

朗普胜选的因素以及其当选后给美国甚至中美关系带来的影响,并对特朗普当选后对中国经济、跨太平洋伙伴关系协定(TPP)以及美国经济的影响等问题进行了详细解答。

中国汽车技术研究中心赵航主任以“汽车新技术和发展趋势”为题,对“十二五”汽车产业发展状况、“十三五”汽车产业会如何发展、未来电动汽车以及智能网联汽车会如何发展等进行了回顾和展望。他指出,“十二五”期间,汽车产业作为我国经济的支柱产业,发展相对稳定,仍属于具有较大空间的朝阳产业,且在诸多汽车细分市场的产品数量上已经位居世界第一,但仍面临出口低附加值产品、进口高附加值产品的尴尬局面。针对目前火热的电动汽车和智能网联汽车市场,他认为其仍不具备单独商业化能力,同时预计“十三五”末期,汽车后市场中如废旧汽车回收处理等相关产业会提上日程。

北京化工大学张立群教授在题为“先进轮胎与关键材料”的报告中详细介绍了目前市场上出现的各种概念轮胎以及业界在轮胎橡胶材料方面所做的研究及成果,其中包括纳米复合材料的研究、材料基因组计划、分子模拟计算、湿法混炼制备粘土或炭黑母炼胶、碳纳米管与石墨烯的应用、自组装技术应用在新功能材料开发、环保再生胶技术、生物基橡胶等。同时提出设想,希望研发人员未来可在钢丝帘线表面进行纳米化研究,形成凸起,从而增大钢丝帘线比表面积,促进其与橡胶的复合,提高钢丝帘线的粘合能力。

米其林(中国)公司许叔亮先生在“模拟到目标——轮胎工业必需的飞跃”的报告中详细地分析了国内轮胎制造企业快速扩张原因,揭示了国内一些轮胎企业对热销品牌产品由内到外模拟而从未注重目标设计的现状。近代轮胎的性能设计早已超出传统观念,而对产品的模拟设计无法为企业培养出真正意义上的轮胎设计师,过分依赖和采用剖析、复制及还原的技术路线导致最终无法研制出新的产品和创新,无法进行经验和大数据积累,更无法应对配套。同时提出目标设计概念,并对其流程和意义进行了深刻阐述。在提到企业大步向前的扩张进程中,他建议企业须向后退一步,关注自身内功修炼和品牌建设。

资深经济学家吴晓求先生分析了2016年中国及全球经济并对2017年形势进行了展望。我国当前经济总体向好的基本面未变,工业经济深度调整还将持续,传统制造业投资趋于饱和,出口增速放缓,投资与出口对经济增长的动力作用进一步弱化。他认为我国经济增速已接近谷底,但后续是触底反弹呈V字形或是L字形持续态势,因当前世界经济不确定因素增多,中国经济受其影响加大,目前尚不明确。

面对世界经济放缓、不确定性增加,国内经济下行压力加大的现实,我国轮胎及相关企业应立足全球大格局,从全视野的角度去应对新挑战,大力推进技术创新、优化产业结构、努力培育新的增长点和新动能。“十三五”期间,全行业仍将以“供给侧”结构性改革为主线,全面实施创新驱动的发展战略,通过结合高端的技术创新和扎实的管理创新,连接技术活力和管理效率,加快业务重组和体制机制的创新,实现技术创新体系建设的提升、科技创新能力的突破、及向价值链高端迈进的巨大跨越。

(本刊编辑部 冯涛)

微通道反应器技术研讨和产业化推进会在南京召开

中图分类号:TQ21;TQ330.8 文献标志码:D

由中国化工学会橡塑产品绿色制造专业委员会联合中国化工产业发展研究院、中橡联合工程技术研究院共同举办的微通道反应器技术研讨和产业化推进会于2016年11月20—22日在南京召开,来自微通道反应器技术研发高等院校和科研院所、橡塑助剂和染料等精细化工产品行业以及相关行业的学者、专家和媒体代表近180人参加了会议。

来自中科院大连物理化学研究所、清华大学、常州大学、大连理工大学、南京工业大学和华南理工大学等单位的专家全面介绍了微通道反应器技术的研究进展和应用。与传统间歇式反应釜相比,微通道反应器技术的核心是在微米级的通道式反应器内进行撞击流化学反应,使流体的流动特性改变,传热和传质速率提高1~2个数量级,实现了

过程强化,反应时间可以从几小时缩短到十几秒,万吨级反应器及配套装置占地面积仅需20 m²左右。微通道反应器技术具有系统集成度高,生产线放大效应小,生产过程安全性和反应选择性好、收率高、副产物和三废少、能耗低等优点,适用于快速混合、强放热、易燃易爆的精细化工生产。

美国、德国、英国、法国和日本等国家自20世纪90年代开展微通道反应器技术的研究,我国微通道反应器技术的研究和产业化发展与国外同步,并已小有成就。中国科学院大连物理化学研究所、清华大学、大连理工大学、南京工业大学、天津大学和常州大学等高等院校和科研院所及相关企业成立了微通道反应器技术研发团队,并取得了产学研结合的丰硕成果,建成了多套万吨级产业化生产线,如磷酸二氢铵、纳米碳酸钙、湿法磷酸净化、硝酸异辛酯和氢氧化镁阻燃剂等生产线。

来自濮阳蔚林化工股份有限公司、山东尚舜化工有限公司、山东斯递尔化工科技有限公司和连云港连连化学有限公司等橡胶助剂企业的工程技术人员以产业化实践经验介绍了微通道反应器技术在橡胶促进剂和防老剂生产中应用的优势:物料配比精准;生产连续化,反应转化率高;过程无挥发物,快速降温,反应时间和生产风险可控;产品质量稳定。

产学研结合是促进微通道反应器技术推广应用的最有效举措。会上,中国科学院大连物理化学研究所与国家橡胶助剂工程技术研究中心、南京工业大学与山东戴瑞克新材料有限公司分别举行了微通道反应器技术产学研签约仪式。

会议指出,尽管微通道反应器技术目前还存在微通道易堵塞、固体催化剂使用受限、传感器和控制集成度需要进一步提高等问题,但是对传统化工装置而言,微通道反应器技术是革命性的颠覆,将为橡胶助剂行业等化工产品开启崭新的高效精细生产时代,为企业转型升级、提升创新能力、实现绿色发展提供有效手段。预计未来5~10年,微通道反应器技术将在精细化工领域推广。橡胶助剂行业应以微通道反应器技术为突破口,以智能化带动自动化,以自动化促进智能化,实现绿色生产。

(本刊编辑部 黄家明)

第16届中国国际橡胶技术展览会 在上海举行

中图分类号:F27;TQ336.1 文献标志码:D

2016年12月1—3日,第16届中国国际橡胶技术展览会、第13届中国国际轮胎资源循环利用展览会、第10届亚洲埃森轮胎展在上海浦东新国际博览中心同时举行。

随着世界橡胶工业的高速增长,业界企业的沟通、交流、合作不断延伸、扩大。本届展会展出面积达到5万m²,来自全球23个国家和地区的600余家企业,32余家专业媒体、协会、相关行业机构参展,展品涉及橡胶机械设备、橡胶化学品、橡胶原材料、橡胶制品和半成品,堪称橡胶行业的年度盛会。

展会同期举办了2016橡胶技术、智能制造高峰论坛、炭黑技术交流会和轮胎精益生产案例分享会。业界各领域领先企业的技术专家分析了当今橡胶行业新技术、新工艺、新装备、新产品、新材料等的发展动态和趋势,并针对目前轮胎等橡胶产品产能过剩、产业集中度低、环保升级、贸易壁垒等热点问题进行讨论,对于改善生产工艺、提升产品竞争力、实现橡胶产业智能化转型升级很有帮助。

中国国际橡胶技术展览会始自1998年,经历了多年的发展,已成为业内企业进行品牌宣传及贸易促进的有效平台,是世界橡胶工业发展的风向标和促进剂。2017年,中联橡胶股份有限公司将与中橡协携手进行战略合作,共同举办下一届展会,打造国际橡胶行业及相关领域相互交流的高端平台。

(本刊编辑部 张 钊)

制造高附加值轮胎离不开智能化生产

中图分类号:TQ336.1;TQ330.4⁺93 文献标志码:D

生产高附加值轮胎,是每个轮胎企业的追求,但除了掌握好的技术、绿色的原材料等,智能化生产也是重要的一环,因为若无智能化生产,生产工艺中所要求的高质量都是空谈。

(1)智能建设,让短板迎刃而解。

山东东营一家轮胎企业的负责人表示,轮胎