

第二次线绳 V 带成套设备生产技术 交流会在兰溪召开

由化工部中联橡胶总公司主持召开的第二次线绳 V 带成套设备生产技术现场交流会于 1996 年 3 月 14—15 日在浙江兰溪市召开。全国 35 家 V 带厂的 59 名代表、浙江省化工厅和浙江省橡胶协会的有关人士出席了会议。

这套线绳 V 带成套设备是兰溪鸿利橡塑机械厂与台湾利百代橡胶股份公司共同开发生产的,包括 HLZ-1200 全自动卷取立式裁断机、HLJ-1000 线绳自动浸浆机、HL-8000 底胶挤出成型自动卷取机、HLG-2500 双鼓线绳缠绕机、HLB-6500 双工位自动包布机、HLL-600,800,1200 平启式胶套硫化罐等,其中部分设备已获国家专利。由于这套设备实用、经济、安装简单、配套性强,而且工艺技术成熟,生产出的 V 带质量优良,被专家誉为适合中国国情的 V 带设备升级换代产品。自 1995 年 12 月通过省级鉴定以来,到目前为止,已在浙江、山西、江苏、湖北、广东等省销售 10 多套,其中大部分生产线已正式投入生产,由于投产快,生产出的 V 带质量优良,受到用户好评,部分厂的 V 带产品已销往国外,成套设备的出口也在洽谈中。

会上,兰溪鸿利橡塑机械厂为适应“九五”规划中对 V 带的要求,对这套设备进行了改进,使其具有更坚固、紧凑、美观、先进和实用等特点,并在这次现场交流会上展示运转,代表们对这套第二代产品产生了极大的兴趣。

中联橡胶总公司已决定将兰溪鸿利橡塑机械厂确定为 V 带成型设备的定点生产厂。

(中联橡胶总公司 范仁德供稿)

国产高苯乙烯橡胶可替代进口

由兰州化学工业公司化工研究院生产的高苯乙烯橡胶,经使用证明,各项性能指标与日本进口货相同,可以替代进口产品。

该产品加工性能好,可与其它橡胶和材料并用,以提高制品硬度,增强耐磨性、耐老化性、抗屈挠性及抗腐蚀性,降低橡胶的复原性和压延收缩率,可广泛用于轮胎、电缆、胶辊、鞋底及各种高强度硬质橡胶制品中,同时能降低生产成本。目前,高苯乙烯橡胶已受到华东、华北及西南等地用户的欢迎。

(摘自《中国化工报》,1996,3,27)

盐城鞋机新产品将投产

江苏省盐城市胶鞋厂走多元化发展道路,最近研制成功 XJQN-1 型气囊压合机和 XJLC-1 型大底冷冲机。

这两种鞋机新产品,是胶鞋生产不可缺少的关键设备。盐城市胶鞋厂充分发挥技术优势,在消化吸收国外引进的同类产品优点的基础上,根据生产实际加以创新,将最新的液压传动和气压传动接口技术综合运用,研制出的这两种产品比较先进,可替代同类进口产品。

XJQN-1 型气囊压合机性能优于传统的十字压合机。用该机压合的胶鞋围条更密实,并可减少 1—2 名操作人员。XJLC-1 型大底冷冲机所冷冲的胶鞋大底与热冲大底相比,具有不收缩、不变形、操作简便、一次性成型等特点。

目前,盐城市胶鞋厂新上鞋机产品的技改项目已被上级有关部门确认列项,将投入批量生产。

(摘自《中国化工报》,1996,3,22)

湖北推出聚酯及芳纶增强输送带

湖北省重大新产品开发项目——聚酯增强输送带及芳纶增强输送带,最近在宜昌中南橡胶集团公司研制成功。

输送带骨架材料的更新,即以聚酯及芳纶增强纤维替代棉纤维、尼龙纤维,是使产品达到国际先进水平的关键。聚酯纤维材料具有强度高、初始模量大、伸长率小、耐酸碱、耐