

- 29.
- [20] 苏瑞景,关杰,梁波.废轮胎资源化利用现状[J].上海第二工业大学学报,2016,33(1):20-26.
- [21] Rajan V V, Dierkes W K, Joseph R. Science and Technology of Rubber Reclamation Special Attention to NR-based Waste Latex Products[J]. Progress in Polymer Science, 2006, 31 (9): 811-834.
- [22] 李志华,李勇,宋应帅,等.废旧橡胶微波连续裂解的仿真与试验研究[J].橡胶工业,2018,65(5):495-498.
- [23] 王雪盼,卢娜,辛振祥.再生胶的研究现状及发展前景[J].橡塑技术与装备,2018,44(13):23-26.
- [24] 王超群,朱延国.航空轮胎翻新主要设备及投资建议[J].轮胎工业,2018,38(9):515-519.
- [25] 肖永清.解码轮胎翻新预硫化法工艺技术及其发展[J].乙醛醋酸化工,2018(4):26-30.
- [26] 王强,焦生杰.翻新工程机械轮胎生命周期的能量分析与评价[J].橡胶工业,2018,65(5):586-590.
- [27] 董大伟,江宽,吴大鸣,等.废轮胎胶粉在自粘聚合物改性沥青防水卷材中的应用[J].橡胶工业,2018,65(12):1387-1393.
- [28] 王彦,董月,夏琳,等.胶粉的制备和改性方法及应用研究进展[J].橡胶科技,2017,15(7):12-16.
- [29] 周晓龙,王枫.废轮胎胶粉改性沥青的研究及产业化开发[J].中国科技成果,2016,17(21):51-53.
- [30] 庾晋,白杉.废旧轮胎回收利用现状和利用途径[J].橡塑技术与装备,2003,29(9):11-18.
- [31] De D, Das A, De D, et al. Reclaiming of Ground Rubber Tire (GRT) by a Novel Reclaiming Agent[J]. European Polymer Journal, 2006, 42(4):917-927.
- [32] Rajan V V, Dierkes W K, Joseph R, et al. Effect of Diphenyldisulfides with Different Substituents on the Reclamation of NR Based Latex Products[J]. Journal of Applied Physics, 2009, 113(6):3562-3580.
- [33] 王建功,黄义钢,王静,等.石墨烯/废旧轮胎裂解炭黑在半钢子午线轮胎胎面胶中的应用[J].轮胎工业,2019,39(3):153-156.
- [34] Miandad R, Barakat M A, Aburiazaiza A S. Effect of Plastic Waste Types on Pyrolysis Liquid Oil[J]. International Biodeterioration & Biodegradation, 2017, 119(9):239-252.
- [35] 张冰,付琦,梁畅.废轮胎橡胶热解技术研究进展[J].橡塑技术与装备,2018,44(15):19-23.
- [36] Miandad R, Barakat M A, Aburiazaiza A S, et al. Catalytic Pyrolysis of Plastic Waste: A Review[J]. Process Safety and Environmental Protection, 2016, 102(8):822-838.
- [37] 刘英俊,乔慧君,杜爱华.废轮胎热裂解研究进展[J].世界橡胶工业,2015,42(1):41-46.
- [38] 李钊.我国废旧轮胎资源化的现状、问题与对策[J].低碳世界,2018(6):27-28.
- [39] 肖艳.废胎再生利用产业发展现状与政策研究[J].化学工业,2013,31(1):31-35.
- [40] 司雷霆,王浩.我国废旧轮胎回收利用相关政策及问题浅析[J].山西科技,2019,34(3):80-82.
- [41] 徐微.论废旧轮胎的资源利用及北京废旧轮胎综合利用产业化发展建议[J].中国资源综合利用,2018,36(12):64-66.
- [42] 李湘洲.发达国家废旧轮胎回收利用经验及借鉴[J].再生资源与循环经济,2013,6(3):40-44.
- [43] 田军涛,黄丽萍.废橡胶综合利用行业任重道远[J].轮胎工业,2014,61(1):63-63.
- [44] 洪桂香.废轮胎回收加工再生胶粉绿动未来[J].中国轮胎资源综合利用,2018(5):43-48.

收稿日期:2019-09-16

双钱轮胎集团有限公司通过“国家认定企业技术中心”复评审核

经国家发展与改革委员会、科技部、财政部、海关总署、国家税务总局五部委联合复审,双钱轮胎集团有限公司(以下简称双钱集团)最终以出色的表现和非凡的业绩,顺利通过“国家认定企业技术中心”复评审核。这标志着双钱集团的科研实力和创新能力得到了国家相关部门的高度认可,企业技术中心建设迈上了更高台阶。

1993年,双钱集团就成为国家发展与改革委员会认定的首批国家级企业技术中心之一。通过引进和培养等相结合的多种模式壮大研发队伍,加强与各大院校、科研院所的合作,不断提升知识产权运作能力,促进科技成果转化。近年来,双钱集团认真贯彻创新驱动发展战略,坚持以自主创新能力建设为中心,以建设国家级创新型企业为目标,建

立健全技术创新体系,大力实施科技创新战略,全面提升企业核心竞争力和价值创造能力,推动企业转型升级,实现创新驱动绿色智能发展。

国家认定企业技术中心是我国高级别的企业技术研发机构,旨在发挥企业在技术研发中的主体作用,提升企业技术中心的研发和创新能力。国家将从科技开发用品进口税收优惠、科技专项计划资金和地方政府财政补贴、配套经费等方面给予国家认定企业技术中心重点扶持和资助,对于提升企业在行业的影响力和知名度、提高企业自主创新能力、推动科技进步等将产生重要影响。

双钱集团将以此为契机,不断提升自主研发水平,为做强、做大企业,促进区域经济的发展而不懈努力。

(双钱轮胎集团有限公司 苏 博)