

全国胶管胶布制品技术研讨会 在桂林召开

全国胶管胶布制品信息协作组第12次技术研讨会于1996年4月18—21日在广西桂林召开。全国19个省、市、自治区的36个单位的代表出席了会议。会上交流了近两年来自本行业取得的成就,共发表技术论文25篇,其中包括压延机辊筒研磨理论与实践、冶金行业引进连铸装置用橡胶配件国产化及其经济效益、浅析影响无芯法钢丝编织胶管质量的因素等,内容十分丰富,对本行业今后的发展具有很大的参考价值。

(化工部西北橡胶工业制品研究所
李书春供稿)

新型促进剂技术交流会在沈阳召开

1996年6月4—6日,沈阳东北助剂总厂在沈阳主持召开了新型促进剂技术交流会,全国生产子午线轮胎的重点企业以及化工部北京橡胶工业研究设计院等20多个单位应邀参加了会议。

沈阳东北助剂总厂的代表介绍了促进剂DZ、NS的研制开发以及生产情况。

促进剂DZ系子午线轮胎生产中的重要原材料,该厂已将二步法生产改为一步法生产,并严格控制游离DM的含量,使产品质量迈上了新的台阶。该产品无论质量还是产量都完全能够满足国内的需求,其售价低于进口产品,这对子午线轮胎的原材料国产化是一个重大的贡献。促进剂DZ的主要指标:外观 米色或灰白色粉末;熔点 $96-104^{\circ}\text{C}$;灰分 $\leq 0.5\%$;加热减量(55°C) $\leq 0.5\%$;游离DM $\leq 0.5\%$;100目筛余物 0。

促进剂NS是橡胶工业用次磺酰胺类促进剂更新换代的重要产品,国外已普遍使用,而国内产量很少,且价格较高,使它的应用受到制约。该厂分析出国内外生产促进剂NS成本较高的主要原因在于叔丁胺的成本较

高,因此通过采取新的工艺生产叔丁胺,从而大大降低了成本,对该厂促进剂NS的销售价格,用户表示可以接受,这将对促进剂NS的推广应用产生积极影响。目前暂订的促进剂NS的质量指标:外观 浅米色粉末或颗粒;熔点 $(108\pm 5)^{\circ}\text{C}$;甲醇不溶物含量 $\leq 1.5\%$;次磺酰胺含量 $\geq 93\%$;游离胺 $\leq 0.5\%$;灰分 $\leq 0.5\%$;30目湿筛 $\geq 99.9\%$;油 $(1.5\pm 0.5)\%$;密度 $1.28\text{Mg}\cdot\text{m}^{-3}$ 。

(化工部北京橡胶工业研究设计院
陈志宏供稿)

黑色聚酯浸胶线绳通过鉴定

随着V带行业“三化”进程的加快,对聚酯线绳的需求量将越来越大。在技术性能方面,由于V带胶料氯丁化的推进,要求聚酯线绳与CR有良好的粘合性。为适应这一发展趋势,山东青岛新飞橡胶厂开发生产了与CR有良好粘合效果的黑色聚酯浸胶线绳,该产品制造技术于1996年5月8日通过了由化工部科技司主持的技术鉴定,来自化工部科技司、生产协调司、化工部北京橡胶工业研究设计院、化工部胶带质量测试中心、青岛化工学院、青岛橡胶工业研究所及用户厂代表共30余人出席了鉴定会。

V带用聚酯浸胶线绳分软绳(包布式V带用)和硬绳(切割式V带用)两种,在浸胶技术上分别采用一浴浸渍(RFL+RP)和二浴浸渍(异氰酸酯、RFL),产品外观为红色。这两种线绳与NR、SBR有良好的粘合效果。青岛新飞橡胶厂自1991年以来在化工部北京橡胶工业研究设计院的技术指导下生产聚酯浸胶线绳。随着V带行业CR胶料的推广使用,要求聚酯浸胶线绳与CR也有良好的粘合效果。为此,在原有配方基础上做了如下改进:①增加了AS树脂组分,与原配方中异氰酸酯并用,该树脂可增进聚酯与CR的粘合效果;②在RFL浸渍配方中,以适当牌号

的CR胶乳部分取代丁吡胶乳,以利于聚酯线绳与CR的粘合。由于该配方中含有炭黑,所以线绳的外观为黑色。进口线绳的外观色泽也有红色和黑色两种。

鉴定会上,专家组和与会代表认真审查了鉴定文件,听取了用户使用评价报告,参观了该厂从意大利利森林公司引进的线绳捻线机和从德国择尔公司引进的由线绳浸胶热处理机组成的90年代水平的线绳生产线,并现场抽样测试了产品。一致认为,该厂的黑色线绳配方及工艺新颖,在国内有独创性。生产工艺由微机自控,工艺软件合理可靠,保证了产品质量的稳定。检测仪器基本齐全,主要仪器为国外90年代产品,可对生产过程及产品质量有效监控。产品标准起点高,主要指标优于胶带行业、线绳行业标准(报批稿)。认为黑色聚酯浸胶线绳较好地解决了与CR的粘合问题,且其耐光老化性能优于红色线绳,填补了国内空白,具备了工业化生产条件。一致同意通过鉴定并建议该厂扩大生产能力。

几年来,青岛新飞橡胶厂以引进的先进生产线为基础,消化吸收国内外先进的浸胶技术,围绕市场需求组织生产和开发新产品,已形成了自己相对稳定的用户群体。特别是自1995年国内停止生产强力人造丝和中俄人造丝边贸中断以来,刺激了V带行业对聚酯线绳的需求。该厂乘新产品通过鉴定的东风,计划进一步扩大生产能力,为V带行业提供更多、更好的聚酯浸胶线绳,为我国V带行业的技术进步做出更大的贡献。

(化工部北京橡胶工业研究设计院
高称意供稿)

我国最大的白炭黑生产厂在 青岛建成并投产

国内最大的白炭黑生产厂家——青岛罗纳普朗克白炭黑有限公司(QRPS)日前已在青岛建成并投入生产,年产ZEOSIL和TIXOSIL系列沉淀法白炭黑3万t。该公司

是法国罗纳普朗克集团(RHÔNE-POULENC GROUP)与青岛泡花碱厂以75/25的股份建成的合资企业,引进罗纳普朗克公司的技术和自动化生产线。产品主要有ZEOSIL-175, ZEOSIL-155及TIXOSIL-383等系列牌号,包括造粒、粉状和微细研磨等品种白炭黑,可用于制鞋、轮胎、胶辊、胶管、胶带、橡胶制品,以及农药、牙膏、涂料、造纸等诸多行业。

罗纳普朗克集团在法国、美国、巴西、韩国、中国均有大规模的白炭黑工厂,年产量达23万t以上。

(青岛罗纳普朗克白炭黑有限公司
周滨供稿)

1996年6月橡胶行业主要产品产量

1996年6月份主要橡胶产品累计产量同比增长的是轮胎外胎、输送带、胶鞋和炭黑,其它均低于去年。轮胎产量的增长幅度比去年低,但其中的子午线轮胎增幅较大,超过了30%。手推车外胎和自行车外胎同比降低幅度较大,分别降低14.49%和9.59%。总体来看,今年上半年主要橡胶产品累计产量同比增长速度较低,除个别产品增幅或降幅较大外,其它基本持平。详见附表。

附表 6月主要产品产量

产 品	6月产量	6个月累计	累计为去年同期%
轮胎外胎,万条	537.40	3234.00	105.94
子午线轮胎	81.66	410.47	130.25
手推车外胎,万条	126.62	682.41	85.51
自行车外胎,万条	1059.84	5859.73	90.41
摩托车外胎,万条	133.62	838.32	97.56
输送带,万m ²	737.00	3588.00	107.04
胶管,万标米	965.00	4946.00	98.58
胶鞋,万双	4099.00	25913.00	102.41
炭黑,万t	4.17	21.48	110.38

(华乡供稿)