

深入交流和研讨。会议共收到征文 102 篇,遴选 86 篇收入论文集,安排 23 篇作大会报告。会议报告内容主要涉及 3 个方面:橡胶助剂与轮胎的最新发展战略和 market 分析;环保型、高性能橡胶助剂的生产工艺和应用技术;橡胶助剂分析测试新方法。会议对我国橡胶助剂的现状和发展进行了详细解读,对行业发展具有指导意义;为新型橡胶助剂的研发和应用拓宽了思路,为高性能橡胶助剂的开发、应用和产业化指明了方向;为橡胶助剂的 analysis 测试提供了新方法,值得采用或推广。

与会代表和专家组共同进行了“麒祥杯”优秀论文评选。北京化工大学王文才等的《防老剂纳米控制释放技术及其对橡胶老化性能的影响》荣获一等奖,并获“麒祥杯”;杭州中策橡胶有限公司任福君的《白炭黑/硅烷现状及应用性能》和上海麒祥化工有限公司姚翔的《从硫化橡胶网络结构角度分析绿色轮胎用新材料》荣获二等奖;双钱集团股份有限公司蒋琦的《绿色轮胎中的橡胶助剂变化趋势》、科迈化工股份有限公司孙凤娟的《橡胶硫化促进剂 CBS-80 预分散母胶粒的开发》、山东玲珑轮胎股份有限公司朱舒东等的《核磁共振法研究炭黑/白炭黑用量对橡胶交联密度的影响》荣获三等奖。

2015 年是“十二五”收官之年,也是中国橡胶工业创业 100 年。经历了百年的发展,特别是近 20 年的高速发展,我国已成为世界轮胎生产和橡胶消耗大国,现正从轮胎生产大国向生产强国迈进,面临着行业转型升级、产品结构调整以及多重贸易保护案的挑战。多年来,橡胶助剂行业积极推广清洁生产工艺,开发环保产品,以满足 REACH 法规的要求,为推动我国橡胶工业、轮胎工业的可持续发展做出了巨大贡献。

从本届会议传递出的环保和创新信息,将对橡胶助剂行业的健康发展起到积极的促进作用。如促进剂 M 和 NS 清洁工艺生产线的建成、促进剂预分散母胶粒的成功开发等,体现出绿色工艺和绿色产品的环保理念;防老剂纳米控制释放技术的突破性进展,白炭黑和不溶性硫黄关键指标的检测新方法研究等,彰显出推陈出新、探索发明的正能量。正如习近平总书记强调的“创新是引领发展的第一动力”,橡胶助剂行业应朝着“环保创新·优化

调整·持续发展”的方向继续前行。

全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会创办于 2001 年,15 年来,为促进我国橡胶助剂行业的发展发挥了积极的作用,已经成为橡胶助剂行业信息共享、技术交流、共商发展的品牌交流平台。本届会议由上海麒祥化工有限公司协办,并得到山东阳谷华泰化工股份有限公司、科迈化工股份有限公司、濮阳蔚林化工股份有限公司等企业的大力支持。

(《橡胶科技》编辑部)

双钱在 MATS 上展示最新 RR706 轮胎

中图分类号:TQ336.1

文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2015 年 3 月 13 日报道:

双钱集团有限责任公司及其美国子公司,中国制造商联盟公司(CMA)在 2015 年 3 月 26—28 日于美国肯塔基州路易维尔举办的美国中部卡车展(MATS)上推出新的双钱 RR706 混合服务、全轮位载重轮胎,如图 1 所示。



图 1 双钱 RR706 轮胎

双钱的高端 RR706 混合服务、全轮位载重轮胎专为建筑、废弃物和垃圾清运产业设计。经过双钱公司工程师和挑选的合作经销商严格的室内和现场测试,证实其拥有高胎体耐久性和独特的胎面胶配方,适用于高刮擦环境。

“胎面胶配方、胎面花纹和胎体结构的改进可在苛刻使用条件下提高性能和翻新价值,RR706 轮胎必定是很多商业工程操作的首选。”中国制造商联盟公司副总裁 Aaron C. Murphy 说。

“该 RR706 轮胎最初推出 12 R24.5 规格。”Murphy 说,“其他规格计划于 2015 年稍晚陆续推出,包括单胎负荷能力为 4 536 kg(10 000 磅)

的 315/80 R22.5 规格以及诸如 11 R22.5 和 11 R24.5 等其他受欢迎的规格。”

新 RR706 轮胎和其他混合服务产品均可通过双钱授权的经销商购买。

(孙斯文摘译 吴秀兰校)

优科豪马在美国中部卡车展上 展出 SmartWay 认证的轮胎

中图分类号:TQ336.1;F27 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2015年3月11日报道:

优科豪马轮胎公司(YTC)在2015年3月26—28日于肯塔基州路易斯维尔美国中部卡车展(MATS)上重点推出其 SmartWay 认证的低滚动阻力轮胎,如 101ZL 系列转向轮胎(见图1)。该公司超宽基(UWB)、驱动、挂车和转向/全轮位轮胎是重点宣传的产品。



图1 101ZL 系列转向轮胎

YTC 负责消费、商用和工程机械轮胎销售的副总裁 Rick Phillips 表示,多年来优科豪马公司一直是美国环境保护署(EPA)SmartWay 项目的重要支持者。公司通过 SmartWay 认证的轮胎均符合严格的、经验证的低滚动阻力标准,这些轮胎有助于减少燃料消耗,降低车队成本并有利于环保。

YTC 展出的通过 SmartWay 认证的轮胎产品如下。

(1)超宽基轮胎。

- 902L UWB 系列轮胎:此为长途/区域超宽基驱动轮胎,提供卓越的牵引性能和高行驶里程。它的胎面设计使其在雪冰等极端行驶条件下

产生真正的区别。445/50R22.5 规格已经上市。

- TY517 UWB 系列轮胎。此为超宽基驱动轮胎,提供卓越的牵引性能、长行驶里程、均匀磨损、优异的耐久性能,且翻新性提高。445/50R22.5 规格已经上市。

(2)驱动轮胎。

- 703ZL 系列轮胎。此为第一款使用优科豪马 Zenvironment 技术生产的驱动轮胎产品,燃油效率更高,有助于保护环境。其特征是在轮胎行业低滚动阻力同类产品花纹深度最大,为 25.4 mm。295/75R22.5, 11R22.5, 285/75R24.5 和 11R24.5 规格已经上市。

- 709ZL 系列轮胎。其特点是采用了 Zenvironment 技术,即结合了最新的突破性的胎体设计、胶料配方和胎面设计。295/75R22.5, 11R22.5, 285/75R24.5 和 11R24.5 规格已经上市。

- TY517MC2 系列轮胎。此为超省油长途驱动轮胎,提供了卓越的牵引性能、长期均匀磨损、优异的耐久性能以及出色的低滚动阻力。295/75R22.5, 11R22.5, 285/75R24.5 和 11R24.5 规格已经上市。

(3)挂车轮胎。

- RY407 UWB 系列轮胎。其特点是断面轮廓超低,可赋予轮胎优异的燃油效率,且胎面寿命大幅延长,最大限度地提高了承载能力。445/50R22.5 规格已经上市。

- RY587 系列轮胎。此为全轮位挂车轮胎,其特点是具有长的原始胎面里程、低燃油消耗、优异的耐久性能以及无故障运行能力。295/75R22.5, 11R22.5, 285/75R24.5 和 11R24.5 规格已经上市。

(4)转向轮胎。

- 101ZL Spec-2 系列轮胎。此为 YTC 新一代长途转向轮胎,其特点是胎面胶料先进、胎体设计改善以及翻新性更好,使其成为道路上最耐用的长途轮胎产品之一。295/75R22.5, 11R22.5, 285/75R24.5 和 11R24.5 规格已经上市。

- RY023 系列轮胎。此为全轮位轮胎,在苛刻的、区域运输和城市条件下耐用且性能高,其特点是具有坚韧附加橡胶条,可保护胎侧免受石料