

新型 HMMM 粘合树脂

英国《欧洲橡胶杂志》1996 年 178 卷 2 期 22 页报道:

Cytek 公司的新型 Cyrez CRA-100RPC 帘线粘合树脂使用一种独特的白炭黑载体,降低了粉尘量,提高了分散性,改善了流动性。

Cyrez 是一种亚甲基给予体,化学名称为六羟甲基三聚氰胺六甲醚(HMMM,即粘合剂 A)。Cyrez CRA-100RPC 的另一优点是白炭黑载体上含有较多的树脂。传统树脂粉浓缩物仅含有 65% 的树脂,而新材料树脂含量高达 72%。

人人都希望百分之百的活性,但这是办不到的,新产品的活性比老产品高 7%,而且无粉尘污染。

白炭黑主要起亚甲基给予体载体的作用,但它还改善了抗割口增长性能,提高了胶料定伸应力,增进了粘合。

(涂学忠摘译)

拜耳推出汽车配件用氢化丁腈橡胶

美国《橡胶和塑料新闻》1996 年 4 月 8 日 36 页报道:

拜耳公司开发了一种专用于汽车配件的新型氢化丁腈橡胶(HNBR),其商品名为 Therban, Therban HNBR 极大地提高了橡胶汽车配件在极端高低温下使用时的可靠性。使用 Therban 制造的发动机减震器,在 -40℃ 至 150℃ 的范围内可履行减震功能。它也是制作助力转向胶管的理想聚合物。

拜耳可以为用户定制物理和化学性能满足汽车配件厂要求的 Therban 产品。

(涂学忠摘译)

国内简讯 11 则

△由吉林化学工业集团公司研究院开发成功的三(壬基苯基)亚磷酸酯在以 SBR, BR 为主的轮胎中应用,具有突出的抗热氧老化

性能和抗疲劳龟裂性能,与酚类或胺类抗氧化剂并用能有效提高综合抗老化能力。

△由吉林化学工业集团公司开发成功的苯乙烯-异戊二烯-苯乙烯嵌段共聚物(简称 SIS,一种热塑性弹性体)合成技术,于近日通过专家鉴定。

(吉林化学工业集团公司 张晓君供稿)

△高密金马橡胶集团股份有限公司橡胶机械研究所研制成功 XLZ 系列立式橡胶注射机。首台 XLZ 250 型注射机于近日在密达橡胶制品公司安装调试完毕,现已投入正常生产。

(金马橡胶集团股份有限公司 马士溪供稿)

△山西云冈有机化工集团公司自行研究、设计、制造的国内第一套万吨氯丁橡胶冷冻凝聚装置顺利建成投产。

△化工部晨光化工研究院(化工部成都有机硅研究中心)年产 200t 热塑性聚酯弹性体(TPEE)生产线最近建成投产。目前该生产线生产的高级、通用级及共混改性级 3 个系列 20 余个牌号的 TPEE 正陆续投放市场。

(以上摘自《中国化工报》)

△上海大众汽车公司对贵州红阳公司向大众提供的 27 项密封条产品进行了质量审核。其中橡胶密封条生产全过程评为 84 分,塑料密封条生产全过程评为 81 分,达到了为上海大众 B 级供货配套的要求。

(摘自《中国汽车报》)

△山东轮胎厂新建全钢子午线轮胎项目全面动工。该项目已被列入国家技改“双加”工程。一期投资 5.6 亿元,竣工后该厂子午线轮胎生产总能力可达 150 万套。

(摘自《中国化工报》)

△南京助剂厂研制的防老剂 DTPD 通过部级鉴定,产品质量达到国外同类产品水平。

(本刊讯)

△由大连橡胶塑料机械厂研究开发的 XY-4S1800B 和 XY-F4S1800B 橡胶四辊压

延机组通过化工部鉴定。鉴定认为,该机组设计合理,结构先进,性能可靠,运行稳定,主机连续生产线配置合理,生产效率高,产品质量好,主要技术指标达到 90 年代初国际先进水平。

(摘自《中国化工报》)

△沈阳第三橡胶厂同日本三井物产株式会社合资的沈阳三泰轮胎有限公司日前在沈阳经济技术开发区正式挂牌。这是目前国内第一家生产经营载重子午线轮胎的中外合资企业。合资公司总投资额为 2500 万美元,中方占 25%,日方占 75%,年产可达 20 万套载重车及大轿车用各种规格的全钢载重子午线轮胎。

(本刊讯)

△上海胶带公司与越南橡胶厂建立生产橡胶输送带的合资企业,初期投资为 559 万美元,上海胶带公司占 68% 股份。合资厂年销售额预期为 1250 万美元。

ERJ,178[1],7(1996)

国外简讯 5 则

△AES 弹性体公司推出一种 Santoprene 热塑性弹性体,其邵尔 A 型硬度仅有 35 度,是迄今最软的热塑性弹性体。

ERJ,178[1],5(1996)

△1994 年印度尼西亚生产了 136 万吨 NR,名列世界第二,而泰国以生产 172 万吨 NR 位居世界第一。由于印度尼西亚可种胶种耕地比泰国多,因此 21 世纪它将成为世界 NR 生产第一大国。

ERJ,178[1],7(1996)

△米其林(西)林与泰国 CEMEN 化学公司(Siam 水泥集团的子公司)组建 50:50 的合资公司——米其林 Siam 弹性体公司,初期投资为 4800 万美元,预计于 1999 年投产。该厂生产的 BR 和 SSBR 均可用于制造米其林的“绿色轮胎”。

ERJ,178[1],3(1996)

△新加坡 Amtek 工程公司在中国建立一模具生产厂——Amtek 苏州精密工程公司,为中国电子工业服务。该公司为新加坡独资公司,生产的模具包括橡胶制品用模具。

ERJ,178[2],8(1996)

△日本东海橡胶工业公司投资 1200 万美元与天津环宇橡胶塑料制品厂、天津汽车工业公司和日本 Mitsui 公司以 85:5:5:5 的股份组建了东海橡胶天津公司,为汽车厂生产防震支座和胶管。该公司的工厂于 1996 年 4 月动工,预计于 1997 年 1 月完工并投产。

ERJ,178[2],2(1996)

防电机烧损找北京正存

与 JR16B 热继电器同外形、接线方式与安装孔尺寸;电流设定准确、精度高,1.3—1.4 倍电流范围,电流调节圈数 14;电动机再也不发生因过压、欠压、过载、堵转、缺相、不对称短路等原因引起过电流烧毁了;固态化,耐温、耐湿、耐油、防尘、防振、防腐;设计寿命 10 年,保用期 5 年(即 5 年内发生质量问题,免费调换)等。详细技术资料参阅 1996 年第一期至第八期《电世界》、《设备管理与维修》、《电工技术》等杂志广告栏连续报道,题为“告别双金属、迎来电子化”(之一至之八);或来电来函索取。

单位 北京正存电子电器有限公司

邮编 100025

地址 北京市朝阳区西大望路 6 号

电话 (010)65952461