

——锻打——正火——粗加工——调质——精加工——表面处理——低温回火——结束。调质后的钢材为回火索氏体, 强度为 686 ~ 833 MPa, 缺点是强度低、淬透性差。

表 1 模具部件材料及热处理方式

部 件	主要性能要求	材 料	热处理方式	硬度/度
导向销、柱	表面耐磨, 芯部有韧性	20 #碳素钢	渗碳	≥55 *
		T8A 工具钢	表面淬火	≥55 *
		45 #碳素钢	调质+ 表面淬火	≥55 *
成型零件	强度高, 表面耐磨, 淬火变形小、耐腐蚀性好	T8A 和 T10A 工具钢	淬火+ 低温回火	≥55 *
		45 #碳素钢	低温回火	≥50 *
		45 #锰铜钢	淬火+ 调质	≤240 **
把手、铰链	一定强度	A3 ~ A6 碳素钢	—	—

注: *HRC 硬度; **HB 硬度。

4 结语

本设计的几种异形骨架轴唇圈模具结构合理、操作工艺可行、使用方便, 用其生产的轴唇圈可以替代同类进口产品, 具有很好的效益。

收稿日期: 2001-07-04

2001 年全国合成橡胶生产、应用及市场研讨会在北京召开

中图分类号: TQ333 文献标识码: D

由中国合成橡胶工业协会、中国化工学会橡胶专业委员会和中国化工学会石化专业委员会联合主办的 2001 年全国合成橡胶生产、应用及市场研讨会于 9 月 22 ~ 25 日在北京召开。来自合成橡胶生产及加工企业、科研院所和大专院校共 41 个单位的 93 位代表参加了本次会议。

本次会议是近年来首次联合召开的大型研讨会, 是新世纪之初中国即将加入 WTO 之际召开的重要专业技术会议。会议共发布论文 67 篇, 与会代表对世界合成橡胶发展趋势, 我国合成橡胶生产现状及发展趋势, 合成橡胶新技术、新成果、新品种、新工艺和新装置, 橡胶加工(轮胎、胶鞋等)行业的研究成果和现状及其对合成橡胶品种和性能的要求, 主要合成橡胶产品目前的性能与应用情况, 合成橡胶市场与营销情况等进行了讨论。

会议期间, 合成橡胶生产、应用和销售单位的代表进行了充分的交流, 达到了预期的目的, 会议取得了圆满成功。

(本刊编辑部 董 屹供稿)

2001 年全国橡胶助剂生产及应用技术交流会在张家界召开

中图分类号: TQ330.3 文献标识码: D

由全国橡胶工业信息总站橡胶助剂分站举办的全国橡胶助剂生产及应用技术交流会于 2001 年 9 月 11 ~ 15 日在湖南张家界召开, 来自全国助剂企业及相关单位、高等院校、科研院所的 100 多名代表出席了会议。

本次会议共交流论文 32 篇。这些论文从新产品、新技术、环保和造粒等几个方面, 多角度、多切点地介绍了国内外橡胶助剂行业的现状和发展方向。会议论文以选题新、切合企业需要、质量高、实用性强而深得与会代表好评。

本着为助剂企业服务的思想, 本次会议还特邀了助剂行业和橡胶行业的专家、学者到会作专题报告。

会议评选出一等奖和二等奖论文各 2 篇, 三等奖论文 4 篇。

信息量大、技术内容丰富、针对性强是本次会议的特点。这次会议对推进我国橡胶助剂行业的技术进步及助剂企业与相关企业的交流将起到不可忽视的作用。

(全国橡胶工业信息总站橡胶助剂分站
秘书处供稿)