

design, the following parameters were taken: overall diameter 1 071 mm, cross-sectional width 322 mm, width of running surface 234 mm, arc height of running surface 9.7 mm, bead diameter at rim seat 569.5 mm, bead width at rim seat 254 mm, maximum width position of cross-section (H_1/H_2) 0.85, 4 longitudinal pattern grooves, pattern depth 14 mm, block/total ratio 75.9%, and total number of pitches 82. In construction design, the following processes were taken: three-formula and four-piece extruded tread, $3 \times 0.20 + 6 \times 0.35$ HT steel cord for 1[#] belt, $3 + 8 \times 0.33$ HT steel cord for 2[#] and 3[#] belt, $3 \times 4 \times 0.22$ HE steel cord for 4[#] belt, $3 + 9 \times 0.22 + 0.15$ HT steel cord for carcass ply; using single stage building machine to build tire, and steam type curing press to cure tire. The finished tire test results showed that the inflated peripheral dimension and strength performance met the requirements of corresponding design and national standard, and the endurance performance and high speed performance met the requirements of enterprise standard.

Key words: tubeless tire; truck and bus radial tire; structure design; construction design

双钱轮胎获得SmartWay认证

中图分类号: U463.341; TQ336.1 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com) 2016年1月27日报道:

中国制造商联盟有限公司(CMA)称双钱RLB450驱动轮胎(见图1)已满足美国环境保护署(EPA) SmartWay技术方案要求。



图1 双钱优质RLB450轮胎

EPA证实RLB450轮胎已满足用于长途8级拖拉机挂车驱动位的低滚动阻力轮胎性能标准。

自2004年以来, EPA的SmartWay技术方案测试和验证了能够降低货物运输过程中产生温室气体和其他空气污染物的车辆性能、技术和设备。

“双钱优质RLB450轮胎是短途/长途驱动轮胎, 可在各种天气条件下提供卓越的牵引性能,” CMA/双钱客户服务总监Teresa Galvan称,

“RLB450轮胎满足当前的交通运输需求, 被加入包含其他6款双钱节能轮胎的产品线中。”

“我们为自己的优质产品因低滚动阻力技术

而获得EPA认可而感到高兴。我们的客户可以放心, 使用我们任何一款低滚动阻力轮胎都将有助于减小尾气排放量和增加燃油里程。”

除了RLB450轮胎, 双钱还有6款轮胎通过SmartWay认证, 分别为双钱RR680, FR605, FD405, FT105, FT125和FD425轮胎。

CMA总部位于美国加利福尼亚州蒙罗维亚, 为双钱控股有限公司的子公司。

(马 晓摘译 许炳才校)

环保矿用全钢工程子午线耐切割 轮胎胎面胶

中图分类号: TQ336.1; U463.341⁺.5 文献标志码: D

由风神轮胎股份有限公司申请的专利(公开号 CN 105330916A, 公开日期 2016-02-17)“环保矿用全钢工程子午线耐切割轮胎胎面胶”, 涉及的环保矿用全钢工程机械子午线轮胎胎面胶配方为天然橡胶 10~30, 丁苯橡胶 70~90, 炭黑 45~60, 白炭黑 10~20, 氧化锌 3~7, 硬脂酸 1~5, 环保油 3~5, 多功能加工助剂 1~5, 增塑剂 1~3, 防护蜡 1~3, 防老剂 2~6, 超级增粘树脂 2~6, 防焦剂 0~0.3, 塑解剂 0~0.3, 硫黄 1~3, 促进剂 1~3。本发明以环保型原材料为主, 减少了对环境的污染以及生产和使用过程中对操作者和使用者造成的健康影响; 通过合理的配方设计, 使胶料能够满足全钢工程机械轮胎在矿用恶劣环境下的使用。

(本刊编辑部 马 晓)