

体成型鼓实际直径值;“@TST(23)”为胎体成型鼓定位速度参数;“FSP(MfsAxis(1,19)) C1[360 \* 6 \* 1.38/6]”F500 为胎体成型鼓电动机最大转矩的 19%转矩定位。

### 3 结语

本次胎体成型鼓丝杠保护改进无需添加任何硬件,程序修改简单、方便。工艺参数涨开位按原方式设定,转矩定位行程根据工艺设定的涨开参考参数自动设定行程为 10 mm。改进前的胎体成型鼓丝杠平均每年损坏 3~5 次,改进后经过一年的实际运行,胎体成型鼓丝杠损坏情况明显减少。

(贵州轮胎股份有限公司 何健周旋)

## 2015 中国橡胶年会暨中国橡胶工业展 在广州隆重举行

中图分类号:TQ33 文献标志码:D

2015 年 4 月 7—10 日,中国橡胶工业协会主办、主题为“创新智能橡胶工业新模式”的 2015 中国橡胶年会暨中国橡胶工业展在广州隆重举行。来自全球的 700 多名橡胶业界人士出席会议。

在大会主论坛上,国家发改委宏观经济研究院副院长陈东琪做了关于“中国宏观经济形势及如何应对制造业产能过剩问题”的报告,从战略高度对宏观经济形势进行了深入分析。

中国橡胶工业协会会长邓雅俐对中国橡胶工业 2014 年经济运行情况进行了总结。2014 年橡胶行业运行总体平稳,稳中有优,全年总耗胶量为 880 万 t,同比增长 6.02%,其中天然橡胶消耗 480 万 t,同比增长 14.29%,合成橡胶消耗 400 万 t,同比下降 2.44%;主产品轮胎产量为 5.62 亿条,同比增长 6.24%,其中子午线轮胎产量为 5.11 亿条,同比增长 7.35%,全钢子午线轮胎产量为 1.12 亿条,同比增长 4.67%,子午化率达到 90%。行业利润增幅走低,轮胎类产品利润下降 4.41%,销售收入利润率同比下降 0.21%,产成品库存货值同比增长 20.41%。市场波动,橡胶价格、产品价格攀附下行。出口增长,贸易摩擦严重。2015 年橡胶行业预计运行基本平稳,主要经济指标维持低位;主要产品产量保持增长,增幅低

于 2014 年;主要产品出口保持增长,量值增幅均降低;橡胶消耗基本稳定,天然橡胶、合成橡胶比例接近。她还指出,2015 年橡胶行业面临的问题、困难、挑战大于 2014 年,经济存在下行压力。

中策橡胶集团有限公司董事长沈金荣就业内关注的复合橡胶标准改变及天然橡胶进口关税提高对行业的影响进行了分析。中国汽车工业协会副秘书长师建华分析了中国汽车市场及本土品牌面临的挑战,介绍了中国汽车产业发展思路。

大会分论坛分别围绕“汽车/绿色轮胎”“创新材料”“橡胶制品”“天然橡胶/合成橡胶”“废橡胶绿色转型”“橡胶机械”6 个主题同时展开讨论。其中北京化工大学张立群教授做了题为“绿色轮胎用纳米复合新材料面临的挑战与进展:基础科学和工程应用”的演讲,重点从科学技术和应用进展两个角度阐述了绿色轮胎用纳米复合新材料,强调了分子模拟在橡胶纳米复合材料复杂体系认知上的强大作用,认为将其与有限元结合,进行跨尺度描述,可指导构建新型纳米复合材料体系。

2015 年适逢中国橡胶工业协会成立 30 周年。为此,中国橡胶工业协会在本次年会上开展了 30 周年纪念表彰活动,颁发了“行业杰出贡献奖”“企业创新发展奖”和“优势品牌奖”,以表彰 30 年来为中国橡胶工业做出过卓越贡献的个人、企业和品牌。

同期举办的中国橡胶工业展共有 70 多家企业参展,展示了业界新技术和新产品。

(本刊编辑部 马晓冯涛)

## “麒祥杯”第 11 届全国橡胶助剂生产和 应用技术研讨会在杭州召开

中图分类号:TQ330.38 文献标志码:D

2015 年 4 月 23—25 日,由中国化工学会橡胶专业委员会、全国橡胶工业信息中心、全国橡胶工业信息中心橡胶助剂分中心主办的“麒祥杯”第 11 届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会在杭州召开。来自全国橡胶助剂、轮胎、橡胶制品企业以及大专院校、科研院所等单位的 130 名代表出席了会议。

本届会议围绕“环保创新·优化调整·持续发展”的主题,对橡胶助剂行业的热点问题进行了

深入交流和研讨。会议共收到征文 102 篇,遴选 86 篇收入论文集,安排 23 篇作大会报告。会议报告内容主要涉及 3 个方面:橡胶助剂与轮胎的最新发展战略和 market 分析;环保型、高性能橡胶助剂的生产工艺和应用技术;橡胶助剂分析测试新方法。会议对我国橡胶助剂的现状和发展进行了详细解读,对行业发展具有指导意义;为新型橡胶助剂的研发和应用拓宽了思路,为高性能橡胶助剂的开发、应用和产业化指明了方向;为橡胶助剂的 analysis 测试提供了新方法,值得采用或推广。

与会代表和专家组共同进行了“麒祥杯”优秀论文评选。北京化工大学王文才等的《防老剂纳米控制释放技术及其对橡胶老化性能的影响》荣获一等奖,并获“麒祥杯”;杭州中策橡胶有限公司任福君的《白炭黑/硅烷现状及应用性能》和上海麒祥化工有限公司姚翔的《从硫化橡胶网络结构角度分析绿色轮胎用新材料》荣获二等奖;双钱集团股份有限公司蒋琦的《绿色轮胎中的橡胶助剂变化趋势》、科迈化工股份有限公司孙凤娟的《橡胶硫化促进剂 CBS-80 预分散母胶粒的开发》、山东玲珑轮胎股份有限公司朱舒东等的《核磁共振法研究炭黑/白炭黑用量对橡胶交联密度的影响》荣获三等奖。

2015 年是“十二五”收官之年,也是中国橡胶工业创业 100 年。经历了百年的发展,特别是近 20 年的高速发展,我国已成为世界轮胎生产和橡胶消耗大国,现正从轮胎生产大国向生产强国迈进,面临着行业转型升级、产品结构调整以及多重贸易保护案的挑战。多年来,橡胶助剂行业积极推广清洁生产工艺,开发环保产品,以满足 REACH 法规的要求,为推动我国橡胶工业、轮胎工业的可持续发展做出了巨大贡献。

从本届会议传递出的环保和创新信息,将对橡胶助剂行业的健康发展起到积极的促进作用。如促进剂 M 和 NS 清洁工艺生产线的建成、促进剂预分散母胶粒的成功开发等,体现出绿色工艺和绿色产品的环保理念;防老剂纳米控制释放技术的突破性进展,白炭黑和不溶性硫黄关键指标的检测新方法研究等,彰显出推陈出新、探索发明的正能量。正如习近平总书记强调的“创新是引领发展的第一动力”,橡胶助剂行业应朝着“环保创新·优化

调整·持续发展”的方向继续前行。

全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会创办于 2001 年,15 年来,为促进我国橡胶助剂行业的发展发挥了积极的作用,已经成为橡胶助剂行业信息共享、技术交流、共商发展的品牌交流平台。本届会议由上海麒祥化工有限公司协办,并得到山东阳谷华泰化工股份有限公司、科迈化工股份有限公司、濮阳蔚林化工股份有限公司等企业的大力支持。

(《橡胶科技》编辑部)

## 双钱在 MATS 上展示最新 RR706 轮胎

中图分类号:TQ336.1

文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2015 年 3 月 13 日报道:

双钱集团有限责任公司及其美国子公司,中国制造商联盟公司(CMA)在 2015 年 3 月 26—28 日于美国肯塔基州路易斯维尔举办的美国中部卡车展(MATS)上推出新的双钱 RR706 混合服务、全轮位载重轮胎,如图 1 所示。



图 1 双钱 RR706 轮胎

双钱的高端 RR706 混合服务、全轮位载重轮胎专为建筑、废弃物和垃圾清运产业设计。经过双钱公司工程师和挑选的合作经销商严格的室内和现场测试,证实其拥有高胎体耐久性和独特的胎面胶配方,适用于高刮擦环境。

“胎面胶配方、胎面花纹和胎体结构的改进可在苛刻使用条件下提高性能和翻新价值,RR706 轮胎必定是很多商业工程操作的首选。”中国制造商联盟公司副总裁 Aaron C. Murphy 说。

“该 RR706 轮胎最初推出 12 R24.5 规格。”Murphy 说,“其他规格计划于 2015 年稍晚陆续推出,包括单胎负荷能力为 4 536 kg(10 000 磅)