

《废轮胎生产 RU-橡胶关键技术研究》 项目通过鉴定和验收

中图分类号: TQ330.56 文献标识码: D

2000 年 9 月 26 日, 国家内贸局在广州主持召开了国家“九五”攻关课题《废轮胎生产 RU-橡胶关键技术研究》成果鉴定与课题验收会。参加会议的除国内有关领导部门、企业、院校、研究院所外, 还有来自加拿大、美国等国的外宾。该项目对废旧轮胎的利用开辟了一条新的途径, 取得了突破性的成果, 其承担单位为广州市再生资源利用研究所。

RU-橡胶(RU 再生利用之意)制备工艺系于破碎到 4~28 目粗颗粒硫化胶中加入一定量的活化剂、改性剂和催化剂, 在常温下经 10 min 左右完成硫化胶的活化改性处理, 并在开

炼机上加入亲核剂与处理后的硫化胶进行一定时间的混炼, 便得到片状的 RU-橡胶。该胶物理性能较高, 拉伸强度达 15 MPa 以上, 远远超过传统法再生胶, 具有广阔的应用前景。RU-橡胶的制造技术具有工艺简单、能耗低、效率高、无环境污染和易于工业化生产的特点, 在国际上处于领先地位。该技术现已转让加拿大, 并已在美国建立生产线, 引起了国外同仁的关注。

该技术的关键系该所自己研制的活化剂、改性剂、催化剂和亲核剂, 这些助剂合成的主要原料又来自化工厂的副产品或废弃物, 这种兼具环境治理的资源综合利用, 符合国家可持续发展战略的要求, 值得推广。

(北京橡胶工业研究设计院 陈志宏供稿)