圆柱形橡胶试样压缩变形有限元分析的 超弹性本构方程对比研究

杨海波,刘 枫,李凡珠*,卢咏来,张立群 (北京化工大学有机无机复合材料国家重点实验室,北京 100029)

摘要:采用有限元分析方法预测圆柱形橡胶试样的压缩变形,并与试验数据进行对比,判断不同本构方程的计算精度。结果表明:对于应力-应变试验,仅采用单轴拉伸(UT)试验数据拟合本构方程时,不能单纯依赖拟合精度判断本构方程的优劣;同时采用UT、平面拉伸(PT)和等双轴拉伸(ET)试验数据拟合本构方程时,整体计算精度大幅提升,且可依据拟合精度判断超弹性本构方程的优劣。对于超弹性本构方程,若提供UT,PT和ET试验数据,宜选用拟合精度高的O_Ni,P Ni,VdW,Marlow等方程;而在仅有UT数据的情况下,则宜选用RP Ni,AB,Marlow等方程。

关键词:橡胶材料;圆柱形试样;压缩变形;本构模型;单轴拉伸;平面拉伸;等双轴拉伸;有限元分析 中图分类号:TQ330.7;O241.82 文献标志码:A 文章编号:1000-890X(2018)10-0000-09

采用有限元方法研究橡胶材料/制品的力学 响应行为已成为一种方便有效的方法^[1-5]。有限元 分析中,精确的计算结果与可靠的材料模型和准确 的材料参数密切相关,即本构方程的选取非常重 要。在有限元分析中^[6-10]较少提及本构方程选取 的过程、依据以及准确性。因此系统地研究和总结 不同应力-应变试验数据及不同本构方程对橡胶材 料/制品有限元分析结果的影响很有必要。

本工作以炭黑填充天然橡胶(NR)制作的圆 柱形橡胶试样的压缩变形过程为分析对象,分别 采用不同的本构方程对三类应力-应变试验曲线 进行拟合,并用有限元方法预测其压缩变形。通 过对压缩变形试验数据的对比,判断不同应力-应 变曲线及本构方程的计算精度。

1 实验

1.1 试样制备

胶料配方如下:NR 100,炭黑N234 40, 氧化锌 3,硬脂酸 1,硫黄 1,促进剂CBS

基金项目:国家重点基础研究发展计划(973)项目(2015CB 654705)

作者简介:杨海波(1969—),男,河北唐山人,北京化工大学副 教授,博士,主要从事弹性体材料粘弹性本构方程开发、加工过程 流变学分析及制品结构分析研究。

*通信联系人(lifanzhu2013@163.com)

1.5。使用密炼机将各组分按一定加料顺序在NR 中混合和分散均匀,然后将混炼胶停放一定时间, 使用圆盘式硫化测定制硫化曲线,得到*t*₉₀,再经平 板硫化机硫化和气动裁压机冲压等步骤分别得到 单轴拉伸(UT)试样、平面拉伸(PT)试样、等双轴 拉伸(ET)试样^[11]以及圆柱形单轴压缩试样。其中 UT试样尺寸为50 mm×5.6 mm×2 mm,PT试样 尺寸为60 mm×10 mm×2 mm,圆柱形单轴压缩 试样^[12]直径为17.8 mm,高为25 mm,如图1所示。



图1 各类试样示意

1.2 本构(应力-应变)曲线测试

使用电子万能试验机对橡胶试样做多次拉 伸回复试验,以消除橡胶材料的应力软化效应 (Mullins效应),得到稳定的力-位移数据。再将 力-位移数据转为应力-应变数据。在进行有限元 分析时,选取以下3类应力-应变试验曲线来拟合 橡胶材料的超弹性本构模型:(1)UT应力-应变曲 线; (2)单轴压缩(UC)应力-应变曲线; (3)UT, PT,ET组合的应力-应变曲线。对于PT试验,由于 试样垂直于拉伸方向上的横截面积比单轴拉伸大 得多,导致试样与夹具之间易产生滑脱,尤其在大 变形加载时。为解决这一问题,采用平面拉伸试验 结合光学测试技术,在试样表面涂上银粉,即可轻 松地追踪试样的真实变形情况,从而修正由于试样 的滑脱而导致力学数据不准确的问题。该方法类 似于激光测距仪的功能。ET试验数据测定使用易 瑞博科技(北京)有限公司的精密测试设备^[11]。

1.3 试验验证数据测试

在有限元分析中,计算的是圆柱形橡胶试样 单轴下压4.45 mm过程中对应的反作用力。为验 证应力-应变曲线以及本构方程的计算精度,使用 拉力机得到圆柱形橡胶试样的力-位移曲线。为 保证试验数据的可靠性,单轴压缩试验进行4次, 测试结果曲线高度重合。

2 有限元模型

2.1 几何模型

以炭黑填充NR材料制作的圆柱形单轴压缩试 样为建模对象,采用轴对称模型建模,如图2所示, 其中虚线为对称轴。





2.2 材料模型

在材料模型的选取上,对3类应力-应变数据 采用不同超弹性本构方程拟合,超弹性本构模型包 括:一阶和二阶多项式模型(P_N1,P_N2)、一阶至 六阶减缩多项式模型(RP_N1,RP_N2,RP_N3,RP_ N4,RP_N5,RP_N6)、一阶至六阶Ogden模型(O_ N1,O_N2,O_N3,O_N4,O_N5,O_N6)以及Arruda Boyce(AB),Marlow(Mar),Van Der Waals(VdW) 模型共6类17种^[7,13],共有51个组合计算结果。

2.3 边界条件

在边界条件的施加上,有限元模型中载荷的 施加与圆柱形橡胶试样的压缩变形试验完全相 同,试样的上下表面建立两个刚性面来模拟试验 设备的上下两个夹持面,载荷施加在两个刚性面 上。刚性面与试样间建立接触。其中下端刚性面 固定,上端刚性面受到Y轴负方向的4.45 mm的位 移加载。整个模型共包含1 150个(CAX8RH)单 元、1 224个节点。

3 结果与讨论

3.1 基于UT应力-应变数据的超弹性本构方程 **3.1.1** 方程拟合

不同本构方程对UT应力-应变试验数据的拟 合结果见图3。由图3可见:P_N2,Mar以及二阶以 上的O_N*i*方程对于UT试验数据的拟合精度较高; P_N1,VdW,AB,O_N1以及三阶以下的RP_N*i*方 程的拟合数据小应变下拟合值低于试验值,中等 应变下拟合值高于试验值,而大应变下拟合值远 低于试验值;三阶及以上的RP_N*i*方程拟合效果较 好,但拟合曲线不平滑,存在波动,稳定性不佳。

3.1.2 有限元分析结果

UT试验数据拟合的超弹性本构方程对应的圆 柱形试样的变形计算结果见图4。由图4可见:在 使用UT应力-应变试验数据拟合本构方程时,拟合 精度极高的O_Ni方程(二阶及以上)和P_N2方程 的预测结果与试验数据差别较大,尤其在大位移 变形情况下;而拟合精度极高的Mar方程在整个变 形范围内的计算值与试验值接近;P N1,VdW和 O N1方程的预测结果类似,在较小位移下(3 mm 以内)的计算值与试验值接近,在较大位移下的计 算值高于试验值;RP N1和AB方程的预测结果类 似,在小位移下的计算值低于试验值,而当位移增 大时(5~7 mm),计算值与试验值接近; RP N2方 程在小位移下(3 mm以内)的预测值略低于试验 值,随着加载位移的增大,其计算值与试验值吻 合;三阶及以上的RP Ni方程的整体预测结果与试 验数据接近,但随着方程阶数的提高,材料模型的 稳定性下降,计算出现收敛问题。

3.2 基于UC应力-应变数据的超弹性本构方程

3.2.1 方程拟合

不同本构方程对UC应力-应变试验数据的拟



○一试验数据。1—P_N1;2—P_N2;3—AB;4—Mar;5—VdW; 6—RP_N1;7—RP_N2;8—RP_N3;9—RP_N4;10—RP_N5;11— RP_N6;12—O_N1;13—O_N2;14—O_N3,O_N4,O_N5,O_N6。 **图3 不同本构方程对UT应力-应变试验数据的拟合结果** 合结果见图5。由图5可见:P_N1,P_N2,VdW, Mar和二阶及以上的O_N*i*方程对UC试验数据的拟 合精度较高;AB,O_N1和RP_N1方程在较小应变 下(压缩应变小于0.3)拟合值低于试验值,较大应 变下拟合值高于试验值;二阶及以上的RP_N*i*方程 拟合效果较好,但拟合曲线同样出现不平滑的现 象,拟合曲线存在波动,稳定性不佳。



 ●,▲,▼,◆分別为试验1-4数据;1-13注同图3,14-0_N3, 15-0_N4,16-0_N5,17-0_N6。

图4 UT试验数据拟合的超弹性本构方程对应的 圆柱形试样的变形计算结果

3.2.2 有限元分析结果

UC试验数据拟合的超弹性本构方程对应的 圆柱形试样的变形计算结果见图6。由图6可见: 使用UC应力-应变数据拟合本构方程时,拟合精度 较高的P_N1,P_N2,VdW,Mar和二阶及以上的O_ Ni方程的预测结果与试验数据接近,尤其是Mar方 程;AB,O_N1和RP_N1方程在加载位移范围内计





图5 不同本构方程对UC应力-应变试验数据的拟合结果 算值均低于试验值;二阶及以上的RP_Ni方程预测 精度较高,尤其是RP_N5方程;RP_N2,RP_N4和 RP_N6方程由于材料模型的不稳定性导致计算出现 收敛问题。由此可见,相对于UT试验数据,采用UC 试验数据拟合的超弹性本构方程预测圆柱形橡胶 试样的单轴压缩变形行为计算精度大幅度提高。

3.3 基于3种应力-应变数据的超弹性本构方程 **3.3.1** 方程拟合

不同本构方程对UT, PT, ET组合的应力-应变





图6 UC试验数据拟合的超弹性本构方程对应的圆柱形 试样的变形计算结果

试验数据的拟合结果见图7—9。由图7可知:P_N1 和AB方程与RP_N1方程的拟合结果类似;P_N2方 程对ET试验数据的拟合效果较佳,但却不能很好 地描述UT和PT数据;VdW方程在应变小于0.7时 的整体拟合精度较高;Mar方程在应变小于0.4时 可以很好地描述3类应力-应变曲线,当应变大于 0.4时,ET的拟合数据开始高于相应的试验数据,



1-UT拟合数据,2-PT拟合数据,3-ET拟合数据;■-UT试验数据,▲-PT试验数据,●-ET试验数据。 图7 多项式和AB, Mar, VdW模型本构方程对UT, PT及ET组合的应力-应变试验数据的拟合结果

但对于UT和PT数据,拟合数据与试验数据完全重 合。由图8可知, RP_N1和RP_N2方程的整体拟合 精度不理想,三阶以上的RP Ni方程在较大应变时 出现不稳定问题, RP N3方程的拟合精度相对较 高,值得一提的是不同阶数的RP Ni方程在较小应 变下(应变小于0.2)的拟合精度均比较理想。由 图9可见, 三阶及以下的O Ni方程对UT, PT及ET 组合的应力-应变试验数据的拟合精度较差,三阶 以上的O Ni方程可以很好地描述UT和ET试验数 据,但当应变大于0.6时,PT的拟合数据与UT拟合 数据重合,总体而言O_N5和O_N6方程的拟合精 度较高。

3.3.2 有限元分析结果

采用UT,PT及ET组合的应力-应变数据拟合 本构方程进行有限元分析时,整体计算结果的精 度进一步提高。UC试验数据拟合的超弹性本构方 程对应的圆柱形试样的变形计算结果见图10。图 10(a)表明,AB,P_N1和P_N2方程的计算结果低

1.2

1.2

1.2



注同图7。



于试验数据,VdW方程除了在小位移(小于1 mm) 之外计算结果与试验数据相吻合,Mar方程在加 载位移范围内的计算精度均较高。由图10(b)可 知,RP_N1和RP_N2方程的计算结果低于试验数 据,三阶及以上的RP_Ni方程计算精度较高,但仍 存在小位移(小于1 mm)下计算精度较低的问题。 由图10(c)可知,O_N1,O_N2和O_N3方程的计算 结果低于试验数据,而O_N5和O_N6方程的计算 精度高于较低阶数的O Ni方程,且其计算结果与 VdW方程类似,即小位移(小于1 mm)下的计算精 度较低。

3.4 不同试验数据及超弹性本构方程的有限元 分析结果对比

通过上述3类试验数据拟合橡胶材料的超弹 性本构方程计算圆柱形橡胶试样的压缩变形结果 可知,仅提供UT应力-应变数据拟合本构方程时, 不能根据拟合精度判断各个方程的优劣,如拟合 精度极高的O Ni方程(二阶及以上)和P N2方程







的计算结果与试验数据差别极大。同样,高拟合 精度的Mar方程在整个变形范围内的计算值与试 验值接近,而拟合精度较差的RP_N2方程对应的 计算结果却与试验数据接近。通过UC应力-应变 数据拟合本构方程计算圆柱形橡胶试样的压缩变 形行为时,其整体计算精度远高于通过UT数据拟 合本构方程,而且拟合精度较高的本构方程对应 的计算结果的精度亦较高。

相对于仅采用UT试验数据或UC试验数据,

同时使用UT,PT以及ET试验数据拟合本构方程 预测圆柱形橡胶试样的单轴压缩变形的整体计 算精度进一步大大提高,如Mar,VdW以及高阶的 O_Ni和RP_Ni方程的计算结果与试验数据吻合度 极高。这主要是因为UT对应纯拉伸状态,PT对 应纯剪切状态,ET对应纯压缩状态。本工作中,虽 然圆柱形橡胶试样处于单轴压缩的加载工况,但 其并非处在纯压缩状态,如图11所示。由图11可 见,除了纵向压缩变形外[图11(b)],该试样亦存







在横向拉伸[图11(a)]和周向拉伸变形[图11(c)],而 图11(d)表明由于橡胶试样上下表面与上下加载面 之间存在约束,区域A处的剪切变形较为明显。

4 结论

对于应力-应变试验数据,仅采用单轴拉伸试 验数据拟合本构方程时,不能单纯依赖拟合精度



图11 圆柱形橡胶试样的名义应变各分量

判断本构方程的优劣;而采用单轴压缩试验数据

拟合本构方程时,其整体计算精度大大提升;同时 采用单轴拉伸、平面拉伸和等双轴拉伸试验数据 拟合本构方程时,计算精度进一步提升,且可依据 拟合精度判断相应超弹性本构方程的优劣。

若仅提供一种变形状态下的应力-应变数据 拟合本构方程,不能只根据拟合精度判断各方程的 优劣,如采用单轴压缩试验数据拟合本构方程预测 橡胶试样单轴压缩力学行为的整体表现均较好;若 提供单轴拉伸、平面拉伸和等双轴拉伸试验数据 拟合本构方程时,可以选用拟合精度高的O_N*i*,P_ N*i*,VdW,Mar等方程作为橡胶材料的超弹性本构 方程;而在仅有单轴拉伸数据的情况下,选用RP_ N*i*,AB,Mar方程较好,不要选用拟合精度高的O_ N*i*和P_N2方程。应变加载条件不同,同种本构方 程在不同应变区间内的计算精度亦有所差别。

要准确预测处于复杂变形条件下的橡胶材料 及制品的变形行为,需提供相应橡胶材料单轴拉 伸、平面拉伸和等双轴拉伸试验数据,并选用拟合 精度高的本构方程作为橡胶材料模型。

参考文献:

- 于海富,李凡珠,杨海波,等.橡胶材料非线性高弹-粘弹性本构模型的研究[J].橡胶工业,2017,64(12):719-723.
- [2] 李凡珠,刘金朋,卢咏来,等.填充橡胶材料循环加载的本构行为及数值拟合[J].橡胶工业,2017,64(2):79-83.

- [3] Nicholson D W, Nelson N W. Finite Element Analysis in Design with Rubber[J]. Rubber Chemistry and Technology, 1990, 63 (3): 368– 406.
- [4] Li F Z, Liu J P, Mars W V, et al. Crack Precursor Size for Natural Rubber Inferred from Relaxing and Non-relaxing Fatigue Experiments[J]. International Journal of Fatigue, 2015, 80:50–57.
- [5] Li F Z, Liu J, Zhang L Q, et al. Numerical Simulation and Experimental Verification of Heat Build-up for Rubber Compounds[J]. Polymer, 2016, 101:199-207.
- [6] Seibert D J, Schoche N. Direct Comparison of Some Recent Rubber Elasticity Models[J]. Rubber Chemistry and Technology, 2000, 73 (2):366–384.
- [7] Marckmann G, Verron E. Comparison of Hyperelastic Models for Rubber-like Materials[J]. Rubber Chemistry and Technology, 2006, 79 (5): 835-858.
- [8] Muhr A. Modeling the Stress-Strain Behavior of Rubber[J]. Rubber Chemistry and Technology, 2005, 78 (3): 391–425.
- [9] Yeoh O H. Some Forms of the Strain Energy Function for Rubber[J]. Rubber Chemistry and Technology, 1993, 66 (5):754–771.
- [10] 危银涛,方庆红,金状兵,等.填充橡胶本构模型研究进展[J].高 分子通报,2014(5):15-21.
- [11] Li X, Wei Y. Classic Strain Energy Functions and Constitutive Tests of Rubber like Materials[J]. Rubber Chemistry and Technology, 2015, 88 (4):604–627.
- [12] ISO 4666-3: 2010, Rubber, Vulcanized-Determination of Temperature Rise and Resistance to Fatigue in Flexometer Testing-Part 3 Compression Flexometer[S].
- [13] 李凡珠,张树柏,刘金朋,等.本构方程对橡胶材料裂纹尖端J积分 有限元分析结果的影响[J].合成橡胶工业,2015,38(1):30-35. 收稿日期:2018-04-05

Finite Element Analysis of Compressive Deformation for Cylindrical Rubber Components Based on Different Hyperelastic Constitutive Models

YANG Haibo, LIU Feng, LI Fanzhu, LU Yonglai, ZHANG Liqun (Beijing University of Chemical Technology, Beijing 100029, China)

Abstract: The finite element analysis method was used to predict the compression deformation of cylindrical rubber component, and compared with the experimental data to judge the calculation accuracy of different constitutive equations. The results showed that for the stress-strain test, when only the uniaxial tensile (UT) test datas was used to fit the constitutive equation, the merits of the constitutive equation could not be judged solely by the fitting precision. The overall precisions of calculating results was greatly improved when UT, planar tensile (PT) and equibiaxial tensile (ET) test datas were used to fit the constitutive equation, and the merits of the superelastic constitutive equation could be judged according to the fitting precision. For the superelastic constitutive equation, the high fitting precision equations of $O_N i$, $P_N i$, VdW, Marlow, etc. could be used if the UT, PT and ET test datas were provided; while RP_N*i*, AB and Marlow equations could be used if only UT data was provided.

Key words: rubber material; cylindrical component; compressive deformation; constitutive model; uniaxial tensile; planar tensile; equibiaxial tensile; finite element analysis