

费大国之一(进口国家以泰国为主,少量从马来西亚等国进口,1992年进口25.5万t,1993年进口27万t)。天然橡胶价格上升的另一个原因是产胶国产量下降。每年12月到下一年2月是天然橡胶产量最盛期,由于去年12月气候异常,雨天增多,泰国、马来西亚、印尼天然橡胶减产,库存下降;今年4月印尼发生工人暴动,导致橡胶工厂生产停止,更促使天然橡胶价格上升。经济学家预计1#天然橡胶三季度价格952.24美元·t⁻¹,四季度982.48美元·t⁻¹;外商对我国进口3#胶报价从年初800美元·t⁻¹到6月上旬上升到950美元·t⁻¹,上升18.7%。由于我国汇率并轨,使进口成本提高,进口数量减少(1—4月进口烟片胶8.35万t,包括来料加工数量),如按现在国际市场价格进口,将无利可图,致使国内天然橡胶价格向国际市场靠拢。

(3)从上海证券交易所交易情况分析,天然橡胶行情一直看涨,但因抛出单位较少,成交量不大。5月23日上海化工交易所,交割期1994年8月,开盘价9950元,成交价9963元,数量30t;交割期1994年11月,开盘价9650元,成交价9646元,成交量120t。5月30日交割期1994年11月,最高价9980元,最低价9900元;1994年12月9940元,最低价9915元,加上保证金、手续费、运杂费,价格也将达到11000元。期货市场的价格一直影响国内市场价,有些地区天然橡胶已无货可供,预计今后天然橡胶供应仍紧张。

(本刊根据《中国汽车报》编写)

再生胶的应用和发展趋势

美国《橡胶化学和工艺》1994年67卷1期169页报道:

随着1884年固特异发现硫化使橡胶工业起步不久便诞生了再生胶工业。讨论了影响再生胶工业历史进程的一些重大事件,例如从天然橡胶到合成橡胶的变化、一次规模

庞大的轮胎退货、净化空气和水的法令、钢丝带束层轮胎的出现以及从带束斜交轮胎到子午线轮胎的转变。这些事件使美国到目前还没有生产全轮胎再生胶,而且仅有一家公司生产丁基再生胶。

本文评价了不同品种的再生胶及其生产工艺,讨论了为适应这些重大历史事件再生胶工业的变化以及为制造优质再生胶产品加工工艺的变化。

尽管目前再生胶的用量比过去已有下降,但是再生胶仍然是橡胶配方设计人员一个有价值的工具。讨论了再生胶应用的诸因素,如质量、成本和废胶可得性,重点讨论了再生胶目前和未来的应用。事实表明,即使产品保持了高质量水平,再生胶工业仍面临着新胶的价格竞争和可用废胶潜在短缺的困扰。

(美国化学学会橡胶分会1993年144次会议论文摘要)

(涂学忠译)

横滨公司推出新型护舷

英国《欧洲橡胶杂志》1993年175卷10期19页报道:

日本横滨橡胶公司推出了一种在超负荷情况下可以启动自动报警器的护舷。由计算机控制的护舷监控系统监视护舷内的空气温度,在遥控显示装置上显示各有关参数的数值,其中包括变形、压力和反作用力。如果这些参数超过了预定限度,报警器就会发出响声。

(涂学忠译)

具有较高热稳定性的新型 硫化体系的研究

美国《橡胶化学和工艺》1994年67卷1期185页报道:

众所周知,要提高橡胶的耐热性能,增加单硫键是有效的途径。二硫化四甲基秋兰姆