

会议确定 1995 年的橡胶助剂片长工作会议在浙江省黄岩市召开。

(山东轮胎厂 李 强供稿)

'94 国际橡胶会议在莫斯科召开

'94 国际橡胶会议于 1994 年 9 月 26 日—10 月 1 日在莫斯科召开。参加这次会议的代表共 470 人,来自 29 个国家。中国化工学会橡胶专业委员会秘书长曹振纲、北京化工大学教授金关泰作为中国代表参加了这次会议。

大会中心会场宣读论文 16 篇,其中包括美国固特异技术中心的“轮胎力学进展”,德国 U Giese 的“橡胶工业的生态问题”、法国 J. B. Dennot 的“橡胶的填料补强”等。三个分会场共宣读论文 154 篇,内容涉及配方技术的最新进展、轮胎、橡胶制品、聚合物共混、粘合、新型弹性体、改性聚合物、胶乳、废橡胶的回收利用、环保等 14 个方面。会上书面交流的论文 297 篇,其中包括配方设计、轮胎计算方法、使用寿命预测、结构设计和试验、新弹性体、低聚体和低聚橡胶、橡胶和帘布复合性能等内容。

大会期间还举行了国际橡胶会议组织委员会会议,按会议安排,'95 国际橡胶会议将于 1995 年 10 月在日本神户举行。

中国化工学会橡胶专业委员会秘书处正在计划将会议宣读的论文选编翻译成册(包括交流论文的总目录),介绍给我国橡胶界。

(中国化工学会橡胶专业委员会秘书处
曹振纲供稿)

'94 全国橡胶助剂交流会 在北京召开

化工部化学助剂信息总站主办的'94 全国橡胶助剂交流会于 1994 年 9 月 14—16 日在北京召开,来自全国橡胶助剂行业及橡胶加工行业的 70 多名代表出席了会议。

会上交流了论文 10 多篇,它们是国内外

橡胶助剂现状及发展预测、俄罗斯橡胶工业制品及助剂生产概况、防老剂 SP 的色泽改善方法、促进剂 M 的精制方法、特种橡胶用硅烷助剂的研制与应用等。

会议期间还进行了信息发布:科研单位介绍了研究成果,生产厂家介绍了本厂产品。

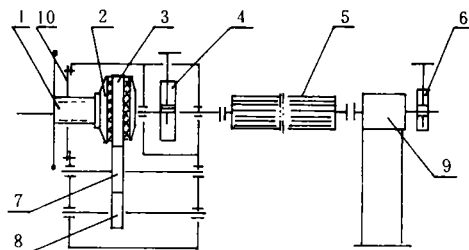
(化工部化学助剂信息总站 樊云峰供稿)

三辊压延机前导开卷取装置的改进

目前,橡胶行业的许多厂家仍然使用三辊压延机进行胶帘布挂胶。该机多为间歇作业,1 捆帘布需分几段挂胶,因此生产效率低,产品质量不稳定,胶帘布头尾损耗较大(1 捆 175kg 的胶帘布损耗 9kg)。为了解决这个问题,唐山市橡胶厂对三辊压延机前卷取装置进行了改造,使之能连续挂胶。现将改造后三辊压延机前导开卷取装置的特点介绍如下。

1 结构特点及工作原理

三辊压延机实现连续挂胶改造的重点是前导开卷取装置。改造后的前导开卷取装置包括:传动系统、无级变速箱(包括变速齿轮、摩擦离合器等)、麻面卷取辊、张力调节装置。其结构见附图。



附图 改造后前导开卷取装置结构示意图

- 1—摩擦离合器调节手轮;2—摩擦压盘;3—速比齿轮 Z_3 ;4—张力调节装置;5—麻面卷取辊;
6—张力调节装置;7,8—速比齿轮 Z_1, Z_2 ;
9—轴承支座;10—活动挡板

该装置可同时完成胶帘布的卷取和导开,卷取的张力由速度差获得,并由电动机维