



图1 东洋 M153 区域和城市重型载重转向轮胎

理 Lowell Slimp 称:“新的东洋 M153 轮胎是一款理想的重型载重汽车用转向轮胎。”

(马 晓摘译 许炳才校)

全钢矿区用花纹轮胎

中图分类号:TQ336.1;U463.341 文献标志码:D

由山东凯旋橡胶有限公司申请的专利(公开号 CN 104476982A, 公开日期 2015-04-01)“全钢矿区用花纹轮胎”,涉及的全钢矿区用花纹轮胎具有以下优点:①独特的大花纹块及横向深沟槽设计,能加大轮胎的抓地能力,使轮胎使用更平稳,驱动性能更显著;②横向深沟槽阶梯延伸到胎肩的设计,能有效减小矿区尖锐石头对花纹横沟底基部胶的损坏;③横向深沟槽沟底的胶钉设计,具有防夹石及防沟底裂的特性;④胎肩凹槽的设计,能使胎肩部位热量得到充分散发;⑤独特合理位置的钢片设计,能有效降低使用过程中因花纹自身特点产生的热量,防止轮胎早期损坏,延长轮胎使用寿命。

(本刊编辑部 马 晓)

一种汽车轮胎用的自补密封聚合胶

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

由洛阳骏腾能源科技有限公司申请的专利(公开号 CN 104262888A, 公开日期 2015-01-07)“一种汽车轮胎用的自补密封聚合胶”,涉及的汽车轮胎用自补密封聚合胶配方为:苯乙烯类热塑性弹性体 30~38,相对分子质量为 200~2 000 的热塑性聚合物树脂 40~45,增塑软化组分 5~15,防老抗氧化组分 1~2,催化促进组

分 0~2,填充耐温组分 0~8。该自补密封热熔聚合胶喷涂于汽车轮胎内壁表面,形成厚度不小于 3.5 mm 的均匀涂层,起到防漏、防扎、防弹的作用,可用于军事车辆或民用车辆。本发明具有原料组分便于采购、成本低,产品弹性、抗拉性、自补密封性效果好等优点。

(本刊编辑部 马 晓)

轮胎硫化方法

中图分类号:TQ330.6+7 文献标志码:D

由江苏通用科技股份有限公司申请的专利(公开号 CN 104260245A, 公开日期 2015-01-07)“轮胎硫化方法”,涉及的轮胎硫化方法包括:①向硫化胶囊中通入 (0.8 ± 0.05) MPa 蒸汽,处理时间为 3~5 min;②排出内压蒸汽,通入 (170 ± 3) °C 高压过热水,处理时间为 0.5 min;③继续向硫化胶囊中通入高压过热水进行循环,时间为 0.5 min;④根据现有工艺通入所需的外压蒸汽进行硫化后,将外压蒸汽排掉;⑤排出热水 1~1.5 min,使硫化胶囊内压降至 0.6 MPa 以下;⑥进一步排出硫化胶囊内的热水,使硫化胶囊内压降至 0.1 MPa 以下;⑦对硫化胶囊进行抽真空,使硫化胶囊内压力为零,硫化结束。本发明增加排水动作,及时排除冷凝水,保证温度恒定;同时也可以减少蒸汽损耗,降低生产成本。

(本刊编辑部 马 晓)

国内外简讯 2 则

△2015 年 4 月 10 日,在厦门金龙联合汽车工业有限公司召开的 2014 年度供应商年会上,山东玲珑轮胎股份有限公司凭借 2014 年全年市场无一质量不良反馈获得“卓越品质奖”称号,这是汽车厂商对玲珑轮胎产品和服务的再次肯定。

(山东玲珑轮胎股份有限公司 王 妍)

△米其林集团公布 2015 年第 1 季度净销售额 50 亿欧元,与去年同期的 48 亿欧元相比提高 5.5%。其中轿车/轻型载重轮胎同比增长 10.1%,载重轮胎同比增长 0.8%,专业轮胎同比下降 0.6%。

MTD(www.moderntiredealer.com),

2015-04-23