

中国汽车工业协会副秘书长师建华对2016年汽车工业经济运行形势进行了分析。1—10月我国汽车工业经济运行的主要特点是:汽车产销量同比增长较快;乘用车市场“苦乐不均”,SUV继续保持高速增长;商用车产销同比结束下降,货车拉动作用明显;新能源汽车保持高速增长。他认为中国汽车市场已进入中低速增长、竞争不断加剧的新常态。2016年影响汽车行业运行的主要趋势和因素没有改变,中国汽车市场仍将保持低速平稳增长。“十三五”规划重点是:大力发展中国品牌;推动低碳化、信息化、智能化发展;坚持国际化发展;深化管理改革;打造国际水平供应链;跨产业协同发展。

中橡协副会长兼秘书长徐文英用“好转”两个字来评价当前我国橡胶行业的经济运行情况,在介绍整个橡胶行业取得不俗成绩的同时,指出仍面临中美之间的贸易摩擦加剧,人民币汇率波动,混合橡胶标准的修改以及环保、人工成本、经济下行压力等问题,建议我国橡胶企业要立足国内市场,兼顾国外市场,做品牌、高附加值产品。

山东丰源轮胎制造股份有限公司总工程师罗吉良介绍了碳纳米管材料在轮胎中的应用,通过试验证明采用碳纳米管材料的轮胎各项性能均达到预期效果,特别是在提高轮胎静电释放能力、缩短刹车距离即提高车辆安全性能方面有显著效果,完全符合社会需求,值得大力推广应用;中国化学工业桂林工程有限公司党委副书记张彤从精益制造、降本增效、智能制造三个方面介绍了新形势下橡胶装备高端智能化的发展。

在信息发布会的同期还举行了中橡协第九届会员代表大会。

(本刊编辑部 储 氏)

兴达2017年商务年会暨汽车轮胎与骨架材料新技术中外论坛在杭州召开

中图分类号:TQ330.38⁺9;U463.341⁺.6 文献标志码:D

2016年12月3—5日,江苏兴达钢帘线股份有限公司(以下简称兴达公司)主办、北京橡胶工业研究设计院协办的“兴达2017年商务年会暨汽车轮胎与骨架材料新技术中外论坛”在杭州隆重召

开。会议主题为“大格局、新挑战、全视野”。

中国石油和化学工业联合会原会长李勇武出席大会并讲话,他指出,2016年是我国实施“十三五”规划的开局之年,石油和化学工业面临的国际形势存在着诸多不确定因素,贸易摩擦持续,但行业发展结构优化,过剩产能加快退出,稳中向好的趋势有所显现。1—10月份全行业营业收入同比增长0.2%,实现两年来首次增长,利润总额整体持平,投资增幅下降,其中橡胶制品主营业务营业收入同比增长2.7%,利润总额增长9%,出口总额降低9.2%,并预计2017年形势将更为严峻。

中策橡胶集团董事长沈金荣深度分析未来轮胎市场,认为未来市场必将是高度竞争的市场,涉及技术、工艺、装备、产品、原材料、品牌、网络、口碑、人才等范畴,而这种竞争是全市场、全球化、全产业链的,不再是企业对企业,更是各种企业上下游的竞争、生态圈的竞争。为应对这一局面,他强调要在以下几方面发力:(1)在生产制造方面,由规模制造走向规模定制制造;(2)在销售方面,围绕方便、快捷和价值三维度建立新的商业模式;(3)在技术与装备方面,围绕智能制造,提升流程、设备与工艺的同时,积极发展生态集群,建立商业生态圈,与下游经销商深度合作与融合,对于上游供应商同时追求战略合作、少而精的企业。

兴达公司董事长刘锦兰表示,近年来由于全球经济发展的不确定因素增多,受市场影响,兴达公司也经历了大起大落,这也让其充分认识到恶劣环境中品牌的价值。未来,兴达公司将全面实施品牌战略,不断提升品牌含金量,减少同质化竞争,逐步实现品牌享誉全球的战略目标。为确保品牌战略的稳步实施,兴达公司将逐步展开多元化发展的视角,在逐步做强钢丝帘线和胎圈钢丝、巩固强化胶管钢丝和切割钢丝业务的同时,将进军矿山、海洋工程用钢丝绳,港口、电梯钢丝绳以及更为广泛的金属制品领域,以不断增强企业的市场竞争力。

DMG集团首席执行官David Morey的报告题目为“在中美贸易中打攻坚战:当前变换的环境中存在的危险与机遇”。作为2016年美国总统大选特朗普团队的战略顾问,他从不同角度解读了特

朗普胜选的因素以及其当选后给美国甚至中美关系带来的影响,并对特朗普当选后对中国经济、跨太平洋伙伴关系协定(TPP)以及美国经济的影响等问题进行了详细解答。

中国汽车技术研究中心赵航主任以“汽车新技术和发展趋势”为题,对“十二五”汽车产业发展状况、“十三五”汽车产业会如何发展、未来电动汽车以及智能网联汽车会如何发展等进行了回顾和展望。他指出,“十二五”期间,汽车产业作为我国经济的支柱产业,发展相对稳定,仍属于具有较大空间的朝阳产业,且在诸多汽车细分市场的产品数量上已经位居世界第一,但仍面临出口低附加值产品、进口高附加值产品的尴尬局面。针对目前火热的电动汽车和智能网联汽车市场,他认为其仍不具备单独商业化能力,同时预计“十三五”末期,汽车后市场中如废旧汽车回收处理等相关产业会提上日程。

北京化工大学张立群教授在题为“先进轮胎与关键材料”的报告中详细介绍了目前市场上出现的各种概念轮胎以及业界在轮胎橡胶材料方面所做的研究及成果,其中包括纳米复合材料的研究、材料基因组计划、分子模拟计算、湿法混炼制备粘土或白炭黑母炼胶、碳纳米管与石墨烯的应用、自组装技术应用在新功能材料开发、环保再生胶技术、生物基橡胶等。同时提出设想,希望研发人员未来可在钢丝帘线表面进行纳米化研究,形成凸起,从而增大钢丝帘线比表面积,促进其与橡胶的复合,提高钢丝帘线的粘合力。

米其林(中国)公司许叔亮先生在“模拟到目标——轮胎工业必需的飞跃”的报告中详细地分析了国内轮胎制造企业快速扩张原因,揭示了国内一些轮胎企业对热销品牌产品由内到外模拟而从未注重目标设计的现状。近代轮胎的性能设计早已超出传统观念,而对产品的模拟设计无法为企业培养出真正意义上的轮胎设计师,过分依赖和采用剖析、复制及还原的技术路线导致最终无法研制出新的产品和创新,无法进行经验和大数据积累,更无法应对配套。同时提出目标设计概念,并对其流程和意义进行了深刻阐述。在提到企业大步向前的扩张进程中,他建议企业须向后退一步,关注自身内功修炼和品牌建设。

资深经济学家吴晓求先生分析了2016年中国及全球经济并对2017年形势进行了展望。我国当前经济总体向好的基本面未变,工业经济深度调整还将持续,传统制造业投资趋于饱和,出口增速放缓,投资与出口对经济增长的动力作用进一步弱化。他认为我国经济增速已接近谷底,但后续是触底反弹呈V字形或是L字形持续态势,因当前世界经济不确定因素增多,中国经济受其影响加大,目前尚不明确。

面对世界经济放缓、不确定性增加,国内经济下行压力加大的现实,我国轮胎及相关企业应立足全球大格局,从全视野的角度去应对新挑战,大力推进技术创新、优化产业结构、努力培育新的增长点和新动能。“十三五”期间,全行业仍将以“供给侧”结构性改革为主线,全面实施创新驱动的发展战略,通过结合高端的技术创新和扎实的管理创新,连接技术活力和管理效率,加快业务重组和体制机制的创新,实现技术创新体系建设的提升、科技创新能力的突破、及向价值链高端迈进的巨大跨越。

(本刊编辑部 冯涛)

微通道反应器技术研讨和产业化推进会在南京召开

中图分类号:TQ21;TQ330.8 文献标志码:D

由中国化工学会橡塑产品绿色制造专业委员会联合中国化工产业发展研究院、中橡联合工程技术研究院共同举办的微通道反应器技术研讨和产业化推进会于2016年11月20—22日在南京召开,来自微通道反应器技术研发高等院校和科研院所、橡塑助剂和染料等精细化工产品行业以及相关行业的学者、专家和媒体代表近180人参加了会议。

来自中科院大连物理化学研究所、清华大学、常州大学、大连理工大学、南京工业大学和华南理工大学等单位的专家全面介绍了微通道反应器技术的研究进展和应用。与传统间歇式反应釜相比,微通道反应器技术的核心是在微米级的通道式反应器内进行撞击流化学反应,使流体的流动特性改变,传热和传质速率提高1~2个数量级,实现了