连接有第二气动装置以实现内弧形辊道相对于上坡输送带的转动。自由辊材质为2A12铝合金。

两个内侧弧形板之间通过连接板固定连接。 第二气动装置包括一套第二气缸(13),第二气缸 的缸体尾部铰接在上坡输送带底部,该第二气缸 的气缸杆铰接在连接板的中部。通过第二气缸的 伸出、缩回动作可以控制内弧形辊道以其与机架 铰接处为中心的转动,以便于内弧形辊道配合外 弧形辊道一起将制品顺利地由下向上传送。

2.2.3 来料检测装置

来料检测装置安装在水平输送带上,主要包括固接在水平输送带尾端上的安装支架(15)、安装在安装支架上的能够转动的转轴(20)、对称固接在转轴上的两个摆臂(19)、设置在两个摆臂端部之间的辊子(18)、固接在转轴端部的感应板(17)以及固接在安装支架上且与感应板对应设置的接近开关(16)。辊子搭接在水平输送带上。摆臂上采用长孔与辊子安装连接,辊子可以适当地上下调整其与摆臂的位置,以适应不同规格的制品。

3 使用效果

自动递头装置可以自动将轮胎部件由下至上 传送,无需人工干涉,解决了轮胎挤出生产线需要 特定人员对物料跟踪和传递的问题,提高了生产 连续性和生产效率。

4 结语

近年来,随着我国轮胎产能日趋饱和及轮胎 出口形势越发严峻,国内轮胎制造业努力摆脱低 端化、同质化、恶性价格竞争等状况,逐渐转型走 技术创新、智能制造、高端品牌战略的路线。轮 胎部件的品质管控要求越来越高,进而推动轮胎 设备性能提升。生产过程控制和数据监控管理是 企业智能化、信息化和网络化管理的基础组成部 分。在此背景下,市场对装备自动化功能及安全 环保的要求越来越高。自动递头装置已应用于国 外轮胎挤出生产线,实现了轮胎部件由下至上的 无人工干涉地传送,使用效果良好,获得了用户的 认可。

第19届中国轮胎技术研讨会论文

联盟轮胎集团推出Constellation品牌中型载重轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com) 2017年1月10日报道:

联盟轮胎集团(ATG)在美国市场推出了品牌为Constellation的中型载重子午线轮胎,见图1。

新的Constellation品牌轮胎包括13种胎面花纹,共50个规格,涵盖驱动、转向和拖车轮胎,满足



图1 Constellation品牌系列轮胎

了长途、区域和混合型轮胎的需求。部分胎面花纹通过了SmartWay认证。

ATG称, Constellation轮胎将为商业轮胎经销商和载重汽车所有者提供更多选择。

"Constellation载重轮胎提供世界一流的质量和出色的性价比",ATG美洲公司载重轮胎销售经理John Hull说,"质量测试显示其胎体强度为DOT标准的150%,耐久性能为DOT标准的近3倍。此外,Constellation载重轮胎提供胎体5年寿命或两次翻新的担保。Constellation轮胎高度可靠,我们的设计和定价可为运营商或车队所有者提供巨大的投资回报。"

Constellation载重轮胎在ATG的泰国一家拥有DOT认证的先进工厂生产,该厂还通过了ISO 9001: 2008, ISO 14001, OHSAS 18001和ISO/TS 16949认证。

Constellation载重轮胎将是对已有Alliance, Galaxy和Primex系列越野轮胎的理想补充。

(吴淑华摘译 李静萍校)