

3 结论

(1)与 4+6×0.30HT 钢丝帘线相比,2+7×0.30ST 钢丝帘线截面结构形态更加稳定,有利于提高压延帘布的平整程度,同时克服了单丝预变形对帘线本身的影响,可更有效地发挥线材的强度。

(2)2+7×0.30ST 钢丝帘线具有全渗胶、强

度高、抗冲击适中、耐疲劳性能好的特点,能够适应轮胎挑战更为恶劣条件和提高轮胎翻新次数。

(3)2+7×0.30ST 钢丝帘线替代 4+6×0.30HT 钢丝帘线用于全钢载重子午线轮胎带束层,成品轮胎的耐久性能好、质量小、成本低,提高了轮胎的综合性能。

收稿日期:2015-03-30

Application of 2+7×0.30ST Steel Cord in Belt of Truck and Bus Radial Tire

ZHANG Zheng-yu¹,CHAI De-long²,ZHAO Nian-peng¹,MIAO Wei-gang¹

(1. Jiangsu Xingda Steel Tyre Cord Co., Ltd, Xinghua 225721, China; 2. Hangzhou Chaoyang Rubber Co., Ltd, Hangzhou 310018, China)

Abstract: The characteristics of 2+7×0.30ST steel cord were introduced, and its application in the belt of truck and bus radial tire was investigated. The results showed that, the rubber penetration and strength of 2+7×0.30ST steel cord were good. By using it to replace 4+6×0.30HT steel cord in the belt of truck and bus radial tire, the performance of finished tire met the requirements of corresponding standard, the comprehensive properties of tire were improved, and the tire weight and production cost were reduced.

Key words: truck and bus radial tire; belt; steel cord

安驰轮胎加快节能减排步伐
提升“绿色工业”竞争力

中图分类号:F27;TQ336.1 文献标志码:D

轮胎制造业是节能减排的重点领域,山东安驰轮胎有限公司通过运用高新技术和先进适用技术,淘汰落后产能,提高资源综合利用率,通过节能减排提升“绿色工业”竞争力,实现经济效益、社会效益和生态效益的协调发展。

(1)工艺技术节能减排。该公司针对原来生产过程中蒸汽浪费比较严重、综合利用率不高的问题,在进行可行性论证和前期试验的基础上,通过采用溴化锂机组与现有电制冷机、疏水阀等节能设备和技术,充分回收利用硫化工艺乏汽、减少硫化生产用蒸汽漏损,提高企业能源利用效率,实现经济效益和社会效益的协调统一,年可节约费

用 410 万元。公司的低碳生产、节能减排不仅体现在关键部位和生产领域的设备更新上,更体现在对细节的把握上。为节约车间照明用电,公司引入了新型绿色照明光源 LED 灯,比传统光源节能 55%,年节约用电 40 万 kW·h,而像这样的节能改造项目已经实施了 30 多项。

(2)管理创新节能减排。节能减排关键还在于管理措施的落实,该公司强化内部管理,促进节能降耗。随着企业的发展,设备工装越来越多,装置的不匹配造成能源的部分浪费。为了优化能源配置,公司专门探索,实施了一系列措施进行能源管控,做好上下工序的生产协调,每天对能源的供给和使用进行监控调度,及时分析生产等各环节的消耗数据,改进和优化能源平衡。

(山东安驰轮胎有限公司 王旭涛)