

间缩短,硫化时间延长,原因为高比表面积的黑炭表面具有较多的羟基,延迟了硫化,降低了胶料加工安全性;在物理性能方面,白炭黑1165MP胶料的硬度、拉伸强度、拉断伸长率、撕裂强度和阿克隆磨耗量略有增大,其他性能基本不变;白炭黑1165MP的补强效果优于白炭黑1115MP;在胎面部件压出压延中,白炭黑1165MP大配合试验胶料的

气孔较配方R02F胶料多。

参考文献:

- [1] Wolff S, God U, Wang M J, et al. Silica-based Tread Compound[J]. European Rubber Journal, 1994, 176(1): 16.
- [2] 王中江, 郑涛, 李民军, 等. SSM一步法炼胶工艺对胎面气孔率的影响[J]. 轮胎工业, 2017, 37(1): 1-4.

收稿日期: 2017-10-18

风神轮胎5项成果获专利

中图分类号: TQ336.1 文献标志码: D

风神轮胎自主研发的5项技术成果获得国家知识产权局实用新型专利授权。这5项专利名称分别为: 一种胀长缩式PE膜卷取辊、一种压延刺气泡智能化控制装置、一种新型子午胎钢圈生产线钢丝导开装置、一种零度锭子架钢丝排线装置和一种导开小车制动装置。

2017年, 风神轮胎120万套成型工段以“创新工作室”为平台, 开展“五小”活动和QC活动, 组织一线员工围绕各专业工作中的难点、重点开展创新活动, 并制定专项奖励制度, 将科技成果推广应用纳入业绩考核体系, 鼓励职工立足本职开展技术革新, 提高创新成果应用率。

这5项专利技术目前均已应用到生产中, 在解决生产实际难题、提高设备自动化程度、提升设备安全系数等方面发挥了重要作用。

(摘自《中国化工报》, 2018-02-25)

固铂轮胎将增资扩能昆山厂

中图分类号: TQ336.1 文献标志码: D

美国固铂轮胎与昆山经济开发区就固铂昆山工厂增资及扩建项目进行了签约。固铂轮胎副总裁兼亚太区总经理曹克昌表示, 固铂昆山工厂增资及扩建项目是固铂在中国市场战略发展的需要。固铂计划增资5 000万美元用于工厂技术改造和相关设备进口, 预期年产能逐步扩产至1 200万套。

昆山工厂现已成为固铂集团内部发展速度最快的生产基地, 同时肩负供应中国、亚太地区、欧洲

以及北美市场的重任, 后续将更进一步打造成为全球生产及供应的标杆。在自身严控生产和品质流程的过程中, 固铂将积极抢占原配市场制高点, 加快布局渠道市场, 更好地服务于中国消费者。

作为美国固铂轮胎在中国的生产基地之一, 固铂昆山工厂自2007年3月第1条轮胎从生产线下线, 至2012年开始批量生产原配轮胎, 一直秉承“精益六西格玛项目”原则, 恪守标准化作业及过程控制和行动措施, 分层审核, 保证集团内部“零事故”安全生产要求。一直以来, 固铂坚持产品质量, 持续加大质量管理体系并通过多项国际质量管理体系认证, 品牌质量得到了众多主机厂的高度肯定, 成为目前中国主要中高端替换与原配SUV和乘用车轮胎以及轻型载重轮胎产品的生产厂商, 并获得多家主机厂杰出供应商等荣誉称号。此次增资、扩产后, 美国固铂轮胎将依托固铂昆山工厂这一重要生产基地, 继续保持迅猛发展的势头, 与中国轮胎市场共成长。

(摘自《中国化工报》, 2018-02-01)

TIA开设2018年CTS指导员培训班

中图分类号: TQ336.1; F27 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com) 2018年1月24日报道:

轮胎工业协会(TIA)将在丹佛、巴尔的摩和达拉斯提供7轮商用轮胎服务(CTS)指导员培训班。

注册CTS计划涵盖商业轮胎服务所有方面, 包括OSHA标准、安装/拆卸、轮辋安装、公路服务、平衡和修复等。学生将实际安装和拆卸轮胎以及安装和拆卸车轮组件。

(赵敏摘译 吴秀兰校)