

method based on the XRD theory. The expression for the relationship between the crystallinity of CSM X_c and the vulcanization time t , i. e. $X_c = Ct^{-a}$ (both C and a were constant) was derived. It was found from the expression that the crystallinity of CSM vulcanizate decreased as the vulcanization extended up to a certain extent.

Keywords CSM, crystallinity, Ruland method, vulcanization time

中华化学工业有限公司 SBR 即将投产

中华化学工业有限公司座落在长江江畔的南通经济技术开发区, 占地面积 22 hm^2 , 总投资额 1 亿美元, 注册资本 4 200 万美元。该公司是一家三方合资的公司, 其中台湾合成橡胶公司持股 70%, 南通石化总公司持股 18%, 日本丸红株式会社持股 12%。该公司预定雇员人数为 360 人, SBR 满负荷年生产能力为 10 万 t。

据中华化学工业有限公司总经理吴俊雄先生介绍, 台湾合成橡胶公司成立于 1962 年, 具有丰富的 SR 生产经验。目前, 该公司年生产能力为 20 万 ~ 22 万 t, 主要产品有 SBR、BR 和热塑性弹性体 (TPE), 60% 以上的产品供外销。该公司由于产品质量稳定, 售后服务良好, 因此在市场上有极大的竞争优势。该公司的行销策略系以亚洲市场为主要目标, 并积极拓展其它海外市场。面对台湾下游橡胶加工业纷纷来大陆办厂的压力, 台湾合成橡胶公司到大陆谋求发展顺理成章。

中华化学工业有限公司 10 万 t SBR 项目经过两年多的谈判, 于 1996 年 3 月获外经贸委正式批准, 7 月公司筹备成立, 12 月破土动工, 完成了“五通一平”。1997 年 2 月开始打桩, 4 月土建工程全面展开。1998 年 5 月工程全部竣工, 6、7 月份进入调试和试生产阶段, 8 月份可望正式投产。

该工程主要设备和关键仪表均在欧、美、日和台湾等地采购, 务求先进可靠, 部分设

备, 如水泵、消防设施和压力容器管道等在大陆采购, 以降低总投资成本。

SBR 的生产采用台湾合成橡胶公司的技术(原从美国固特里奇公司引进)。工艺控制采用台湾合成橡胶公司自创的 DCS 分散控制体系, 该方法控制简单可靠, 而且可提高产品质量。

中华化学工业有限公司生产的 SBR 有 1500, 1502, 1712 和 1778 等品种, 主要用于轮胎、鞋和输送带等。该项目投产后, 国内 SBR 产量可满足需求且尚有余额。为了不与国内原有合成橡胶厂争夺市场, 该公司承诺其 30% 的产品将包销海外。

(本刊编辑部 涂学忠供稿)

德固萨工业炭黑生产能力

工厂所在地	国家	生产能力/kt	德固萨股份/%
Kalscheuren	德国	150 *	100
多特蒙德	德国	100 *	54
波尔多	法国	85	100
Botlek	荷兰	75	100
马尔默	瑞典	40	100
拉文纳	意大利	70	100
锡尼希	葡萄牙	35	100
德克萨斯州			
阿兰萨斯帕斯	美国	60	100
俄亥俄州 Belpre	美国	65	100
路易斯安那州			
Lvanhoe	美国	100	100
伊丽莎白港	南非	65	50
青岛	中国	50	40
总计	12 个	895	—

注: * 包括瓦斯炭黑和炉黑。

李宝琳摘译自德国“KGK”, 51[1], 60(1998)