

6 结语

6.50R16 12PR有无内胎两用全钢载重子午线轮胎充气停放试验、充气外缘尺寸、强度性能、耐久性能和高速性能均达到相应设计和标准要求,

花纹外观美观。该产品的成功研发增加了我公司全钢载重子午线轮胎的品种,增强了市场应变能力,创造了良好的社会效益和经济效益。

第8届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文

Design on 6.50R16 12PR Truck and Bus Radial Tire

HUANG Xiaoli, ZENG Qing, YANG Liwei, XU Zhongqian

(Sichuan Kalevei Technology Co., Ltd, Jianyang 641400, China)

Abstract: The design on 6.50R16 12PR truck and bus radial tire for both tube type and tubeless applications was described. In structure design, the following parameters were taken: overall diameter 745 mm, cross-section width 188 mm, width of running surface 146 mm, arc height of running surface 5.5 mm, bead diameter at rim seat 405 mm, bead width at rim seat 152 mm, maximum width position of cross-section (H_1/H_2) 0.932, 4 rib tread pattern, pattern depth 10 mm, block/total ratio 81.9%, unique bead curve and inner liner compound for both tube type and tubeless applications. In construction design, the following processes were taken: using tread-over-sidewall structure, $3 \times 0.20 + 6 \times 0.35$ HT steel cord for belt, $3 \times 0.24 + 9 \times 0.225$ WHT steel cord for carcass ply, and using two drum one stage building machine to build tire and curing press to cure tire. It was confirmed by the finished tire test that, the inflated peripheral dimension, air tightness, strength property, endurance performance and speed performance reached the requirements of design and corresponding standards.

Key words: truck and bus radial tire; structure design; construction design

折桂国家级科技大奖 玲珑再攀行业新高峰

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2016年1月8日,2015年度国家科学技术奖励大会在北京人民大会堂隆重召开。山东玲珑轮胎股份有限公司“节油轮胎用高性能橡胶纳米复合材料的设计及制备关键技术”荣获国家科学技术发明二等奖。

国家科学技术奖是国务院设立的科技领域最高奖项,包含“国家最高科学技术奖”“国家自然科学奖”“国家技术发明奖”“国家科学技术进步奖”和“中华人民共和国国际科学技术合作奖”五大奖项。2010年,玲珑轮胎自主研发的“低断面抗湿滑低噪音超高性能轿车子午线轮胎”荣获“国家科技进步二等奖”,并同时获得石化联合会科技进步一等奖。本次国家技术发明奖的获得是玲珑轮胎近年来第2次荣获国家级科技奖项,在奖项的科技含量和层次上再次实现重大突破。

玲珑轮胎坚持走自主研发、自主品牌、自主知识产权的新型工业化道路,建立了一套面向市场、辐射全球、定位尖端的创新体系,拥有国家级企业技术中心,在北美、欧洲设立研发机构,是国内第1家实现每天研发2个新产品的轮胎企业,在技术创新领域先后创造了6项企业新纪录和8个国内第一,被评为国家级高新技术企业,先后承担了国家“863”计划、火炬计划等多项国家级技术攻关课题,取得300多项国内外专利。强大的创新能力也成就了玲珑轮胎国际市场的核心竞争力。

此次获奖的“节油轮胎用高性能橡胶纳米复合材料的设计及制备关键技术”,解决了高含量纳米二氧化硅在橡胶中大规模混合时的纳米分散和界面化学键合的难题,实现了胎面胶高节油、高抗湿滑、高耐磨和抗静电性能兼备的高要求,填补了国内空白,有利于将我国节油和安全性能兼备的轮胎技术推向一个新高度。

(山东玲珑轮胎股份有限公司 王妍)