

## 中国轮胎工业涌现创新成果

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2016年全球轮胎技术论坛暨第15届国际弹性体研讨会于2016年6月15—17日在山东青岛召开。中国橡胶工业协会会长邓雅俐在致辞中表示,近年来国内轮胎行业虽然产量增速放缓,但是研究开发力度加大,创新成果不断涌现。

“蒲公英橡胶极有可能成为21世纪全世界最重要的新型天然橡胶战略原材料。”北京化工大学教授张立群在介绍绿色轮胎新材料时着重强调了蒲公英橡胶产业技术的重要性。2015年1月22日,中国石油和化学工业联合会批准成立中国蒲公英橡胶产业技术创新战略联盟。这个联盟集结国内14个相关领域优势力量,形成产、学、研、用产业链平台,为加快蒲公英橡胶产业化进程打下坚实基础。

软控股份有限公司物联网事业部副总经理陈海军认为,射频识别(RFID)智能橡胶技术开发及其标准化应用能够保证轮胎精准化管理,减少人为干涉,为轮胎购买、使用、翻新提供决策依据。

山东丰源轮胎制造股份有限公司常务副总经理杜云峰介绍了通过中国化工学会鉴定并获得推广应用的一次法炼胶技术新成果。一次法混炼新技术是第3代炼胶技术,达到炼胶4.0标准,代表国际先进炼胶水平。丰源轮胎公司联合同行业4家企业自主开发成功一次法混炼新技术,打破了国外技术封锁,推动了轮胎行业炼胶技术的升级换代。自主开发一次法混炼新技术,对橡胶化工行业具有里程碑意义,必将引领国内炼胶技术快速发展,为中国轮胎产业升级筑基加力。

一些外国专家对中国轮胎企业提出了战略性建议。

英国轮胎行业调研公司首席研究员David Shaw在题为“轮胎工业可持续发展”的报告中提出建议:“中国轮胎企业可以借鉴韩泰轮胎的发展经验,制定长期战略计划,加大投资力度,提升品牌知名度。”

普利司通与会代表Ashoke Karmoker对废旧轮胎的新应用进行了探索。他说:“水泥和废旧轮胎颗粒共混应用在高速公路上,可以避免裂痕。

在临近海湾地区的基础建设中加入共混物形成基础密封,可以避免地震时废物外泄,不会对海洋整体环境产生负面影响。”

走绿色低碳发展之路,是中国轮胎行业转型升级、可持续发展的必然选择,已经融入轮胎产业发展规划。

邓雅俐指出:“新技术、新工艺、新产品和新材料不断出现,特别是智能制造、‘互联网+’正在渗透轮胎行业,不断提升轮胎产业生产效率和产品质量。全球轮胎技术论坛暨国际弹性体研讨会持续举办,将推进中国与世界橡胶技术应用和基础研究更好结合,创新驱动,突破陈旧的制造、营销模式,为轮胎企业获得先进技术信息、扩大技术资源和突破技术瓶颈搭建良好平台。”

(摘自《中国化工报》,2016-06-27)

## 中国轮胎标签制度正式发布

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2016年6月15日,第2届中国绿色轮胎安全周暨中国橡胶工业协会轮胎标签发布会在青岛启动。发布会上,中国橡胶工业协会公开发布了《轮胎分级标准》《轮胎标签管理规定》和中国橡胶工业协会轮胎标签式样。同时自2016年6月15日起,中国橡胶工业协会轮胎标签网上申报和管理数据平台向企业开放并开始试运行,自2016年9月15日起正式实施自我声明张贴轮胎标签。

中国橡胶工业协会会长邓雅俐在致辞中表示,实施轮胎标签制度可以让消费者能够直观判别轮胎质量优劣,适应消费者选购优质、绿色节能安全轮胎的需求,引导绿色制造和绿色消费,加速推动中国轮胎行业技术进步、质量提升和结构调整。

《轮胎分级标准》将适用于在中国市场销售的、原设计安装在公路及城市道路上行驶的新轿车和载重汽车上的充气子午线轮胎。分级内容包含轮胎滚动阻力系数分级、湿路面抓着性能等级和惯性滑行通过噪声等级等。

另据中国橡胶工业协会技术经济委员会主任朱红介绍,《轮胎标签管理规定》将适用于在中国市场销售的、原设计安装在公路及城市道路上行