

条胎面半成品质量Cpk可以长时间稳定在2.32左右。这说明在生产过程中可通过三级速度闭环控制程序对胎面半成品质量进行在线自动补偿调整,使其Cpk始终处于稳定状态,从而更有效地控制胎面半成品品质的均一性与稳定性。

2.3 “推出式”生产的其他优势

在“推出式”的生产方法中,由于实现了米秤参与闭环反馈控制,确保了挤出胎面半成品高品质的连续稳定生产。基于这个前提,“推出式”的生产方法可以实现真正意义上的“一键启动”配方生产,即操作人员只需要按照生产规格直接调用预存储的生产配方,实现“零干预”的自动化生产过程。这种生产方法可以最大程度地减少人工操作失误对产品质量的影响。

同时,在“推出式”的生产方法中,由于产品质量的稳定性大幅提升,在生产过程中因品质波动造成的废、次品率大幅度减少,生产返回胶率下降,企业的综合生产成本降低。

3 结语

“推出式”生产方法能够显著提高轮胎胎面半成品的品质,而胎面半成品的挤出精确性和稳定性对轮胎的动平衡、均匀性指标的提升至至关重要。同时,“推出式”的生产方法还可以拓展到所有采用挤出法生产的轮胎半部件中。这种新型的生产方法突破了传统“拉出式”生产方法在产品质量提升方面的技术瓶颈,并且具有非常明显的性能优势,为轮胎企业在严峻的同质化市场竞争中寻求差异化品质竞争优势提供了技术创新思路。

参考文献:

- [1] Kim J M, Edwards B J, Keffer D J. Visualization of Conformational Changes of Linear Short-chain Polyethylenes under Shear and Elongational Flows[J]. Journal of Molecular Graphics and Modelling, 2008, 26(7): 1046-1056.
- [2] 应宗荣. 高分子材料成形工艺学[M]. 北京: 高等教育出版社, 2010: 45-54.

第19届中国轮胎技术研讨会论文

两款锦湖轮胎赢得国际设计奖

中图分类号:TQ336.1;F27 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2016年6月19日报道:

两款锦湖轮胎赢得2016年汽车和交通类国际优异设计奖(IDEA)。

锦湖轮胎美国公司宣布其荣获2016年IDEA的产品为Smasher未来概念轮胎(见图1)和已经市售的Sealant自密封轮胎(见图2)。



图1 Smasher概念轮胎



图2 Sealant自密封轮胎

Smasher轮胎是与Ssangyong汽车公司合作设计的,优化用于极端路面条件,具有吸板和磨合结构胎面。轮胎的吸板可通过抓地时创造真空状态使车辆爬陡坡,而埋置于花纹块的磨合结构确保在任何路面条件下安全驾驶,包括因撞击不平部分而可能损坏轮胎的粗糙路面。

Sealant自密封轮胎在胎面刺扎时可自动密封损坏部位,防止内部空气泄漏。

(吴秀兰摘译 赵敏校)