

表 1 水溶性胶浆的规格与用途

项 目	TS-20	TS-40	TS-60
所用胶乳	NR 胶乳	改性 NR 胶乳	CR 胶乳
外观	白色、均匀、乳状	白色、均匀、乳状	白色、均匀、乳状
固体质量分数(115 °C恒温 4 h)	0.21~0.28	0.27~0.34	0.40~0.50
涂 4 粘度计流出时间(100 g, 25 °C)/s	20~30	18~28	16~26
pH 值	7~9	7~9	7~9
主要用途	普通编织胶管, 如氧气胶管、乙炔胶管和农用车喷胶管	普通编织胶管, 如氧气胶管、乙炔胶管和农用车喷胶管	汽车制动胶管、输油胶管和耐压胶管

注: 固体质量分数、粘度和颜色均可按要求作适当调整。

表 2 NR/SBR 胶料与各类纱线的

粘合强度 $\text{kN} \cdot \text{m}^{-1}$

纱线品种	粘合强度				
	1	2	3	平均	标准
高级棉纱线	3.02	3.90	3.12	3.35	≥ 1.47
普通棉纱线	5.18	4.60	4.75	4.84	≥ 1.47
维纶	4.35	3.64	4.40	4.13	≥ 1.47
浸胶人造丝	2.64	4.15	1.70	2.83	≥ 1.47

注: 此表数据由上海橡胶总厂提供。

表 3 棉线胶管的粘合强度和爆破压力

性 能	编织结构	缠绕结构
粘合强度/ $(\text{kN} \cdot \text{m}^{-1})$		
内层-织物	2.00	—
外层-织物	1.86	—
织物-织物	—	1.96
标准	≥ 1.47	≥ 1.47
爆破压力/MPa		
实测	8.90	6.90
标准	≥ 7.35	≥ 2.94

注: 同表 2。

(2) TS-60 水溶性胶浆性能试验结果(见表

4)。

表 4 CR/BR 胶料与棉纱线的

粘合强度 $\text{kN} \cdot \text{m}^{-1}$

项 目	A	B	C
1 组	2.22	1.76	1.81
2 组	2.12	1.82	1.79
平均值	2.17	1.79	1.80
标准	≥ 1.50	≥ 1.50	≥ 1.50

注: A、B 和 C 为 3 个 TS-60 样品。此表数据由南京七四二五厂提供。

由表 2~4 可见, 各种胶浆在试验中均达到或超过了标准指标要求。

5 结语

实践证明, 使用水溶性胶浆可减少有害物质的挥发, 大大提高安全性, 而且使用成本也可大大降低。另外, 使用水溶性胶浆无需改变原来的胶管生产工艺, 容易实施。为了更好地使用本胶浆, 需增设少量的通风设备(加快水分蒸发)以保证管坯质量。

收稿日期: 2000-03-16

PPG 提高在华白炭黑产能

中图分类号: TQ330.38⁺3 文献标识码: D

为了满足亚太地区对白炭黑产品的需求, 美国 PPG 公司日前宣布, 将投资 700 多万美元扩大在中国及亚太地区的白炭黑生产。其中, PPG 公司将投资 130 万美元对其在中国的合资企业南吉公司进行升级改造, 新建一条白炭黑造粒生产线, 为中国制鞋业提供高品质、低粉

尘的白炭黑产品。

目前美国 PPG 公司在亚太地区建有 4 家白炭黑生产企业, 其中在中国有 2 家, 分别是设在南昌的南吉化学工业有限公司和设在连云港的连吉化学工业有限公司。目前南吉公司是 PPG 在华白炭黑主要的生产企业, 年产量为 1 万 t。

(摘自《中国化工报》, 2000-08-02)