

来函照登

《橡胶工业》编辑部:

我是贵刊的一名忠实读者。现将我阅读《橡胶工业》1999年第11期后个人的一些意见和看法提出。望全文发表,以便同作者、编者商榷。

(1)关于“交联聚烯烃热塑性弹性体的性能研究 II. 应力-应变特性和高温性能”一文(P643~648)

我认为该文所指“高温性能”应该至少在120℃温度下来检测。因我国旋转轴唇形密封圈生产要求必须达到HG/T 2811-96(XA III 7441)A类(已代替HG 7040-86)标准,而该标准规定热空气老化条件为120℃×70 h。在HG/T 2579-94 II类标准中,也规定O形橡胶密封圈的热空气老化条件为125℃×70 h。因此,该文表1和图3应分别列出和示出120℃下测定的性能,而不应只列出或示出100℃下测得的性能。同理,该文结论中“特别是耐高温制品领域上的应用,具有显著的优势和广阔的前景”提法欠妥。

(2)关于“几种NBR基本性能评价”一文(P656~659)

该文中提及“我国兰州化学工业公司生产的NBR是硬质NBR,门尼粘度较高,胶料均一性稍差,需通过混炼加以改进。”我认为应是需通过塑炼加以改进。可能是笔误或印刷时有差错。

(3)关于“热裂解法炭黑N990与喷雾炭黑性能对比”一文(P663~664)

在该文“性能对比分析”一节中,提及“喷雾炭黑加工混炼时间比炭黑N990长,耗能增大且易焦烧”。我厂和许多军工单位生产都曾大量使用喷雾炭黑(例如NBR用100份,喷雾炭黑用100~120份),均未曾感觉混炼时间长和耗能大,更没有易焦烧之说。我认为这与配方中硫化体系和促进剂体系有关。

在论述硫的质量分数时,该文说“喷雾炭黑不适合生产加工氟橡胶制品”。我认为此说法欠妥。在氟橡胶加工中,绝大多数厂家都使用3[#]硫化剂,也都使用喷雾炭黑来生产加工氟橡

胶制品,没有发现不适合生产加工氟橡胶制品的情况,而且都达到了标准所规定的橡胶物理性能要求。

该文结语说“与喷雾炭黑相比,炭黑N990具有加热减量小、纯度高、粒子大、流动性好、填充量大等优点,更适用于加工橡胶制品,大量使用还可降低成本,提高连续生产能力”。我认为这些说法都缺乏实验依据。纯度高指的是什么?粒子大又说的是什么?流动性好?我没有发现喷雾炭黑流动性差到什么程度!要证明这些“优点”,请拿出有说服力的对比实验数据。另据本人了解,炭黑N990成本比喷雾炭黑还高呢!因此也就谈不上“提高连续生产能力”了。

(4)关于“望远镜橡塑装饰包皮的研制”一文(P665~668)

在该文“加工工艺”一节中,提到NBR塑炼时辊距为0.1~1 mm,混炼中薄通辊距为0.05~0.10 mm。我认为这很难做到。绝大多数开放式炼胶机是达不到0.1 mm辊距的。一般厂家只能做到0.3~0.8 mm。本节中还提及塑炼胶的威氏塑性值为0.26~0.28,这恐怕不太可能吧!我认为至少应在0.30以上。另外,NBR与PVC共混停放时间应当列出。混炼时间40~60 min也似乎太长了一些(一辊混炼胶能有多少千克?)。

该文在谈到模具的消光处理时,所列砂粒(金刚砂)粒度为30~140目,处理时间为10~60 min。这样的范围也太大了吧?

另外,硫化时间15~40 min,后处理在160~170℃烘箱内放置15~30 min,这些范围难到不也太大了吗?

(5)关于“健身拉力器用彩色胶管的研制”一文(P669~670)

文中所列胶管配方,“防老剂B”可能属笔误或印刷错误。另外配方中提到“酪素 0.05~0.20;平平加O 0.02~0.20;六偏磷酸钠 0.03~0.20”,已经做过研制了,配方不可能还是这样大的范围,应尽可能真实一点。

(6)关于“油田用大型同步齿形带胶齿设计”一文(P671~672)

文中所列 CR 胶料配方, 氧化锌用量为 0.5 份不可能(可能是笔误或印刷错误), 因为氧化锌是 CR 的主要硫化剂。另外, NR/SBR 配方中提到“机油 5~10; 短纤维 5~10”, CR 配方中提到“邻苯二甲酸二丁酯 5~10; 短纤维 5~10; 芳烃油 5~10”, 我认为这些配方范围太大, 还是精确一点较好。

北京七星密封件厂 包永年
2000-01-06

国内外简讯 6 则

△固特异化学公司已同意将其 NBR 块状胶分公司卖给瑞翁化学公司, 结束了固特异参与 NBR 块状胶生产的历史, 确立了瑞翁在全球 NBR 市场上的领导地位。

ERJ, 181[10], 9(1999)

△德固萨-希耳斯公司宣布自 1999 年 10 月 15 日起, 该公司生产的炉法炭黑提价 9%。该公司称, 此次提价与原油、原油产品和其它炭黑原料价格急剧上扬有关。

ERJ, 181[10], 9(1999)

△据国际橡胶研究小组统计, 继 1994~1997 年天然橡胶和合成橡胶消耗量年均增长 4% 后, 1998 年由 1997 年的 1 646 万 t 降至 1 643 万 t, 下降 0.2%。

ERJ, 181[10], 9(1999)

△尤尼罗伊尔化学公司开发出一种专用于电线电缆的 EPDM——RoyaEdge X-4191P。该胶具有优异的电稳定性和加工性能, 是理想的中、高压绝缘材料。该胶的门尼粘度[ML(1+4)125 °C] 为 27。

ERJ, 181[10], 9(1999)

△澳大利亚科学家采用一种新技术对轮胎废胶粉分子表面进行化学改性, 将其转变成活性配合剂。处理后的胶粉可用于胶鞋大底、汽车配件、门窗密封条、输送带甚至轮胎。

ERJ, 181[10], 12(1999)

△德固萨-希耳斯公司计划投资 1.064 亿美元, 到 2002 年年初将其硫官能化有机硅烷的生产能力提高 2/3。

ERJ, 181[10], 10(1999)

MT 炭黑 N990 系列



(即中粒子热裂解法炭黑)

生产商: 加拿大 **Cancarb** 公司

分销代理商: 中联橡胶(集团)总公司

地址: 北京市朝阳区安慧里四区十六号楼 邮编: 100723

电话: 010-64931265, 64914455-1314, 1316 传真: 64931264

联系人: 马军华 张 通 E-mail: curc @ mail.cncic.gov.cn

(上海、青岛设有仓库, 可现货供应)(备有资料, 欢迎垂询)