

图6 接缝的结构

1—胶布(厚2.2 mm);2—外保护层(宽60 mm);3—内外保护层(宽60 mm);  
粘面胶层(宽60 mm)

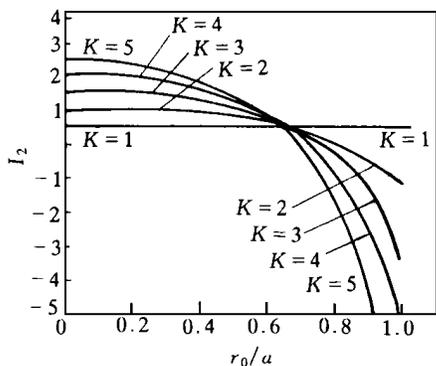


图5 椭圆形封头部位的应力增大因数图

### 3.4 接缝的结构设计

充气芯模接缝的质量直接影响产品的质量。根据使用要求和试验确定,接缝部位采用双面密封胶片的结构,如图6所示。搭接面宽度通过试验来确定,试验结果见表3。从表3看出,搭接面宽度为60 mm时,用冷粘法或热粘法成型,粘合面的粘合强度都较高,不会出现开胶或剥离现象。

### 4 结语

用充气芯模浇筑的混凝土构件与钢质或

表3 搭接面宽度的试验结果

项 目	搭接面宽度/mm		
	30	60	90
硫化胶与尼龙帆布粘合强度/[N·(5 cm) <sup>-1</sup> ]			
热粘法	683 *	675 *	685 *
冷粘法	376 **	678 *	680 *

注: \*断裂处在搭接缝外,为胶布本体断裂; \*\*破坏面在搭接缝内,为粘面破坏。

木质模具浇筑的混凝土构件性能完全相同,且与木质、钢质抽孔模具相比,充气芯模具有施工方便、装卸灵活、结构简单、质量稳定、成本低廉、周转便捷和抽孔迅速等优点。因此充气芯模广泛用于桥梁制造、房屋施工、船舶生产和码头建造等行业,深得用户喜爱。

### 参考文献

- 1 邓本诚,纪奎江. 橡胶工艺原理. 北京:化学工业出版社,1984. 183~189
- 2 河冈丰(日). 橡胶配方手册. 刘登祥,傅彦杰,盛德修,等译. 北京:化工部橡胶工业科技情报中心站,1989. 1~100
- 3 霍金斯 W L. 聚合物的稳定化. 吕世光译. 北京:轻工业出版社,1981. 222~392
- 4 王贵恒. 高分子材料成型加工原理. 北京:化学工业出版社,1982. 220~221

收稿日期 1997-08-28

### 《英汉高分子科学技术词汇》出版

由化工部北京化工研究院张中岳教授主编的《英汉高分子科学技术词汇》已经出版,共134万字。该书收词范围包括高分子化学、高分子物理、高分子工程与工艺、高分子材料(包括塑料、橡胶、纤维、涂料、胶粘剂等)

及其加工应用。该书收词约6万条,既注意收集传统高分子词汇,又注意收集各种文献中新发展出的词汇,覆盖了高分子专业的方方面面。可为高分子及相关专业人员阅读文献时提供帮助。

(本刊讯)