

## 第二次线绳 V 带成套设备生产技术 交流会在兰溪召开

由化工部中联橡胶总公司主持召开的第二次线绳 V 带成套设备生产技术现场交流会于 1996 年 3 月 14—15 日在浙江兰溪市召开。全国 35 家 V 带厂的 59 名代表、浙江省化工厅和浙江省橡胶协会的有关人士出席了会议。

这套线绳 V 带成套设备是兰溪鸿利橡塑机械厂与台湾利百代橡胶股份公司共同开发生产的,包括 HLZ-1200 全自动卷取立式裁断机、HLJ-1000 线绳自动浸浆机、HL-8000 底胶挤出成型自动卷取机、HLG-2500 双鼓线绳缠绕机、HLB-6500 双工位自动包布机、HLL-600,800,1200 平启式胶套硫化罐等,其中部分设备已获国家专利。由于这套设备实用、经济、安装简单、配套性强,而且工艺技术成熟,生产出的 V 带质量优良,被专家誉为适合中国国情的 V 带设备升级换代产品。自 1995 年 12 月通过省级鉴定以来,到目前为止,已在浙江、山西、江苏、湖北、广东等省销售 10 多套,其中大部分生产线已正式投入生产,由于投产快,生产出的 V 带质量优良,受到用户好评,部分厂的 V 带产品已销往国外,成套设备的出口也在洽谈中。

会上,兰溪鸿利橡塑机械厂为适应“九五”规划中对 V 带的要求,对这套设备进行了改进,使其具有更坚固、紧凑、美观、先进和实用等特点,并在这次现场交流会上展示运转,代表们对这套第二代产品产生了极大的兴趣。

中联橡胶总公司已决定将兰溪鸿利橡塑机械厂确定为 V 带成型设备的定点生产厂。

(中联橡胶总公司 范仁德供稿)

## 国产高苯乙烯橡胶可替代进口

由兰州化学工业公司化工研究院生产的高苯乙烯橡胶,经使用证明,各项性能指标与日本进口货相同,可以替代进口产品。

该产品加工性能好,可与其它橡胶和材料并用,以提高制品硬度,增强耐磨性、耐老化性、抗屈挠性及抗腐蚀性,降低橡胶的复原性和压延收缩率,可广泛用于轮胎、电缆、胶辊、鞋底及各种高强度硬质橡胶制品中,同时能降低生产成本。目前,高苯乙烯橡胶已受到华东、华北及西南等地用户的欢迎。

(摘自《中国化工报》,1996,3,27)

## 盐城鞋机新产品将投产

江苏省盐城市胶鞋厂走多元化发展道路,最近研制成功 XJQN-1 型气囊压合机和 XJLC-1 型大底冷冲机。

这两种鞋机新产品,是胶鞋生产不可缺少的关键设备。盐城市胶鞋厂充分发挥技术优势,在消化吸收国外引进的同类产品优点的基础上,根据生产实际加以创新,将最新的液压传动和气压传动接口技术综合运用,研制出的这两种产品比较先进,可替代同类进口产品。

XJQN-1 型气囊压合机性能优于传统的十字压合机。用该机压合的胶鞋围条更密实,并可减少 1—2 名操作人员。XJLC-1 型大底冷冲机所冷冲的胶鞋大底与热冲大底相比,具有不收缩、不变形、操作简便、一次性成型等特点。

目前,盐城市胶鞋厂新上鞋机产品的技改项目已被上级有关部门确认立项,将投入批量生产。

(摘自《中国化工报》,1996,3,22)

## 湖北推出聚酯及芳纶增强输送带

湖北省重大新产品开发项目——聚酯增强输送带及芳纶增强输送带,最近在宜昌中南橡胶集团公司研制成功。

输送带骨架材料的更新,即以聚酯及芳纶增强纤维替代棉纤维、尼龙纤维,是使产品达到国际先进水平的关键。聚酯纤维材料具有强度高、初始模量大、伸长率小、耐酸碱、耐

热、湿态强度保持率高等优点;芳纶纤维的高弹力、高模量、低伸长特点是其它纤维所不可比拟的,且它还具有优异的耐高温、耐疲劳和自熄性能,是橡胶行业最理想的方向性骨架增强材料。

(摘自《中国化工报》,1996,4,17)

## 导尿管专用胶乳通过部级鉴定

由华南热带作物学院工学部负责、湛江医用乳胶制品厂协作进行的“八五”重点科研项目《导尿管专用胶乳的研制》日前通过农业部鉴定。

该项成果首先在国内外确定了导尿管用离心浓缩胶乳必需的最少自然熟成期;率先在国内研制成功导尿管专用硫化胶乳,填补了国内空白,达到了国内专用胶乳的先进水平,为我国制胶工业增添了一个新胶种。

它的主要优点是:在制造和使用过程中不产生传统胶料那种红色沉淀物,氯仿值长期稳定,有效使用期可达3个月,这给我国将现在的手工浸渍改进为浸渍机浸渍导尿管创造了必要的条件。

(本刊讯)

## 1996年4月橡胶行业主要产品产量

1996年4月份主要橡胶产品累计产量(见附表)与去年同期相比增长的有:轮胎外胎(包括子午线轮胎)、摩托车外胎、胶鞋和炭

黑,但增长幅度都不大,只有子午线轮胎增幅较大,增长21.87%;手推车外胎、自行车外胎、输送带和胶管累计产量均低于去年同期水平,其中手推车外胎、自行车外胎降幅较大,分别降低18.05%和12.13%。

(华 乡供稿)

## 玻璃纤维在汽车同步带中的应用

英国《欧洲橡胶杂志》1995年177卷11期30页报道:

据NGF欧洲公司的销售经理Tony Lewis说,玻璃纤维帘线兼有强度高、重量轻和伸长极小的特点,该综合特性使其成为将强制动力传递到机械端点的同步带带芯的首选材料。

Lewis说,在汽车同步带的基本材料中,随着在原配带中用氢化丁腈橡胶(HNBR)代替CR,HNBR现已在欧洲开始大量使用。在此背景下,我们预计2—3年后会看到一个发展迅速的替代市场。他认为,2—3年后市场将从现在的HNBR/CR=35/65完全转变为HNBR/CR=65/35。比较有价值的判断在于预测替换市场的规模。目前,多数新发动机都装配HNBR带,而且这些机型的使用期为5—10年,其间将会更换2—3次传动带。HNBR带比CR带贵,而汽车配件厂受到保持现有价格不变的压力,这意味着NGF公司会在此压力下降低成本。

位于英国西北部的NGF欧洲公司向欧洲和美国的所有主要胶带制造商提供玻璃纤维帘线。它还向中国的工业胶带制造厂(绝大多数是小型工业胶带制造厂)、俄罗斯的一家大型胶带制造厂及捷克斯洛伐克的一个厂商供货。日本的NGF公司(Nippon Glass Fibre)为日本和韩国市场供货。这家以英国为基地的企业在世界各地拥有分布广阔的市场,该公司有82%的产品供出口。

玻璃纤维原料呈连续长丝状,为使它与同步带所用橡胶相容,这些每束由几百根组

附表 4月主要产品产量

产 品	本月产量	4个月累计	累计为去年同期%
轮胎外胎,万条	577.05	1881.53	105.64
子午线轮胎	76.59	250.73	121.87
手推车外胎,万条	141.07	422.87	81.95
自行车外胎,万条	1155.84	3714.76	87.87
摩托车外胎,万条	162.25	555.05	103.81
输送带,万m <sup>2</sup>	511.00	2173.00	99.41
胶管,万标米	932.00	3048.00	93.47
胶鞋,万双	4949.00	17387.00	103.97
炭黑,万t	3.30	13.30	107.15