

橡胶行业绿色生产又添新方案

中图分类号:TQ330.9 文献标志码:D

2018年9月16日,由全国橡胶塑料设计技术中心等单位联合主办的橡胶工厂VOCs废气超低排放处理工艺及关键技术装备推广研讨会在杭州举行。北京万向新元科技股份有限公司与杭州朝阳橡胶有限公司共同开发的该项技术因废气治理效果显著,被中国石油和化学工业联合会科技成果专家鉴定委员鉴定为“达到国际先进水平”。

该项技术成果为橡胶行业炼胶废气治理提供了新的解决方案,有助于橡胶工厂的清洁绿色生产,改变企业环保现状,实现绿色可持续发展。

代表们实地考察了该项新技术,在杭州朝阳橡胶有限公司炼胶工段2018年1月建成运行的废气治理项目现场,切身感受到新技术给工厂环境带来的变化。站在塔基前,耳边鼓风机嗡嗡轰鸣,空气中飘散的橡胶气味非常轻淡。参观者表示,废气能达到这个处理效果很不容易。炼胶工段的臭气最难治理,这是一个行业性的技术难题,困扰企业很多年。

该技术项目针对炼胶工段废气成分复杂,粉尘、油雾和臭气浓度高等特点,创新采用预处理+二级过滤+转筒式浓缩吸附+旋转式RTO的集成治理技术,处理后废气的颗粒物含量为 $2.02 \text{ mg} \cdot \text{m}^{-3}$ 、非甲烷总烃含量为 $1.35 \text{ mg} \cdot \text{m}^{-3}$ 、臭气浓度为269,显著低于GB 27632—2011规定的排放限值。在技术预处理阶段,采用分室布袋除尘器、回收料输送、新鲜料输送的预处理设备;离线喷灰和反吹以及在线维修,可保证系统连续运行;滤袋表面喷涂消石灰,起到除油、除尘、除水和去除硫化物的作用。此外,这项技术还基于云平台的橡胶工厂RTO废气治理智慧控制系统,实现了管理信息化、控制及点检智能化、设备全寿命的目标。

(摘自《中国化工报》,2018-09-18)