

图2 胶粘剂粘度对浸渍厚度的影响

较合适。

2.3 环境温度和生产设备对绒毛粘结的影响

生产环境温度对绒毛粘结有一定的影响。冬季温度较低,手套光里浸胶后胶凝慢,绒毛被浸润过度,致使绒里毛感差;夏天温度较高,胶粘剂表面易结皮,且胶凝和干燥速度快,粘结性低,造成绒毛固定不好、易脱落。因此胶粘剂浆槽应采用保温装置(冷、热水夹套)将浆温调节在适当范围。

生产设备是否完好也会影响绒毛粘结,

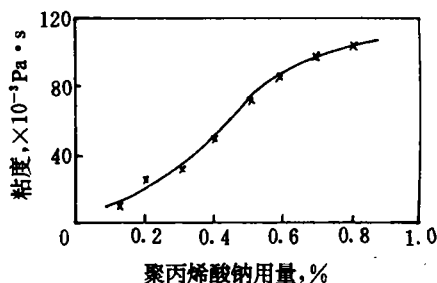


图3 聚丙烯酸钠对胶粘剂粘度的影响

例如,当胶粘剂在槽中搅拌不好时,就不能保证其良好循环,造成胶粘剂表面结皮或出现气泡现象而影响绒毛粘结。

3 结语

在喷绒家用手套的生产中,只有选择理想的短纤维,确定适当的胶粘剂、增稠剂和稳定剂用量和种类,控制好生产环境温度及确保设备正常运转,才能保证绒毛粘结良好,生产出优质产品。

收稿日期 1994-12-03

丁苯橡胶价格再度攀升

美国《橡胶和塑料新闻》1995年2月27日1页报道:

如果天然橡胶的价格激增,则丁苯橡胶的价格增长会紧随其后。

北美5家生产丁苯橡胶的公司中有3家已宣布了1995年的第3次涨价。1994年有4家公司提价6次。

从3月1日起,固特异、DSM 共聚物公司和通用轮胎公司的 Dynagen 分公司将把丁苯橡胶的每磅价格上调2—3美分。

固特异公司1月15日将每磅价格上调了3%,DSM 共聚物公司2月1日将每磅价格上调了2美分,Dynagen 分公司2月15日将每磅价格上调了2—3美分。

去年此时丁苯橡胶炭黑母炼胶的平均报价为每磅48美分;自那时以来每磅价格已增长到65美分以上。

原材料成本上涨、需求量增大、供应紧张和天然橡胶短缺等促进了丁苯橡胶价格的上扬。丁二烯和苯乙烯的价格不断上涨:苯乙烯2月份的每磅价格刚刚涨了3美分,3月份又再度上涨;丁二烯每个月每磅价格都上涨2美分,但现在有望稳定下来。另外包装费上涨了20%,环保费也在不断增高。

丁苯橡胶的需求在稳步增长:过去两年中轮胎工业形势非常好,有2/3的丁苯橡胶用于轮胎制造,去年欧洲市场也开始从衰退走向复苏。

这些因素促使丁苯橡胶的供应,尤其是在欧洲的供应进一步紧张。

天然橡胶的价格将回落,但是大多数人认为在相当长一段时间内不会降到每磅40美分的水平。

(涂学忠译)