

轮胎智能制造大咖青岛论剑

中图分类号:TQ336.1;C27 文献标志码:D

2016年9月27—28日,以“第四次工业革命:互联网工业的创新实践”为主题的第二届世界互联网工业大会在青岛隆重举行。由软控股份有限公司承办的轮胎智能制造论坛成为大会的一大亮点。

论坛由橡胶谷集团董事长兼总裁张焱主持。中国橡胶工业协会名誉会长范仁德致辞,国内外知名轮胎、装备制造企业负责人及专家做了主题演讲,多方位、全面分享和探讨了轮胎智能制造的发展模式、关键技术与实践应用,并以“轮胎智能制造的机遇与挑战”为主题展开高峰对话,共谋轮胎“智”造新升级。

范仁德表示,以信息化为基础、以机器人为代表的智能制造在橡胶行业开始受到普遍重视,中国橡胶工业协会提出的关于落实橡胶工业智能制造的10条自动化生产线已经取得重大进展,轮胎生产也正在由传统制造向智能制造的时代大步迈进,智能制造这一新的发展模式成为促进橡胶工业转型升级的有效推手。

论坛上,合肥万力轮胎有限公司总经理石峥介绍了新建工厂全面信息化的战略布局,希望通过自动化、信息化、智能化三化融合,创新轮胎制造模式,实现智慧管理、绿色制造和低碳经济。青岛森麒麟轮胎股份有限公司总经理林奕龙从智能制造装备升级、物流优化、轮胎质量精准均一、模式创新、坚持绿色环保五方面分享了森麒麟轮胎在轮胎智能制造模式上的创新实践,对亟待转型升级的中国轮胎制造企业来讲具有很强的推广性和借鉴性。软控智慧智造事业部总经理焦清国谈到,工业4.0的一个重要特点是从关注产品制造过程向关注产品使用过程延伸。轮胎制造数据针对轮胎企业内部生产改善进行信息反馈,而轮胎使用数据是未来轮胎销售模式实现大规模定制的基础。未来将从关注轮胎制造数据逐步延伸、扩展到关注轮胎使用数据,大数据将为轮胎企业带来制造和市场方面的综合收益。软控物联网事业部总经理陈海军则以轮胎用RFID电子标签典型应用——公交轮胎管理为例,介绍了通过RFID技术实现轮胎全生命周期历史数据的追溯与管理。西门子数字化工厂集

团轮胎行业经理骆焱分享了西门子轮胎行业数字化之路,并介绍了实现工业4.0的7个步骤:确定范围和工具、定义数据和接口、不可用性策略(减少失效和维护的负面影响)、设计网络结构、确定区域监控和数据采集、标准化行为和运行、仿真和优化制造。

软控总裁郑江家主持高峰对话。嘉宾针对当前轮胎制造行业的痛点、轮胎企业转型升级的方向、在推动智能制造发展的过程中全球资源的协同共享等问题进行交流,探索全球智能制造大背景下中国轮胎行业的转型升级之路。

郑江家表示,在全球智能制造的大背景下,中国轮胎企业选择融入这个浪潮并力争走在前列。尽管轮胎行业的智能制造面临很多困难和挑战,但对未来充满憧憬。各轮胎企业状况不同,需要基于自身的基础和条件寻找适合的转型升级之路,通过在智能制造方面的不断投入,提高企业的生存力和竞争力。期待未来随着各项新技术的发展和应用,业界相互充分尊重,在做好知识产权保护的前提下,将有价值的设备、技术、数据等充分共享,让智能制造在轮胎行业落地,促进轮胎行业的转型升级和发展。

不难看出,轮胎行业实现智能制造,岗位布局和操作技能将发生新变化,对当下及未来的从业人员提出了更高、更广的要求。各类人员的职责界限将变得模糊,取而代之的将是岗位技能、方案执行准确度、目标完成效率等综合考核指标,业界同仁当未雨绸缪!

(本刊编辑部 黄丽萍)

贝卡尔特(中国)技术研发有限公司成为中橡协签约实验室

中图分类号:TQ330.38⁺9;O6-31 文献标志码:D

2016年8月,经过专家评审、中国橡胶工业协会审核批准,贝卡尔特(中国)技术研发有限公司成为中国橡胶工业协会签约实验室暨授权检验检测中心。2016年9月27日,签约实验室揭牌仪式在江阴市贝卡尔特亚洲研发中心隆重举行。中国橡胶工业协会会长邓雅俐,江阴市委常委、江阴高新区常务主任冯爱东,贝卡尔特集团高级副总裁、北亚区

橡胶增强部总裁廖骏以及中国橡胶工业协会、中国钢结构线材制品协会、轮胎和钢帘线企业等的领导及专家出席签约揭牌仪式。

贝卡尔特在钢丝变形和镀膜技术领域居全球领先地位,特别是在2016年贝卡尔特收购英国布顿集团后,成为全球钢丝及钢丝制品行业名副其实的领军企业,是钢丝及钢丝制品行业的首选供应商。

贝卡尔特一直致力于开发符合最高标准的钢丝及钢丝制品,利用自身技术优势,与客户合作,共同开发能满足环保、安全、高效、低成本和性能需求的轮胎解决方案,为推动汽车、轮胎、骨架材料行业的升级发展发挥了领头羊的作用,成为轮胎行业的优秀合作伙伴。

贝卡尔特(中国)技术研发有限公司是贝卡尔特集团史上第一家比利时以外的研发机构,集工业材料研发、设备设计及制造、研发样品试验生产线、工程测试线等功能于一体,拥有国际化的技术专家团队和专家,同时与国际知名的研究中心和大学有着长期良好的合作关系。研发中心完整的分析测试、检测、实验平台,实验室和实验工厂,可以保证项目的顺利和有效执行。研发中心有着长期稳定的人才储备,他们在管理和操作上的丰富经验为测试的准确性和先进性提供了保障。

作为授权检验测试中心,贝卡尔特(中国)技术研发有限公司将为橡胶骨架材料在强度、粘合力、镀铜性能等方面提供权威的检测及服务,并协助推进中国橡胶企业创新发展和标准化管理,促进产业升级。

据了解,贝卡尔特正在攻克TAWI®三相合金镀层技术。该镀层由铜、锌和钴组成,由于使用了钢丝帘线和橡胶界面所需要的钴元素,消除了胶料对钴的大量需求,而不含钴的胶料更加耐用。试验表明,三相合金镀层显著提高了湿热条件下的粘合力水平,将引领更耐用、更环保的乘用车轮胎和载重轮胎的开发,在进一步提升轮胎翻新率、创造更大使用价值的同时,轮胎钴用量减小80%~90%,并且通过零液体排放的工艺实现绿色安全生产,亦将产生巨大的环保效益。

(本刊编辑部 黄丽萍)

我国学者获国际轮胎科学与技术特别提名奖

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

清华大学汽车工程系危银涛教授带领的轮胎与复合材料课题组在轮胎和橡胶材料疲劳耐久性仿真预测方法的研究方面取得了显著成果,与美国Endurica公司Will Mars博士研发团队合作完成的论文报告《Computing Tire Component Durability via Critical Plane Analysis》经国际轮胎工业协会评选,获2015年度国际轮胎科学与技术大会特别提名奖(Honorable Mention Award)。这是我国学者首次获得该项奖励。国际轮胎科学与技术大会由国际轮胎工业协会组织,自1980年以来每年在著名的“轮胎之都”美国俄亥俄州阿克隆市举办,会议由固特异、米其林、普利司通等国际知名轮胎企业赞助支持,邀请世界众多轮胎企业和研发团队参加,交流和研讨轮胎研发设计与制造的最新技术和理论突破。每次大会设置1个最佳论文成果奖和2个特别提名奖,以表彰在上年度轮胎科学与技术研究领域取得突出成果的团队和个人。

(本刊编辑部)

中策橡胶2016年夏季提供超高性能轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2016年7月25日报道:

2016年夏季结束前,中策橡胶集团有限公司将推出一款超高性能轿车和SUV轮胎——SA57(如图1所示)。

中策公司称,在夏季驾驶者应谨慎选择高品质轮胎,以避免高温行驶中可能带来的任何问题,



图1 新SA57胎面中心加强筋花纹轮胎