分站联合举办的第八期炭黑专业高级技术培训班于 2003 年 11 月 10 日在四川省自贡市圆满结束, 来自全国 15 家炭黑生产企业的 41 名学员参加了培训。经过为期一个月的学习, 学员对炭黑的基本性能、炭黑的生产与应用有了较为系统的了解, 专业理论知识水平和实际工作能力有了较大程度的提高, 为其尽快成为企业的技术骨干打下了坚实的基础。

(中橡集团炭黑工业研究设计院 徐 忠供稿)

△2003 年 10 月, 化学工业胶鞋监督检验中心对双星集团的产品进行了监督性抽查。本次抽查的是双星集团瀚海公司生产的冲击波足球鞋。经检验, 其外观和各项物性指标均达到标准, 这是该集团连续第 8 年顺利通过国家监督性抽查。

(双星集团宣传处 王开良 苏家栋供稿)

△2003 年 10 月 24 日, 国家橡胶机械质量监督检验中心对双星橡胶机公司生产的橡胶硫化机系列产品进行了抽样检验。抽取的 XLB-Q600×600×2 平板硫化机一次检验合格。

(双星集团宣传处 张艾丽供稿)

△青岛双星集团股份有限公司研制成功双氧树脂金属专用粘合结构胶, 该胶适用于铁、铝等金属制品的粘合。

(青岛双星集团股份公司 高建德供稿)

△德固萨公司宣布自 2003 年 5 月 1 日起将每吨轮胎和橡胶工业制品用炭黑的价格提高 30 欧元, 此后还将根据油价涨落对炭黑价格进行微调。

ERJ, 185[7/8], 16(2003)

△日本 Rogers 与 Inoac 以 50/50 投资组建的合资公司 Rogers Inoac 计划在中国苏州建立一条新的生产线, 生产 Poron 聚氨酯材料。新生产线预计于 2004 年第 3 季度投产, 它可以生产各个品级的 Poron 聚氨酯。

RW, 228[3], 6(2003)

△Trelleborg 签订了兼并韩国汽车配件公司 Kunhwa 公司 51% 股份的协定。Kunhwa 年销售额约为 2 500 万欧元, 有 218 名雇员, 主要产品为减震垫和小汽车行李箱。

RW, 228[3], 6(2003)

△2003 年第 1 季度是自 2000 年第 1 季度以来世界 SR 增长最强劲的一个季度, 比 2002 年第 4 季度增长 3.9%, 而比 2002 年第 1 季度增长 8% 以上。北美和西欧产销增长率分别为 6.9% 和 4.8%, 而中国最近的增长率超过了 13%。

RW, 228[3], 12(2003)

△巴斯夫开始在中国上海漕泾化学工业园区内建设聚四氢呋喃和四氢呋喃生产厂。该厂预定于 2004 年第 4 季度竣工, 向中国迅速壮大的 Spandex 弹性纤维市场提供原料。

RW, 228[5], 6(2003)