

foam increased, and the shrinkage and compression set of the foam decreased by blending EVA with EPDM or IIR; additionally, IIR also could provide the foam higher flexibility; the addition of IR improved the apparent distinctness of the post forming foam product.

Keywords EVA/EPDM/IR, EVA/EPDM/IR/IIR, blend, foam

湖北派克密封件有限公司通过 ISO 9002 质量体系认证

日前,湖北派克密封件有限公司收到中国华信技术检验有限公司颁发的“GB/T 19002—1994 idt ISO 9002: 1994”质量体系认证证书,此举标志着该公司在质量管理上又上了一个新台阶。

湖北派克密封件有限公司是湖北省汽车(集团)公司与美国派克·汉尼芬(PARKER HANNIFIN)公司共同兴建的合资公司,于1983年10月投产。投产以来,该公司始终坚持“高质量、高品味”的名牌战略,狠抓产品质量,其主导产品——极式换热器密封垫片质量合格率一直稳定在90%以上,其商标“PARKER·派克”在国内外密封件市场上具有很高的知名度。该公司生产的O形密封圈规格齐全,性能可靠,已获得广东大亚湾核电站、上海大众汽车公司等国内许多知名企业认可。

(湖北派克密封件有限公司 胡双喜供稿)

橡胶加工分散助剂 SDS 通过省级鉴定

浙江省兰溪市双牛助剂化工有限公司研制的橡胶加工分散助剂 SDS 日前通过省级技术鉴定。

鉴定委员会一致认为,采用合成和复配技术组合生产橡胶加工分散助剂 SDS,工艺线路可行,技术可靠;使用该产品能降低胶料的门尼粘度,提高混炼胶的分散均匀性和加工安全性,可缩短混炼时间,提高胶料的挤出速度,降低挤出温度,从而提高劳动生产率,

降低能耗;该产品的开发成功实现了子午线轮胎此种配套助剂的国产化,具有较好的社会效益和经济效益;该产品性能达到国际同类产品水平。

鉴定委员会还建议应继续加强 SDS 系列产品的开发。

目前,该产品已具有年产 500 t 的生产能力,实际已产销 700 t。

(浙江兰溪市双牛助剂化工有限公司
盛松柏供稿)

橡塑复合挤出电缆连续硫化 生产线通过鉴定

青岛化工学院承担的青岛市科技攻关项目——橡胶塑料复合挤出电缆连续硫化生产线研制成功,并通过了青岛市各部委组织的鉴定。

该生产线是针对油泵电缆的结构特点和性能要求设计的,它解决了国内设备不能连续硫化生产塑料绝缘外包橡胶护套的难题,设计并制造的冷喂料挤出机复合机头,结构合理,设计先进。这条生产线硫化管道后密封装置解决了塑料绝缘层冷却起泡问题,实现了塑料绝缘层橡胶护套的冷却密封。这条生产线在胜利石油管理局无杆采油泵公司实际使用了1年多,已生产出油泵电缆 250 万 m。

专家认为,这条生产线机电一体化程度较高,已达到了国外同类装置的性能水平,造价只有引进生产线的 1/10。

(摘自《中国化工报》,1998-06-09)