

费大国之一(进口国家以泰国为主,少量从马来西亚等国进口,1992年进口25.5万t,1993年进口27万t)。天然橡胶价格上升的另一个原因是产胶国产量下降。每年12月到下一年2月是天然橡胶产量最盛期,由于去年12月气候异常,雨天增多,泰国、马来西亚、印尼天然橡胶减产,库存下降;今年4月印尼发生工人暴动,导致橡胶工厂生产停止,更促使天然橡胶价格上升。经济学家预计1[#]天然橡胶三季度价格952.24美元·t⁻¹,四季度982.48美元·t⁻¹;外商对我国进口3[#]胶报价从年初800美元·t⁻¹到6月上旬上升到950美元·t⁻¹,上升18.7%。由于我国汇率并轨,使进口成本提高,进口数量减少(1—4月进口烟片胶8.35万t,包括来料加工数量),如按现在国际市场价格进口,将无利可图,致使国内天然橡胶价格向国际市场靠拢。

(3)从上海证券交易所交易情况分析,天然橡胶行情一直看涨,但因抛出单位较少,成交量不大。5月23日上海化工交易所,交割期1994年8月,开盘价9950元,成交价9963元,数量30t;交割期1994年11月,开盘价9650元,成交价9646元,成交量120t。5月30日交割期1994年11月,最高价9980元,最低价9900元;1994年12月9940元,最低价9915元,加上保证金、手续费、运杂费,价格也将达到11000元。期货市场的价格一直影响国内市场价,有些地区天然橡胶已无货可供,预计今后天然橡胶供应仍紧张。

(本刊根据《中国汽车报》编写)

再生胶的应用和发展趋势

美国《橡胶化学和工艺》1994年67卷1期169页报道:

随着1884年固特异发现硫化使橡胶工业起步不久便诞生了再生胶工业。讨论了影响再生胶工业历史进程的一些重大事件,例如从天然橡胶到合成橡胶的变化、一次规模

庞大的轮胎退货、净化空气和水的法令、钢丝带束层轮胎的出现以及从带束斜交轮胎到子午线轮胎的转变。这些事件使美国到目前还没有生产全轮胎再生胶,而且仅有一家公司生产丁基再生胶。

本文评价了不同品种的再生胶及其生产工艺,讨论了为适应这些重大历史事件再生胶工业的变化以及为制造优质再生胶产品加工工艺的变化。

尽管目前再生胶的用量比过去已有下降,但是再生胶仍然是橡胶配方设计人员一个有价值的工具。讨论了再生胶应用的诸因素,如质量、成本和废胶可得性,重点讨论了再生胶目前和未来的应用。事实表明,即使产品保持了高质量水平,再生胶工业仍面临着新胶的价格竞争和可用废胶潜在短缺的困扰。

(美国化学学会橡胶分会1993年144次会议论文摘要)

(涂学忠译)

横滨公司推出新型护舷

英国《欧洲橡胶杂志》1993年175卷10期19页报道:

日本横滨橡胶公司推出了一种在超负荷情况下可以启动自动报警器的护舷。由计算机控制的护舷监控系统监视护舷内的空气温度,在遥控显示装置上显示各有关参数的数值,其中包括变形、压力和反作用力。如果这些参数超过了预定限度,报警器就会发出响声。

(涂学忠译)

具有较高热稳定性的新型 硫化体系的研究

美国《橡胶化学和工艺》1994年67卷1期185页报道:

众所周知,要提高橡胶的耐热性能,增加单硫键是有效的途径。二硫化四甲基秋兰姆

虽然可增加单硫键,但却显著降低了焦烧安全性,而且还会产生亚硝酸胺。

本文报道了一种新型秋兰姆促进剂——二硫化四(2-乙基己基)秋兰姆,它使胶料具有优异的耐热性能和焦烧安全性。本文研究了这种性能与锌-促进剂络合物形成之间的关系。此外,这种促进剂不会产生挥发性的亚硝酸胺。

(美国化学学会橡胶分会 1993 年 144 次会议论文摘要)

(涂学忠译)

工业胶辊 HNBR 包覆胶配方变量

美国《橡胶化学和工艺》1994 年 67 卷 1 期 183 页报道:

许多工艺都使用胶辊运送、成型、印染、叠合层压和涂覆各种材料,如金属、织物、塑料和纸以及在纸和织物等产品制造过程中除去水基和溶剂基流体。

用作胶辊包覆材料的弹性体有很多种,其中包括聚氨酯,其硬度从邵尔 A 型硬度 30 度到邵尔 D 型硬度 90 度。使用胶辊量最大的是造纸厂和金属制品生产厂。随着劳动生产率的提高,作为保持竞争力和利润率的关键,这些生产厂的厂主正在研究延长胶辊更换之间使用时间的途径。

HNBR(氢化丁腈橡胶)是一种耐热和耐磨的弹性体,经过配合,它具有可与聚氨酯相媲美的优异耐磨性能,但是高、低温之间定伸应力的稳定性比后者高。

本文评价了填充剂、活性助剂等配合剂变量和 HNBR 中丙烯腈含量对其动态力学性能、耐磨性能和耐流体性能的影响,同时与传统材料,如聚氨酯和丁腈橡胶进行了对比。

(美国化学学会橡胶分会 1993 年 144 次会议论文摘要)

(涂学忠译)

同步带和螺旋带胶料新的动态性能标准

美国《橡胶化学和工艺》1994 年 67 卷 1 期 183 页报道:

全球汽车工业的竞争已演变为使用性能和保险条件的竞赛。发动机罩盖下温度的不断增高和高性能单、双顶置凸轮轴(SOHC/DOHC)多管发动机所需定时精度的提高,向弹性体供应商和传动带生产厂提出了挑战,要求他们开发可满足或超过目前使用性标准的同步带和螺旋带。

根据不断提高的要求,评价了目前和未来传动带的胶料,其中包括 CR、丙烯腈氯磺化聚乙烯(ACSM)、氢化丁腈橡胶(HNBR),新的高强度 HNBR 胶料。本文评价了在各种不同环境条件下的静态和动态性能,以使传动带设计人员对各种弹性体的性能获得一个全面看法。这项研究表明,高强度的 HNBR 可提高耐热、耐臭氧性能、耐磨性能和动态屈挠寿命。这些发现有助于将高强度的 HNBR 作为同步带和螺旋带延长保险期和提高使用性能的新标准。

(美国化学学会橡胶分会 1993 年 144 次会议论文摘要)

(涂学忠译)

重要的橡胶指标

英国《欧洲橡胶杂志》1994 年 176 卷 1 期 5 页报道:

最近国际橡胶研究组织(IRSG)出版了一本有关橡胶工业实用数据的新书《重要的橡胶指标》。

此书囊括了与橡胶工业有关的市场,尤其是汽车工业的全部统计数据,还汇总了世界许多国家天然橡胶和合成橡胶的产量和消耗量。IRSG 的总统计师菲利普·沃森说,他汇集了各种来源的数据,有些只是最近几年的,因此他想确保在总参考文献中将多年的资料汇集在一起。