

全国特种橡胶制品技术交流会 在贵阳召开

化工部特种橡胶制品信息站、中国橡胶学会制品学组、中国橡胶工业协会特种橡胶制品分会于1994年10月17—21日在贵阳召开了全国特种橡胶制品技术交流会。来自有关单位的44名代表参加了此次交流会。

会议期间交流的技术论文有：①饱和丁腈橡胶的研制；②聚酯弹性体(聚酯-聚酯多嵌段共聚物)研究进展综述；③国产BJ系列丙烯酸酯橡胶的牌号及性能；④日本瑞翁公司的氢化丁腈橡胶；⑤新型组合密封件——阶梯封；⑥波纹管接头密封件的产品结构及模具设计；⑦关于汽车密封条压缩荷重试验方法的设计与实施；⑧电冰箱塑胶门封条的研制；⑨GH型白炭黑在硅橡胶中的应用；⑩配合剂对聚丙烯酸酯硫化胶性能的影响；⑪用石油系芳烃软化剂代替松焦油在高速航空轮胎胶料中的初步应用；⑫分散剂FL, M-40在三元乙丙橡胶中的应用；⑬多功能橡胶助剂PDM在CR胶料中的应用；⑭橡胶内脱模剂；⑮橡胶内脱模剂LTM-A在模压橡胶密封制品中的应用；⑯切边式V带的切割刀的选择；⑰意产注塑鞋机电控系统国产化；⑱航空橡胶的现状和发展；⑲国内外航空橡胶密封件性能对比和现代航空对橡胶制品的要求；⑳往复密封的发展和应用。

与会代表一致认为，此次会议技术内容丰富，特别是进展综述性论文，为本行业的新产品开发提供了有价值的信息。

(化工部特种橡胶制品信息站 李书春供稿)

橡胶密封件恒定压缩永久变形的 非标准测试夹具

为了便于随时了解和比较所用橡胶密封件的恒定压缩永久变形，大连机车车辆厂制作了测定橡胶密封件恒定压缩永久变形的非标准测试夹具。

该非标准测试夹具由上、下两块夹板和中间一定尺寸的限制器组成。该夹具使用方法是：一次放置1—3个试样，旋紧夹板两端的螺丝使试样达到一定压缩率(限制器高)，如图1和2所示。如试样断面直径 $\Phi=5\sim 7\text{mm}$ 的O形橡胶密封圈，要使其压缩率为20%，就采用高度为4.56mm的限制器。装好试样的夹具放入烘箱或实际工作介质中就可进行测试。

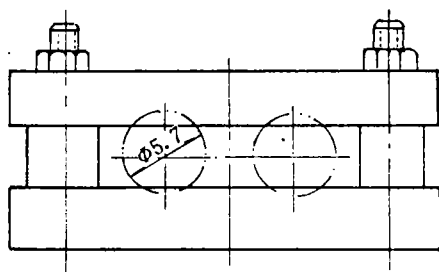


图1 O形橡胶密封圈恒定压缩永久变形的非标准测试夹具

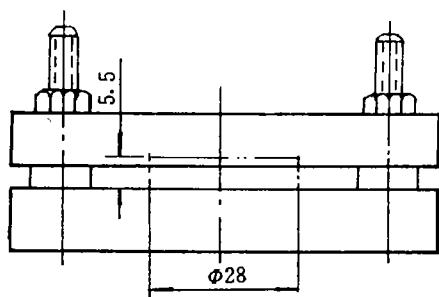


图2 气缸套垫密封圈恒定压缩永久变形的非标准测试夹具

该厂做了20多套夹具，以便能对不同厂家的产品或同一产品不同压缩率、不同工作介质和不同温度条件进行对比试验。

10年来，采用该夹具对橡胶密封件(恒定压缩永久变形)做了大量对比测试试验，其测试结果与实际情况相一致。因此，将此经验介绍给大家，以供借鉴。

(大连机车车辆厂 曹关宝供稿)