

表 1 硫化胶及成品线芯的物理性能

项 目	硫化胶	成品线芯 ¹⁾	标准 ²⁾	项 目	硫化胶	成品线芯 ¹⁾	标准 ²⁾
拉伸强度/M Pa	9.2	7~8	>5	扯断伸长率变化率/% (70±1)℃×96 h 氧弹老化后	-2	-15~-10	-25~+25
扯断伸长率/%	420	380~450	>250		拉伸强度变化率/%	+1	-1~+3
(80±2)℃×168 h 热空气老化后				扯断伸长率变化率/%	0	-4~+5	-25~+25
拉伸强度变化率/%	0	+3~+8	-25~+25				

注: 1) 0.75 mm 规格的 YZW 型电线电缆线芯; 2) GB 5013.1-1997.

外观光滑致密、挺性好、不变形、颜色不迁移、铜线不镀锡、物理性能优良、耐候性好、使用寿命长, 能用于各种条件下使用的空调器, 且生产效

率高, 具有良好的经济和社会效益。

收稿日期: 2001-02-15

燕化与茂名众和签订拟建 SBS 项目委托协议

中图分类号: TQ334.3; TQ314.24⁺1 文献标识码: D

中国石化北京燕化石油化工有限公司与茂名众和经济发展公司于 2001 年 5 月 26 日正式签订了拟建 SBS 项目建议书委托协议。拟建项目为茂名众和公司年产 6 万 t 的 SBS 工业化生产装置和与此配套的年产 100 t 的阴离子聚合引发剂丁基锂生产装置。根据委托协议, 燕化公司将在一个半月内完成两个拟建项目的建议书。

此项目中涉及的丁基锂引发聚合 SBS 全套工业化生产技术均系燕化公司研究院自主开发成功的, 曾出口转让给意大利和我国台湾省。利用该技术也曾在巴陵石化公司岳化橡胶厂和燕化公司橡胶事业部建成了年产 1 万 t 的 SBS 生产装置, 另外, 茂名石化公司引进的年产 5 万 t 的 SBR 生产装置兼有年产 1 万 t 的 SBS 生产能力, 以上这 3 套装置经多年改扩建, 现年生产能力已分别达到 5 万、3 万和 2.5 万 t。

我国目前现有 SBS 生产能力 12.5 万 t, 实际产量略低于此数。2000 年, 我国进口 SBS 达到 15 万~16 万 t (包括 SBS, SIS 及其氯化产品)。

SBS 主要用于胶鞋等橡胶制品、合成树脂和塑料改性剂、粘合剂以及沥青改性剂等。近年来 SBS 的需求量增长较快, 预计 2001 和 2005 年我国的 SBS 年需求量将分别达到 28 万和 38 万 t, 而届时国产 SBS 的满足率预计仅为 53% 和 54%。

由此可见, 我国 SBS 产品的市场前景广阔。我国的 SBS 生产企业在增加产品牌号、提高产品质量、改进和完善技术服务和售后服务的同时, 还可以适量扩大 SBS 的生产能力。茂名众和经济发展公司的拟建项目正是适应这种形势的决策。

(北京燕化石油化工有限公司
研究院 戴长华供稿)

我国自行开发的氯化丁基橡胶 取得突破性进展

中图分类号: TQ333.5 文献标识码: D

由浙江大学、北京化工大学、浙江万马集团高分子材料股份有限公司联合开发的氯化丁基橡胶日前在浙江通过扩试鉴定。氯化丁基橡胶生产技术复杂、难度大, 目前世界上为埃克森、拜耳公司所垄断。我国完全依赖于进口。随着子午线轮胎、无内胎轮胎以及医药用品等的迅速发展, 国内需求量日益增加, 近年来进口量供不应求, 价格攀高。浙大等的专家教授通过长期的探索, 在浙江万马集团的支持下, 产品扩试成功, 力争尽快建成 1 万 t·a⁻¹ 的生产装置, 以满足市场的急需。

采用溶剂法扩试生产的氯化丁基橡胶, 经有关部门检测, 其门尼粘度、硫化特性、力学性能等各项性能指标与国外同类产品相当, 在氯化反应、中和、干燥等方面均有创新性, 形成具有自己知识产权的生产技术, 在国内领先, 对我国橡胶工业的发展系一重大贡献。

(北京橡胶工业研究设计院 陈志宏供稿)