

1994—1996年天然橡胶产量 kt

国别	1994年	1995年	1996年
泰国	1683	1754	1842
印度尼西亚	1408	1444	1479
马来西亚	1088	1080	1050
印度	464	503	540
中国	337	355	370
斯里兰卡	108	110	118
越南	89	90	91
尼日利亚	95	93	90
科特迪瓦	72	79	85
菲律宾	58	61	63
喀麦隆	53	55	57
利比亚	30	35	40
柬埔寨	30	32	34
巴西	28	29	30
危地马拉	25	26	26
缅甸	17	18	18
扎伊尔	12	15	17
加纳	8	10	11
世界总计*	5660	5810	5990

注：* 包括统计误差。

译自美国“Rubber World”, 212[5], 12(1995)

1994—1996年合成橡胶产量 kt

国家或地区	1994年	1995年	1996年
美国	2331	2355	2375
日本	1336	1360	1376
独联体	630	690	750
法国	520	545	570
德国	603	560	570
中国	460	500	530
朝鲜	325	370	400
巴西	292	306	320
意大利	305	310	315
英国	295	300	303
台湾	223	230	235
加拿大	215	225	230
荷兰	195	210	215
比利时	126	135	140
波兰	85	100	115
西班牙	72	80	85
墨西哥	76	80	84
捷克	74	78	82
印度	59	66	70
罗马尼亚	26	37	55
世界总计	8510	8810	9120

译自美国“Rubber World”, 212[5], 12(1995)

国内简讯 7 则

△天然橡胶价格从1995年9月初开始, 由低点反弹, 升幅接近25%。目前胶价为14800元(吨价)左右, 其主要原因是由于生产企业为安排1996年一、二季度生产, 开始补充橡胶库存, 流通领域为适应这种需求也要进行一定量的储备。此外, 信贷资金投放增加, 使市场购买力有所提高。根据目前市场情况分析, 若没有人为投机因素影响, 天然橡胶价格不会突破16000元。

△中联橡胶总公司与南京速顺达(集团)公司合资组建了中联橡胶南京有限公司。合资公司的宗旨是为行业服务, 优势互补, 推动橡胶行业技术进步。该公司将引进技术和关键设备, 生产轮胎硫化丁基胶囊, 一期工程生产规模为年产胶囊2万个, 平均使用寿命达400次以上; 同时把摩托车内胎改为丁基橡胶内胎。

△上海大中华橡胶四厂新开发的回力牌马拉松鞋在近日召开的第三届中国体育用品博览会上荣获“金凤凰”奖。

△青岛旭光橡塑机械有限公司研制的XLB-D-RG/350×350×2型热管真空平板硫化机高效、节能, 解决了电热平板硫化机热板温度控制精度低、热板表面温差大两个难题。其主要技术参数如下: 公称总压力 0.25MN, 工作液最大压力 12.5MPa, 柱塞最大行程 250mm, 工作层数 2层, 热板间距 125mm, 热板规格 350mm×350mm, 热板单位面积压力 2.1MPa, 每块热板功率 1.6kW, 电动机功率 2.2kW, 装机总功率 7kW, 硫化机外形尺寸 1131mm×425mm×1500mm, 硫化机总重 980kg。

△由内蒙古富特橡塑机械有限责任公司生产的主机Φ120冷喂料挤出机、由吉化公司设备厂生产的连续硫化装置组成第一条国产化防水片材生产线在辽阳第一橡胶厂联动试车成功, 该生产线各项技术指标均已达到引进设备的标准, 可替代进口。