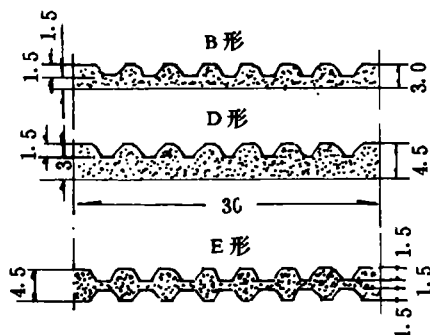


于地下水文调查的隔水密封材料,是以丁苯橡胶为主体,加入新型高吸水聚合物混炼加工而成的。其特点是吸水后体积可膨胀 25 倍,而体积膨胀到 10 倍左右就可产生数 MPa 的压力。为有效地发挥其隔水止水作用,将该材料制成如附图所示断面形状的密封带。这种形状密封带可防止叠合后的位移、分离,膨胀后能与壁面有效密着。该密封带适用于所有水文资源的调查。



附图 密封带的断面形状

日本王子橡胶化成株式会社制作的牌号为 Aquaquell 的水膨胀性弹性密封材料除了与一般橡胶密封件同样具有弹性密封以外,还通过与水的接触而体积膨胀产生第二次密封效果。该材料适用于地下引排水管道的钢筋水泥管接口处 U 型槽的密封、建筑构件长期热胀冷缩易形成错位处的密封以及筑件因制造原因形成的允许误差和安装时精度误差而需要的密封。

遇水膨胀橡胶止水材料可用于地下铁道、隧道的密封止水。

(天津橡胶工业研究所 张立侠供稿)

MR-3 型增塑剂性能简介

辽阳石化化纤公司化工二厂在生产对苯二甲酸二甲酯(DMT)过程中,每年约有 7000t 的废料。该废料经用钴、锰催化剂回收后,其成分是以芳烃酯类为主的混合芳烃酯类化合物(简称钴锰残渣)。

辽阳石化化工专科学校以该钴锰残渣为

主要原料合成出 MR-3 型橡胶用增塑剂,并在辽阳第一橡胶厂的一些合成橡胶制品中做了应用试验。试验结果表明在丁腈橡胶、氯丁橡胶、三元乙丙橡胶及多种橡胶并用胶料中,它能代替邻苯二甲酸二丁酯(DBP)、机油或松焦油等使用。

MR-3 型增塑剂的主要组分为:二甘醇双对苯二甲酸酯及其异构体 30%—35%;双苯二甘醇缩醛酯 30%—35%;二甘醇联苯多元酸酯 15%—20%;二甘醇偏苯三酸酯 5%—6%;其它芳烃酯类化合物 10%—15%。它是由钴锰残渣与多元醇在催化条件下进行酯交换反应而制得的,其主要性能指标为:外观 棕红色半固体状;软化点 $(25 \pm 3)^\circ\text{C}$;密度 $(1.100 \pm 0.070)\text{Mg} \cdot \text{m}^{-3}$;加热减量 $(125^\circ\text{C} \times 3\text{h}) < 0.5\%$;闪点(开口) $> 200^\circ\text{C}$;酸度(铜片经 $100^\circ\text{C} \times 3\text{h}$) 无腐蚀(按 $\delta\text{Y}-2620$ 法);体积电阻率 $1.0 \times 10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$ 。

MR-3 型增塑剂的开发利用,不仅可降低橡胶制品的生产成本,而且可综合利用辽阳化工二厂残渣废料,防止环境污染。

(辽阳石油化工专科学校 范振柱
胡国强供稿)

青岛橡胶集团公司成立

为进一步促进青岛市橡胶工业的发展,青岛市政府撤销了原青岛橡胶工业公司,重新组建了青岛橡胶集团公司。新集团公司于 1994 年 10 月 8 日在青岛第二橡胶厂举行了揭牌仪式。

青岛橡胶集团公司是以青岛第二橡胶厂为主体,并由青岛第六橡胶厂、青岛同泰橡胶厂、青岛钢丝绳厂、青岛乳胶厂、青岛橡胶制品厂等 12 个企事业单位组成的。青岛第二橡胶厂为该集团公司的第二名称。

该集团公司现有职工 16567 人,总资产 21 亿元,年产值 19.4 亿元,年销售额 17.8 亿元,实现利税可达 2.7 亿元。该集团公司将