

孔分布圆直径与支承孔分布圆直径有一间距(Δd),橡胶弹性元件与传力方向垂直的截面为四角带圆弧矩形。这种联轴器具有加工工艺简单、预紧力矩小、装拆方便、转动惯量小等优点,传递同样大小扭矩时,本实用新型的重量比原有技术联轴器轻1/3。

本实用新型联轴器的结构见附图(主视图和AA剖视图)。该联轴器有半联轴器2和半联轴器5,半联轴器2上均布6个扇形空腔7和6个支承孔3,半联轴器5上均布6个预紧孔4和6个安装扇形支臂柄的圆孔,且预紧孔4分布圆直径 D_2 和支承孔3分布圆直径 D_1 相差 Δd 值: $\Delta d = (1-1.5)\sin\gamma/2 \cdot D_1$ (式中 γ 为预压角)。为提高加工精度,简化加工工艺,半联轴器5上的预紧孔为圆孔。半联轴器2和5由6个扇形支臂6联接,橡胶弹性元件1由专用工具插入支承孔和预紧孔内转动一个所需的预压角 γ ,预紧装在扇形支臂两侧。为充分利用联轴器上扇形空腔

的现有空间,提高橡胶弹性元件的承载能力,橡胶弹性元件在传动方向的垂直截面为四角带圆弧矩形。工作时,力从主动半联轴器5经由扇形支臂,并沿着旋转的切线方向将力传递给预紧橡胶弹性元件,橡胶弹性元件将力缓冲传递到从动半联轴器2上。

(化工部化工专利服务中心 崔玉珍供稿)

马来西亚将全面推行针刺采胶技术

据报道,马来西亚将采用针刺采胶生产技术,以恢复其昔日的世界头号橡胶生产国地位。在马来西亚180万公顷的土地中有40万公顷将在下个世纪初推行针刺采胶。普及这种采胶方法可大大提高橡胶产量。即使不扩大橡胶面积,针刺采胶也能使现有胶园获得最高的产量。

(本刊讯)

国外简讯5则

△北美人造丝公司将于1995年1月31日起将其所有人造丝产品价格提高5%。

RPN,1994,12,12,P3

△美国商业部选择Allied Signal公司纤维分公司开发更有利于环境保护的有机纤维材料代替轮胎中的钢丝帘线。

RPN,1994,12,12,P3

△在英国所有用无人售货机销售的专卖商品中,避孕套占有最大份额,英国约有1/8避孕套是通过无人售货机销售的。

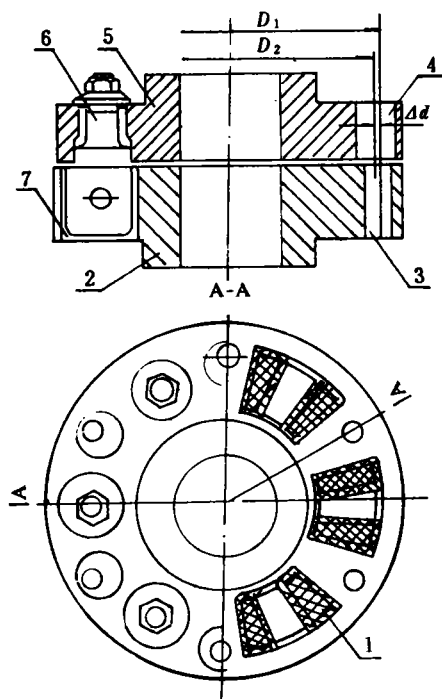
RPN,1994,12,5,P11

△青岛红星化工厂成为拜耳在中国建立合资橡胶助剂厂的首选伙伴。未来几年内,拜耳将在中国投资2.65亿美元办厂。

RPN,1994,12,5,P11

△印度Baroda人造丝公司计划在泰国投资1.22亿美元建一座年产9000t轮胎帘线厂。

ERJ,177[1],11(1995)



附图 重载橡胶弹性安全联轴器结构的主视图及剖面图

1—橡胶弹性元件;2—半联轴器;3—支承孔;4—预紧孔;
5—半联轴器;6—扇形支臂;7—扇形空腔