

⑤流程自动化程度高,运行可靠,操作简便,除供料和包装需部分人力外,其余全部实现自动化生产。

4 结语

与采用液氮的深冷粉碎和常温粉碎比较,涡轮制冷粉碎技术吸取了产量大、细度小的优点,屏弃了能耗高、难以连续生产等缺点,成功地将空气涡轮制冷应用于橡胶的低温粉碎技

术,走出了一条适合我国国情的、切实可行的生产精细胶粉的新路。

参考文献

- 1 张炳词,程 源. 胶粉的制造方法. 橡胶工业 1993, 40(9): 571~573
- 2 夏永祥. 低温粉碎技术. 化工装备技术, 1993, 14(6): 30
- 3 尾花英朗. 热交换器设计手册(下册). 徐中权译. 北京: 烱加工出版社, 1987. 825~841, 863~903

收稿日期 1998-07-19

1999 年橡胶需求增长价格变化不大

专家认为,经过连续 2 年的持续下跌,目前我国橡胶市场价格已到了较低的位置。今后国内橡胶消费将会出现一定幅度的增长,初步预计,1999 年橡胶需求增长速度将达到 6% 以上。虽然,今后橡胶消费会有所好转,但消费需求的增长较为平稳。原因有以下 3 点:

首先,国家仍将继续采取“适度从紧”的方针。目前及今后金融松动和加大投资的力度仍然属于适时、适度微调的范围,这就决定了所出台的各种措施不可能过分刺激需求。其次,从启动需求方面分析,国家刺激经济增长,主要是增加基础设施、普通住宅和加快企业技术改造方面的投入,使市场对螺纹钢、水泥等建筑用材及部分机电设备需求大幅增加。此外,由于企业和机关深化改革压缩集团购买力以及减人增效,消费资金增长缓慢,自然会影响到轮胎生产。第三,出口是我国轮胎消费的一个重要方面。1998 年上半年,虽然轮胎出口继续保持较高的增幅,但由于全球汽车工业不景气,特别是日本、韩国汽车产量下降,对轮胎需求减少,预计轮胎出口的后劲不足,难以维持高速增长的局面。轮胎需求增长速度放慢,自然会影响对橡胶原料的需求。

近两年因对橡胶需求不足,胶价偏低,部分产能受到抑制。1997 年新增资源量一改过去大幅增长局面,比上年下降 0.4%,1998 年上半年又比上年同期下降 2.1%,其中合成橡胶产量下降 6.9%。这说明,国内产能还有较大的增长潜力。随着今后市场需求逐步回升,这部分受到抑制的生产能力将会不断释放,新增资源随需求启动而增加,市场供应继续保持较为

充裕的局面。此外,由于橡胶市场连续几年供大于求,使得社会库存不断增长。

从国际市场来看,由于 1997 年东南亚等主要产胶国货币的大幅贬值,使以美元为计量单位的胶价急剧下跌,但以天然橡胶生产国货币计算的胶价并没有发生大的变化,橡胶生产厂商的销售收入亦未减少,因此生产积极性没有受到多大的影响。只要今后不出现大的自然灾害,天然橡胶产量仍会稳定增长。同时,为了获得经济效益,上述国家商品出口的压力极大,这也使得我国面临巨大的进口压力。

总之,今后国内橡胶资源供给充裕,国内橡胶市场仍为买方市场,不会因需求启动而发生根本性变化。

经过持续数年的价格下滑,目前橡胶价格已接近谷底,若不出现意外情况,今后价格进一步下跌的空间不大,价格将逐步止跌趋稳。但受下述因素制约,1999 年价格亦难以大幅上扬:一是市场仍为买方市场。尽管今后国内需求会出现一定增长,但随着前期闲置生产能力(合成橡胶装置)逐步恢复,仍可保证资源供给。预计,目前较为严重的市场疲软局面今后肯定会有所转变,但以买方为主的市场格局将长期存在,这就从根本上抑制了价格上涨。二是东南亚国家货币的大幅贬值,使进口成本下降。由于我国橡胶产量不足以满足市场需求,有相当一部分需求依赖进口,因此国际市场的价格波动对国内市场影响较大。一方面由于国际橡胶市场供大于求,价格大幅上升的动力不足;另一方面,东南亚国家货币贬值以后,进口货成本下降,这自然削弱了国内橡胶价格反弹的力度。

(摘自《中国化工报》,1998-10-06)